MPM-PME

El MPM-PME es una herramienta multifuncional con un único tamaño de placa (06 mm) para todos los diámetros y múltiples calidades para mecanizar diferentes tipos de materiales.

Se trata de una herramienta de fresado tremendamente versátil para cualquier taller de mecanizado. Monta placas positivas con 2 filos de corte, para alto avance, escuadrado y para el mecanizado de templados. Encontrarás un rango de diámetros entre Ø8 y Ø32.

Materiales:

Acero, acero templado, inox, titanio, termorresistentes.

Placas:

EOM/EOHW/ZOMT/YOHW06

Tornillos:

DSW-1840H

Referencias	Z Diente	D Ø corte	L Long. total	Dc Ø cuello	M Métrico
10 MPM-2010-M6-NIC-SM	2	10	18	9,5	M6
12 MPM 3012-6-M6-NIC-SM*	3	12	20	11,2	M6



Referencias	Z Diente	D Ø corte	Lu Long. útil	L Long. total	Dc Ø cuello	d Ø mango
8 PME-1008-6-24L80-S10-SM*	1	8	24	80	7,8	10
12 PMExl-2012-150-40-S12 -SM	2	12	40	150	11,2	12
12 PME-3012-6-26L100-S12-SM*	3	12	26	100	10	12
12 PMExl-3012-6-L150-S10-SM*	3	12	16	150	10	10
14 PME-3014-100-S14 -SM	3	14	26	100	12	14
14 PMExl-3014-6-L150-S12 -SM*	3	14	31	150	12	12
16 PME-4016-90-S16-SM	4	16	30	90	15,2	16
16 PME-4016-6-30L110-S16-SM*	4	16	30	110	15,2	16
20 PME-5020-105-S20-SM	5	20	35	105	19,2	20
20 PME-5020-120-S20 -SM	5	20	35	120	19,2	20



Imcar Barcelona
Constitució, 94 / 08980
St.Feliu de Llobregat
t. 93 685 00 99

Imcar Madrid
Agosto, 40 / 28022
Madrid
t. 91 747 50 26

info@imcar.com
www.imcar.com