

GALA

Fresa de alto avance para materiales templados

HRC 55 HRC 65



Para materiales de alta dureza hasta 65 HRc

6 cortes para un mayor avance. Geometría de corte de alta resistencia

Recubrimiento mejorado para una mayor vida de herramienta

Referencia	Z	D	*R	l ₁	l	L	d ₁	d
GALA-6040	6	4	0,387	12	4	60	3,9	6
GALA-6060	6	6	0,581	18	6	60	5,7	6
GALA-6080	6	8	0,849	24	8	75	7,6	8
GALA-6100	6	10	0,968	30	10	80	9,5	10
GALA-6120	6	12	1,088	36	12	100	11,5	12
GALA-8610	8	16	1,451	48	16	110	15,5	16

*Radio de programación CAM

Geometría disponible bajo demanda en otros diámetros y longitudes



.v9



OFICINAS CENTRALES

Constitució, 94 (Sant Feliu de Llobregat)
08980 · Barcelona
T. 93 685 00 99 / F. 93 685 00 81

IMCAR PRECIÓN

Agosto, 40 28022 · Madrid
T. 91 747 5026 / F. 91 747 89 31

imcar@imcar.com
www.imcar.com



GALA

Fresa de alto avance para materiales templados

DESBASTE / ROUGHING

Material	V. corte	Ap	Ae	D3 fz	D4 fz	D5 fz	D6 fz	D8 fz	D10 fz	D12 fz	D16 fz	D20 fz	D25 fz
1													
2													
3													
4 *	80	0,040 x D	0,55 x D		0,155		0,233	0,320	0,400	0,456			
5 **	60	0,023 x D	0,55 x D		0,097		0,145	0,200	0,250	0,285			
5.1 ***	50	0,019 x D	0,55 x D		0,073		0,109	0,150	0,188	0,214			
6													
7													
8													
9													
10													
11													

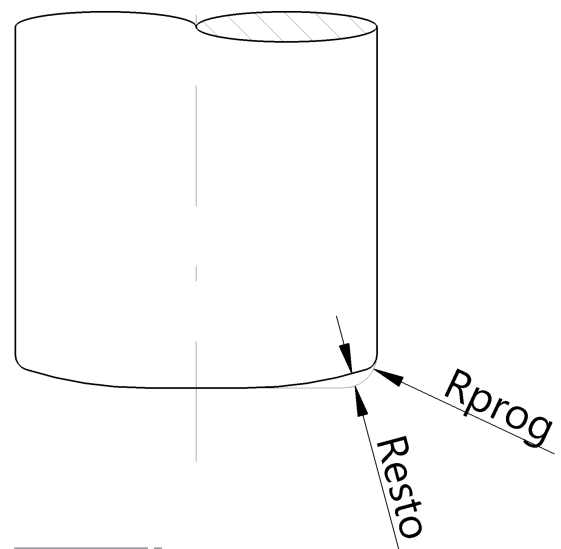
* Grupo de materiales 4 - <HRC 55

** Grupo de materiales 5 - <HRC 62

*** Grupo de materiales 5.1 - <HRC 66

RADIOS DE PROGRAMACIÓN

	D4	D6	D8	D10	D12
Radio programación	0,378	0,581	0,849	0,968	1,088
Resto máximo	0,136	0,204	0,255	0,340	0,424
Resto que se clava	0	0	0	0	0
Radio programación	0,4	0,5	1	1	1
Resto máximo	0,133	0,222	0,223	0,332	0,444
Resto que se clava	0,0004	0	0,022	0,001	0
Radio programación	-	-	0,8	-	-
Resto máximo	-	-	0,266	-	-
Resto que se clava	-	-	0	-	-



OFICINAS CENTRALES

Constitució, 94 (Sant Feliu de Llobregat)
08980 · Barcelona
T. 93 685 00 99 / F. 93 685 00 81

IMCAR PRECIÓN

Agosto, 40 28022 · Madrid
T. 91 747 5026 / F. 91 747 89 31

imcar@imcar.com
www.imcar.com

