

# AFM90-AP16A



Fresado universal.

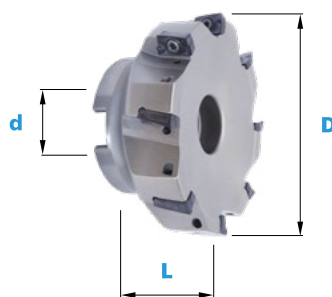
Universal milling.



AFM90-AP16A



800 N/mm<sup>2</sup> 1200 N/mm<sup>2</sup> 1600 N/mm<sup>2</sup> INOX GG GGG



**NEW**

## PLACAS INSERTS



APMT1604PDER

Referencia Reference	AP301U	AP351U	AP151H
APMT1604PDER	•	•	•

	Z	D	L	d			
Referencia Reference	Nº. de dientes No. of flutes	Diámetro de corte Cutting diameter	Longitud total Overall length	Diámetro del eje Arbor diameter	Placas Inserts	Tornillo fijador Clamp Screw	Llave Wrench
AFM90-AP16A-D050-A22-Z05-DM	5	50	40	22			
AFM90-AP16A-D063-A22-Z06-DM	6	63	40	22			
AFM90-AP16A-D080-A27-Z07-DM	7	80	50	27	APMT 1604** PDER	4015 (M4x11)	DT-TP15
AFM90-AP16A-D100-A32-Z08-DM	8	100	50	32			
AFM90-AP16A-D125-B40-Z09-DM	9	125	63	40			



**CONDICIONES DE CORTE**  
CUTTING PARAMETERS

**CONDICIONES DE CORTE**  
CUTTING PARAMETERS

**FRESADO GENERAL / GENERAL MILLING**

Placas tipo  
APMT 1604PER

Materiales	Geometría	Calidad	Plato con Eje Ø22						Plato con Eje Ø27											
			Diámetro 50			Nº de Z 5			Diámetro 63			Nº de Z 6			Diámetro 80			Nº de Z 7		
			Ap	Ae=%Dc	Vc	S	fz	F	Ap	Ae=%Dc	Vc	S	fz	F	Ap	Ae=%Dc	Vc	S	fz	F
			(mm)		(m/min)	(rpm)		(mm/min)	(mm)		(m/min)	(rpm)		(mm/min)	(mm)		(m/min)	(rpm)		(mm/min)
1	APMT 1604PDER	AP301U	12	≤20	200	1270	0,22	1400	12	≤20	200	1010	0,22	1330	12	≤20	200	800	0,22	1230
			6	≤65	200	1270	0,22	1400	6	≤65	200	1010	0,22	1330	6	≤65	200	800	0,22	1230
			2	≤90	180	1150	0,20	1150	2	≤90	180	910	0,20	1090	2	≤90	180	720	0,20	1010
			F	0,5	≤70	240	1530	0,12	920	F	0,5	≤70	240	1210	0,12	870	F	0,5	≤70	240
2	APMT 1604PDER	AP351U (AP301U)	12	≤20	180	1150	0,20	1150	12	≤20	180	910	0,20	1090	12	≤20	180	720	0,20	1010
			6	≤65	180	1150	0,20	1150	6	≤65	180	910	0,20	1090	6	≤65	180	720	0,20	1010
			2	≤90	160	1020	0,18	920	2	≤90	160	810	0,18	870	2	≤90	160	640	0,18	810
			F	0,5	≤70	220	1400	0,12	840	F	0,5	≤70	220	1110	0,12	800	F	0,5	≤70	220
3	APMT 1604PDER	AP351U (AP301U)	12	≤20	150	960	0,18	860	12	≤20	150	760	0,18	820	12	≤20	150	600	0,18	760
			6	≤65	150	960	0,18	860	6	≤65	150	760	0,18	820	6	≤65	150	600	0,18	760
			2	≤90	130	830	0,15	620	2	≤90	130	660	0,15	590	2	≤90	130	520	0,15	550
			F	0,5	≤70	210	1340	0,10	670	F	0,5	≤70	210	1060	0,10	640	F	0,5	≤70	210
4	APMT 1604PDER	AP151H	10	≤10	80	510	0,14	360	10	≤10	80	400	0,14	340	10	≤10	80	320	0,14	310
			5	≤40	70	450	0,12	270	5	≤40	70	350	0,12	250	5	≤40	70	280	0,12	240
			1	≤60	65	410	0,10	210	1	≤60	65	330	0,10	200	1	≤60	65	260	0,10	180
			0,5	≤65	90	570	0,08	230	0,5	≤65	90	450	0,08	220	0,5	≤65	90	360	0,08	200
6	APMT 1604PDER	AP351U	12	≤20	120	760	0,18	680	12	≤20	120	610	0,18	660	12	≤20	120	480	0,18	600
			6	≤60	110	700	0,16	560	6	≤60	110	560	0,16	540	6	≤60	110	440	0,16	490
			2	≤90	110	700	0,14	490	2	≤90	110	560	0,14	470	2	≤90	110	440	0,14	430
			F	0,5	≤65	130	830	0,10	420	F	0,5	≤65	130	660	0,10	400	F	0,5	≤65	130
7	APMT 1604PDER	AP151H	12	≤20	200	1270	0,22	1400	12	≤20	200	1010	0,22	1330	12	≤20	200	800	0,22	1230
			6	≤65	200	1270	0,22	1400	6	≤65	200	1010	0,22	1330	6	≤65	200	800	0,22	1230
			2	≤90	180	1150	0,20	1150	2	≤90	180	910	0,20	1090	2	≤90	180	720	0,20	1010
			F	0,5	≤70	250	1590	0,12	950	F	0,5	≤70	250	1260	0,12	910	F	0,5	≤70	250
8																				
9																				
10																				