CLARA

La CLARA es una fresa tórica para mecanizado trocoidal, con rompevirutas. Con un diseño de paso y hélice variables, aprovecha al máximo la longitud de corte de la herramienta. Gracias a su rompevirutas, conseguimos generar virutas más pequeñas y ligeras, ayudando a su fácil evacuación en operaciones de desbaste de cajeras.

Encontrarás modelos de mango cilíndrico o de mango weldon (-W) y un rango de diámetros entre Ø6 y Ø16, Z4 y Z5. Es ideal para mecanizar acero al carbono, aceros inoxidables o termorresistentes. La fresa responde perfectamente ante operaciones de acabado lateral.

Materiales:

Acero, acero templado, fundición.

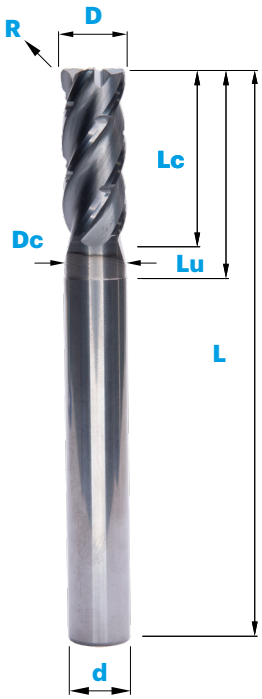
Geometría:

Tórica

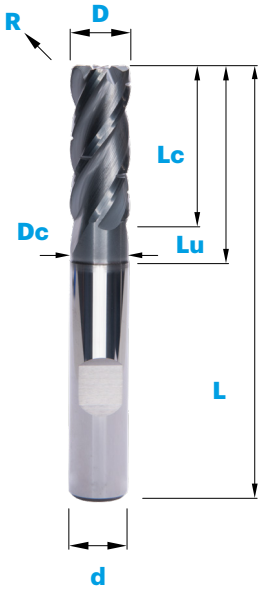
Recubrimiento:

Con recubrimiento

Referencias	Z Diente	D Ø corte	Lu Long. útil	R Radio	Lc Long. corte	L Long. total	Dc Ø cuello	d Ø mango
6 CLARA 4060-05*	4	6	18	0,5	15	60	5,7	6
8 CLARA 4080-05*	4	8	25	0,5	20	75	7,7	8
10 CLARA 4100-08*	4	10	32	0,8	25	90	9,7	10
12 CLARA 4120-10*	4	12	40	1	30	100	11,7	12
12 CLARA 4120-20*	4	12	40	2	30	100	11,7	12
12 CLARA 5120-10*	5	12	40	1	30	100	15,7	12
16 CLARA 4160-10*	4	16	50	1	40	105	15,7	16
16 CLARA 5160-10*	5	16	50	1	40	105	15,7	16



Referencias	Z Diente	D Ø corte	Lu Long. útil	R Radio	Lc Long. corte	L Long. total	Dc Ø cuello	d Ø mango
6 CLARA 4060-05-W*	4	6	18	0,5	15	56	5,7	6
8 CLARA 4080-05-W*	4	8	25	0,5	20	62	7,7	8
10 CLARA 4100-08-W*	4	10	32	0,8	25	74	9,7	10
12 CLARA 4120-10-W*	4	12	40	1	30	86	11,7	12
12 CLARA 5120-10-W*	5	12	40	1	30	86	11,7	12
16 CLARA 4160-10-W*	4	16	50	1	40	100	15,7	16
16 CLARA 5160-10-W*	5	16	50	1	40	100	15,7	16
6 CLARA 4060-05-WL*	4	6	–	0,5	25	66	–	6
8 CLARA 4080-05-WL*	4	8	–	0,5	35	78	–	8
10 CLARA 4100-08-WL*	4	10	–	0,8	40	88	–	10
12 CLARA 4120-10-WL*	4	12	–	1	50	102	–	12
16 CLARA 4160-10-WL*	4	16	–	1	65	122	–	16



Imcar Barcelona
Constitució, 94 / 08980
St.Feliu de Llobregat
t. 93 685 00 99

Imcar Madrid
Agosto, 40 / 28022
Madrid
t. 91 747 50 26

info@imcar.com
www.imcar.com