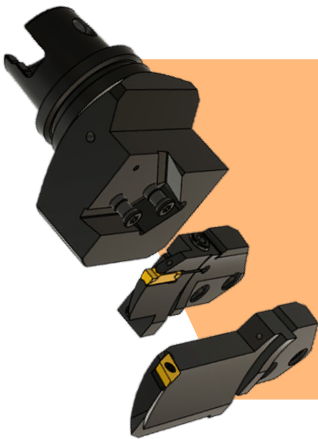


Torneado y ranurado

Al igual que en operaciones de fresado, taladrado o mandrinado, la fabricación de herramienta especial también tiene mucho peso en operaciones de torneado y ranurado. Podemos fabricar portas de torno especiales o sistemas modulares de ranurado para las aplicaciones más exigentes del mercado.



- > Portalamas especial con sistema de amarre KM63. Permite montar diferentes lamas de ranurado frontal acodado a 90°, con placa estándar.
- > Placa de ancho 6 mm con diferentes profundidades de ranurado, hasta llegar hasta los 72 mm. Posibilidad de montar placas ISO de torneado tipo DCMT 11T3.

- **Ø torneado frontal:** 80-225 mm
- **Ancho ranurado:** 6 mm
- **Material:** fundición
- **Placa:** ATD 630 de ACHTECK

- **Material:** inoxidable martensítico endurecido 17-4 PH
- **Placa:** ROMT 1204 de ACHTECK

- > Porta especial para torneado, con la particularidad de que el asiento de la placa es para una placa de fresado de gran rendimiento para materiales termorresistentes.
- > Conseguimos estandarizar la misma placa tanto para fresado como para torneado. Porta de cuadradillo de 32x32 con 240 mm de largo total y con una inclinación de 20°.



- > Porta especial de ranurado frontal acodado a 90°, con placa estándar.
- > Profundidad de ranurado especial, más larga de lo habitual.

- **Ø ranurado:** 80-100 mm
- **Profundidad ranurado:** 30 mm
- **Ancho ranurado:** 5 mm
- **Material:** acero ST52
- **Placa:** ATD 504 de ACHTECK