IMT

La IMT destalonada es la fresa tórica Z4 para un uso general. Disponemos de una gama estándar con diferentes longitudes (gama corta y gama larga). Encontrarás un rango de diámetros entre Ø4 y Ø12, con diferentes longitudes destalonadas.

Es una herramienta ideal para mecanizados en aceros al carbono de molde y matriz, tanto para operaciones de desbaste como de acabado. También disponible un modelo de herramienta recta.

Materiales:

Acero, acero templado, fundición.

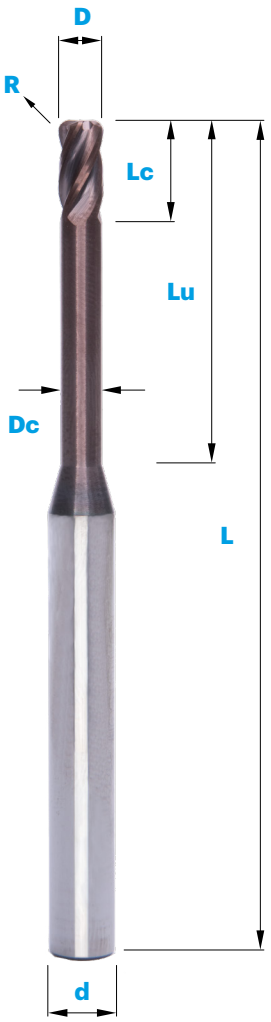
Geometría:

Tórica

Recubrimiento:

Con recubrimiento

Referencias	Z Diente	D Ø corte	Lu Long. útil	R Radio	Lc Long. corte	L Long. total	Dc Ø cuello	d Ø mango
4 IMT-4040-R05-15*	4	4	15	0,5	6	75	3,8	6
4 IMT-4040-R05-20*	4	4	20	0,5	6	75	3,8	6
4 IMT-4040-R05-30*	4	4	30	0,5	6	75	3,8	6
4 IMT-4040-R10-15*	4	4	15	1	6	75	3,8	6
4 IMT-4040-R10-20*	4	4	20	1	6	75	3,8	6
4 IMT-4040-R10-30*	4	4	30	1	6	75	3,8	6
6 IMT-4060-R05-18-L75*	4	6	18	0,5	10	75	5,8	6
6 IMT-4060-R05-30-L75*	4	6	30	0,5	10	75	5,8	6
6 IMT-4060-R1-18-L75*	4	6	18	1	10	75	5,8	6
6 IMT-4060-R1-30-L75*	4	6	30	1	10	75	5,8	6
8 IMT-4080-R05-24-L80*	4	8	24	0,5	10	80	7,8	8
8 IMT-4080-R05-40-L80*	4	8	40	0,5	10	80	7,8	8
8 IMT-4080-R1-24-L80*	4	8	24	1	10	80	7,8	8
8 IMT-4080-R1-40-L80*	4	8	40	1	10	80	7,8	8
10 IMT-4100-R05-30-L107*	4	10	30	0,5	12	107	9,8	10
10 IMT-4100-R05-50-L107*	4	10	50	0,5	12	107	9,8	10
10 IMT-4100-R10-30-L107*	4	10	30	1	12	107	9,8	10
10 IMT-4100-R10-50-L107*	4	10	50	1	12	107	9,8	10
12 IMT-4120-R05-36-L107*	4	12	36	0,5	15	107	11,8	12
12 IMT-4120-R05-60-L107*	4	12	60	0,5	15	107	11,8	12
12 IMT-4120-R10-36-L107*	4	12	36	1	15	107	11,8	12
12 IMT-4120-R10-60-L107*	4	12	30	1	15	107	11,8	12



Imcar Barcelona
Constitució, 94 / 08980
St.Feliu de Llobregat
t. 93 685 00 99

Imcar Madrid
Agosto, 40 / 28022
Madrid
t. 91 747 50 26

info@imcar.com
www.imcar.com

IMT

La IMT recta es una fresa tórica Z4 para un uso general. Disponemos de una gama estándar con diferentes longitudes (gama corta y gama larga). Encontrarás un rango de diámetros entre Ø6 y Ø12.

Es una herramienta ideal para mecanizados en aceros al carbono de molde y matriz, tanto para operaciones de desbaste como de acabado. También disponible un modelo de herramienta destalonada.

Materiales:

Acero, acero templado, fundición.

Geometría:

Tórica

Recubrimiento:

Con recubrimiento

Referencias	Z Diente	D Ø corte	R Radio	Lc Long. corte	L Long. total	d Ø mango
6 IMT-4060-R05-L075	4	6	0,5	10	75	6
6 IMT-4060-R10-L075	4	6	1	10	75	6
6 IMT-4060-R05-L107	4	6	0,5	10	107	6
6 IMT-4060-R10-L107	4	6	1	10	107	6
8 IMT-4080-R05-L080	4	8	0,5	10	80	8
8 IMT-4080-R10-L080	4	8	1	10	80	8
8 IMT-4080-R05-L107	4	8	0,5	10	107	8
8 IMT-4080-R10-L107	4	8	1	10	107	8
10 IMT-4100-R05-L107	4	10	0,5	12	107	10
10 IMT-4100-R10-L107	4	10	1	12	107	10
10 IMT-4100-R20-L107	4	10	2	12	107	10
12 IMT-4120-R05-L107	4	12	0,5	15	107	12
12 IMT-4120-R10-L107	4	12	1	15	107	12
12 IMT-4120-R20-L107	4	12	2	15	107	12



Imcar Barcelona
Constitució, 94 / 08980
St.Feliu de Llobregat
t. 93 685 00 99

Imcar Madrid
Agosto, 40 / 28022
Madrid
t. 91 747 50 26

info@imcar.com
www.imcar.com