

NOVEDAD!

ASM90-LN13

Fresa de escuadrado tangencial

Para planear, escuadrar y ranurar



Achteck presenta una nueva fresa de 90 grados de alta profundidad de pasada para escuadrar, montada tangencialmente en un soporte de doble cara con placa de 4 cortes. Proporciona una excelente solución para el escuadrado tangencial.

La nueva fresa con un ángulo real de 90 grados es la elección ideal para el escudrado. La geometría MR2 combinada con la tecnología de recubrimiento CVD y PVD de Achteck proporciona un rendimiento excepcional. Puede lograr un rendimiento excelente y una mejor calidad de acabado superficial, y puede cubrir el mecanizado de acero, acero inoxidable, fundiciones y superaleaciones.

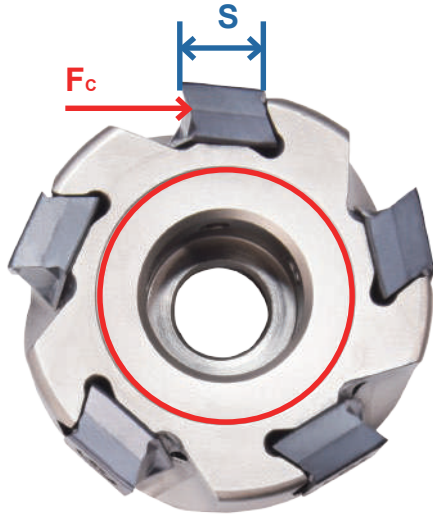
La plaquita LN13..W tiene una geometría rascadora que proporciona un buen acabado superficial y una alta productividad.

● Características del producto

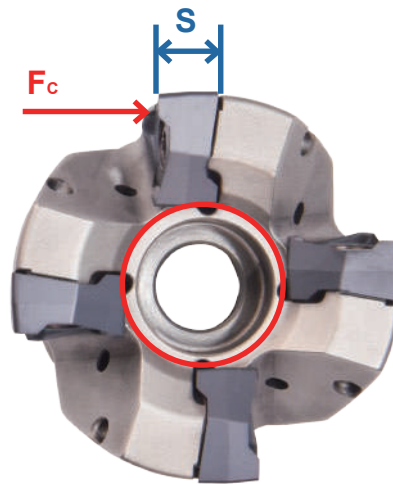
- La plaquita tiene 4 filos de corte, que son económicos y fuertes, aportando un mecanizado altamente eficiente.
- La geometría estándar MR2 tiene un wiper pequeño. Tiene un amplio rango de aplicaciones obteniendo una buena rugosidad superficial.
- Rango de radios de esquina disponibles: R0.8,R1.2,R1.6,R2.0,R2.4,R3.1.
- La plaquita con un ángulo de desprendimiento proporciona un corte muy suave y unos esfuerzos de corte bajos.
- Disponible en 6 calidades para un amplio rango de aplicaciones;
- Precisa fresa de escuadrado con 90 grados reales, el rango de diámetros es Ø 40-Ø160 mm;
- Posición de placa axial y radial de alta precisión;
- La plaquita está colocada tangencialmente, lo que facilita su montaje y apriete. El filo de corte del soporte y la caja son más robustos y el número de dientes se puede aumentar con el mismo diámetro.
- Dos tipos de paso: Paso grueso para operaciones de escuadrado y ranurado y paso fino para aplicaciones de contorneado.
- El diseño de la fresa tiene una variedad de formas de conexión: de tipo modular, de tipo enmangado, de tipo weldom y con eje de conexión.
- Los cuerpos con recubrimiento de níquel tienen una buena resistencia a la corrosión y al desgaste.

Las ventajas del diseño tangencial:

- Gracias al aumento considerable del núcleo se refuerza la rigidez del soporte.
- El grosor de la placa es mayor en la dirección de la fuerza de corte pudiendo resistir mejor la carga de mecanizado.

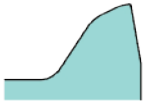


Diseño tangencial



Diseño convencional

Características del rompevirutas

Nombre del rompevirutas	Preparación de aristas	Características
Geometría universal MR2		<ul style="list-style-type: none"> • Ángulo de desprendimiento de 35°; • Se puede utilizar para la mayoría de los materiales; • Para condiciones de mecanizado medias;

Aplicaciones

Categoría	Recubrimiento	Material					
		P	M	K	S	N	H
AP301U	PVD	●	◐		○		
AP351U	PVD	●	◐		○		
AP401U	PVD		●		◐		
AC301P	CVD	●	◐	○			
AC301K	CVD			●			◐
AP351K	PVD			●			

● 1ª Opción ◐ 2ª Opción ○ Aplicación complementaria

- Al ranurar o contornear con $ae > 50\%$, se recomienda $ap = 6\text{mm}$;
- Para el contorneado con $ae < 25\%$, se puede utilizar $ap = 12\text{mm}$;

◆ Casos prácticos

Pieza de trabajo: Apoyo o disco de freno

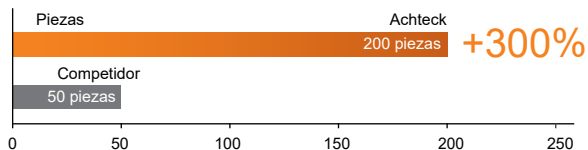
Material: Fundición nodular

Dureza: HB200

Placa: LNHU130608ER-MR2 AC301K

Descripción del soporte: ASM90-080-Z07-A27R-LN13-C

Parámetros de corte $V_c=250\text{m/min}$, $f_z=0.16\text{mm/z}$
 $a_p=2.0\text{mm}$, con refrigeración



Pieza de trabajo: Turbo

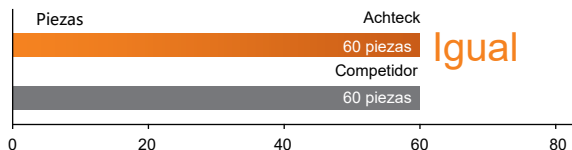
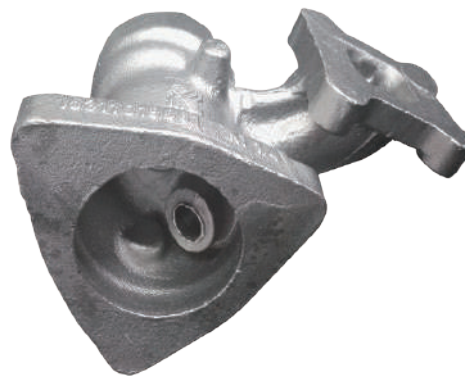
Material: Acero inoxidable termoresistente

Dureza: HRC32-34

Placa: LNHU130608ER-MR2 AP351U

Descripción del soporte: ASM90-050-Z05-A22R-LN13-C

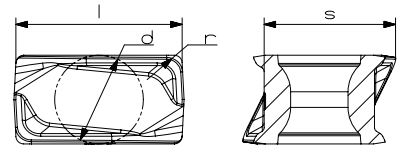
Parámetros de corte $V_c=110\text{m/min}$, $f_z=0.12\text{mm/z}$
 $a_p=3.0\text{mm}$, con refrigeración

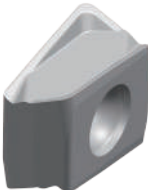


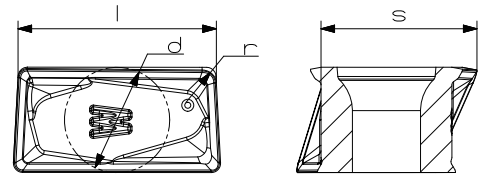
Misma vida de la herramienta, pero se reduce un 40% el coste por pieza.

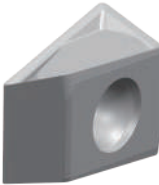
Geometrías disponibles

LNHU 1306



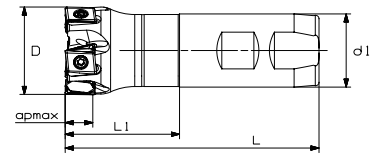
Placa	Descripción	Dimensiones				Calidades					
						CVD recubrimiento		PVD recubrimiento			
		l	d	s	r	AC301P	AC301K	AP301U	AP351U	AP401U	AP351K
	LNHU 130608ER-MR2	13.2	6.8	10.15	0.8		●	●	●	●	●
	LNHU 130612ER-MR2	13.2	6.8	10.9	1.2				●	●	
	LNHU 130616ER-MR2	13.2	6.8	10.05	1.6				●	●	
	LNHU 130620ER-MR2	13.2	6.8	9.99	2.0				●	●	
	LNHU 130624ER-MR2	13.2	6.8	9.92	2.4				●	●	
	LNHU 130631ER-MR2	13.2	6.8	9.86	3.1				●	●	



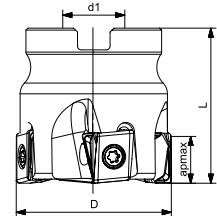
Placa	Descripción	Dimensiones				Calidades					
						CVD recubrimiento		PVD recubrimiento			
		l	d	s	r	AC301P	AC301K	AP301U	AP351U	AP401U	AP351K
	LNHU 1306PDER-W	13.39	6.8	10.02	0.8		●	●			

Soportes disponibles

ASM90-LN13-C



Descripción	Dimensiones					Refrig.	Z	Placa
	D	d1	L	l1	apmax			
ASM90-040-Z5-W32R-LN13-C	40	32	111	50	12.0		5	LNHU 1306

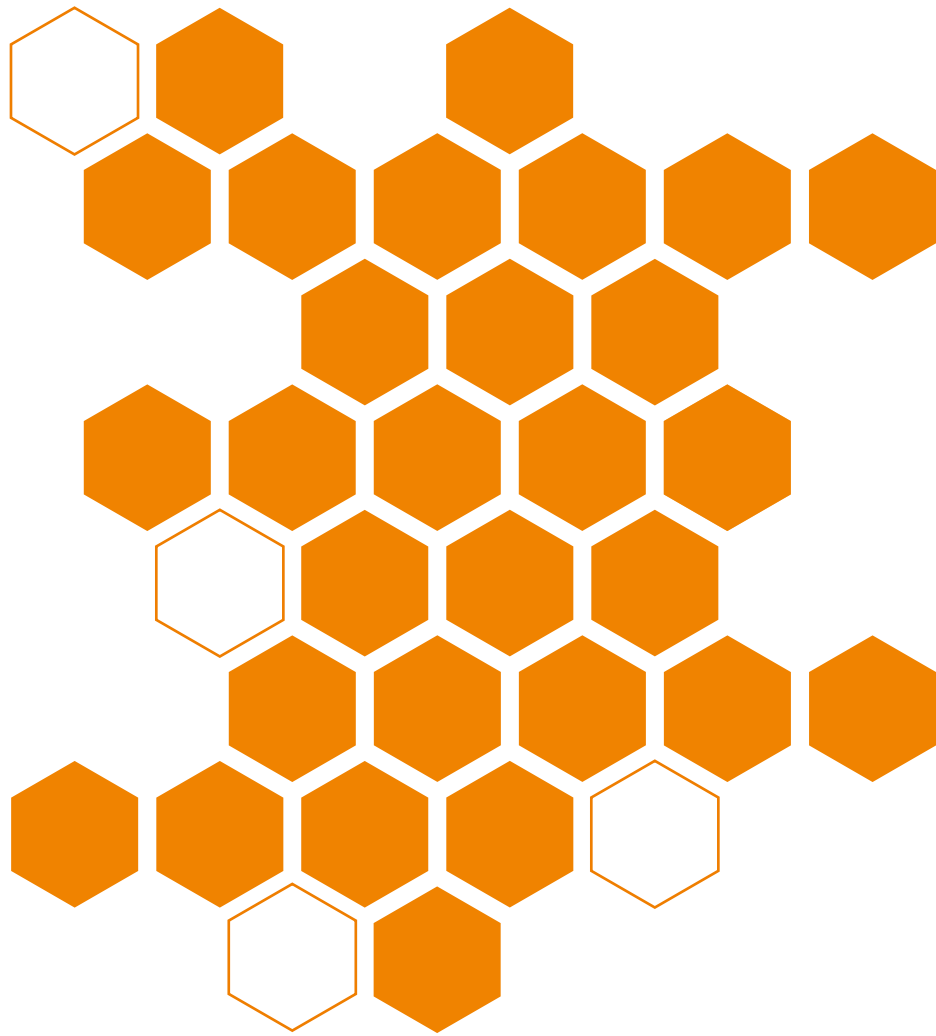


Descripción	Dimensiones					Refrig.	Z	Placa
	D	d1	L	l1	apmax			
ASM90-040-Z04-A16R-LN13-C	40	16	40	-	12.0		4	LNHU 1306
ASM90-040-Z05-A16R-LN13-C	40	16	40	-	12.0		5	
ASM90-050-Z05-A22R-LN13-C	50	22	40	-	12.0		5	
ASM90-050-Z06-A22R-LN13-C	50	22	40	-	12.0		6	
ASM90-063-Z06-A22R-LN13-C	63	22	40	-	12.0		6	
ASM90-063-Z08-A22R-LN13-C	63	22	40	-	12.0		8	
ASM90-080-Z07-A27R-LN13-C	80	27	50	-	12.0		7	
ASM90-080-Z10-A27R-LN13-C	80	27	50	-	12.0		10	
ASM90-100-Z09-A32R-LN13-C	100	32	50	-	12.0		9	
ASM90-100-Z13-A32R-LN13-C	100	32	50	-	12.0		13	
ASM90-125-Z11-A40R-LN13-C	125	40	63	-	12.0		11	
ASM90-125-Z16-A40R-LN13-C	125	40	63	-	12.0		16	
ASM90-160-Z13-A40R-LN13	160	40	63	-	12.0		13	

Dimensiones	Componentes		
Diámetro de la fresa	Tornillo	Llave	Apriete
φ40-φ160	AST4112-60	AWT-T15	3.5Nm

Aplicación		
Planeado	Escuadrado	Ranurado

representa con refrigerante
 representa sin refrigerante



GANZHOU ACHECK TOOL TECHNOLOGY CO.,LTD.

Address: Ganzhou Economic Development Area, Jiangxi, China
Tele: 0086-797-8086879 Fax: 0086-797-8166166 E-mail: export@achtecktool.com