



	Z	D	l	L	d
<b>Referencia</b> Reference	<b>Nº. de dientes</b> No. of flutes	<b>Diámetro de corte</b> Cutting diameter	<b>Longitud de corte</b> Length of cut	<b>Longitud Total</b> Overall length	<b>Diámetro del mango</b> Shank diameter
IMHS-6100-25-81	6	10	25	81	10
IMHS-6120-30-107	6	12	30	107	12
IMHS-6160-50-107	6	16	50	107	16
IMHS-6200-50-107	6	20	50	107	20
IMH-6100-40-107	6	10	40	107	10
IMH-6120-48-107	6	12	48	107	12
IMH-6160-75-150	6	16	75	150	16
IMH-6200-100-160	6	20	100	160	20
IMH-6250-108-162	6	25	108	162	25

**CONDICIONES DE CORTE**  
CUTTING PARAMETERS



**IMHS / DESBASTE / ROUGHING**

				D3	D4	D5	D6	D8	D10	D12	D16	D20	D25
Material	V. corte	Ap	Ae	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
1	130	1,50 x D	0,05 x D						0,06	0,07	0,10	0,12	
2	130	1,50 x D	0,05 x D						0,06	0,07	0,10	0,12	
3	110	1,50 x D	0,05 x D						0,05	0,06	0,08	0,10	
4	80	1,50 x D	0,04 x D						0,04	0,05	0,07	0,09	
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													

**IMHS / ACABADO / FINISHING**

				D3	D4	D5	D6	D8	D10	D12	D16	D20	D25
Material	V. corte	Ap	Ae	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
1	150	1,50 x D	0,01 x D						0,05	0,06	0,08	0,10	
2	150	1,50 x D	0,01 x D						0,05	0,06	0,08	0,10	
3	130	1,50 x D	0,01 x D						0,04	0,05	0,07	0,09	
4	100	1,50 x D	0,01 x D						0,03	0,04	0,06	0,08	
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													

**CONDICIONES DE CORTE**  
CUTTING PARAMETERS



**IMH / ACABADO / FINISHING**

				D3	D4	D5	D6	D8	D10	D12	D16	D20	D25
Material	V. corte	Ap	Ae	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
1	75	3,00 x D	0,01 x D						0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
2	75	3,00 x D	0,01 x D						0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
3	60	3,00 x D	0,01 x D						0,04	0,05	0,07	0,09	0,11
4	50	3,00 x D	0,01 x D						0,03	0,04	0,06	0,08	0,10
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													