LARA

La LARA es una fresa tórica para mecanizado trocoidal. Se trata de una herramienta de metal duro integral con paso y hélice variables, ideal para esta tecnología de mecanizado en la que aprovechamos al máximo toda la longitud de corte de la herramienta. Encontrarás opción con mango cilíndrico o con mango weldon (-W).

Con un rango de diámetros entre Ø6 y Ø16, y modelos Z4 y Z5. Es una herramienta que responde muy bien en cualquier acero al carbono, pero también en aceros inoxidables y termorresistentes. Muy útil también ante operaciones de acabado lateral.

Materiales:

Acero, acero templado, fundición.

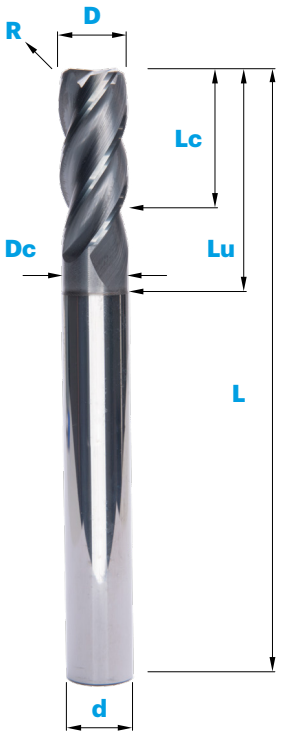
Geometría:

Tórica

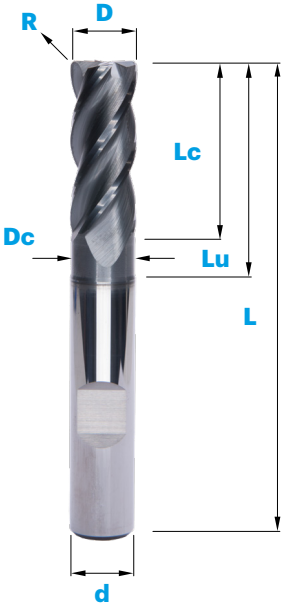
Recubrimiento:

Con recubrimiento

Referencias	Z Diente	D Ø corte	Lu Long. útil	R Radio	Lc Long. corte	L Long. total	Dc Ø cuello	d Ø mango
6 LARA 4060-05*	4	4	15	0,5	6	75	3,8	6
8 LARA 4080-05*	4	4	20	0,5	6	75	3,8	6
10 LARA 4100-08*	4	4	30	0,5	6	75	3,8	6
12 LARA 4120-10*	4	4	15	1	6	75	3,8	6
12 LARA 5120-10*	4	4	20	1	6	75	3,8	6
16 LARA 4160-10*	4	4	30	1	6	75	3,8	6
16 LARA 5160-10*	4	6	18	0,5	10	75	5,8	6



Referencias	Z Diente	D Ø corte	Lu Long. útil	R Radio	Lc Long. corte	L Long. total	Dc Ø cuello	d Ø mango
6 LARA 4060-05-W*	4	6	18	0,5	15	56	5,7	6
8 LARA 4080-05-W*	4	8	25	0,5	20	64	7,7	8
10 LARA 4100-08-W*	4	10	32	0,8	25	73	9,7	10
12 LARA 4120-10-W*	4	12	40	1	30	84	11,7	12
12 LARA 5120-10-W*	5	12	40	1	30	84	11,7	12
16 LARA 4160-10-W*	4	16	50	1	40	100	15,7	16
16 LARA 5160-10-W*	5	16	50	1	40	100	15,7	16



Imcar Barcelona
Constitució, 94 / 08980
St.Feliu de Llobregat
t. 93 685 00 99

Imcar Madrid
Agosto, 40 / 28022
Madrid
t. 91 747 50 26

info@imcar.com
www.imcar.com