

Base Master Mini

El detector de altura compacto, magnético y fácil de usar para máquinas de torno Suizo mejora drásticamente el tiempo de configuración.

- Pequeño hueco en la parte inferior para evitar una interferencia contra la pieza de trabajo
- Utilizable para todos los materiales mayores de \varnothing 12 mm
- Herramienta mínima medible \varnothing 0,1 mm
- Se puede utilizar para fresadoras y tornos grandes



Centering Tool para Tornos

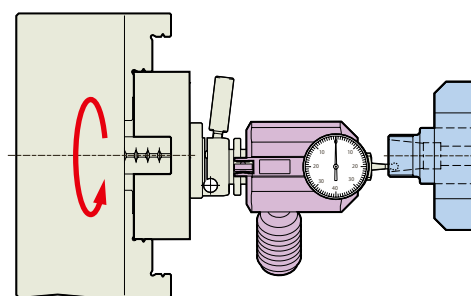
Revolucionaria herramienta de centraje para tornos, que permite al operador el centraje fácil y rápido.

- Centrar el portaherramientas mientras ves el dial es posible, porque la posición del dial es frontal y estática
- Fácil montaje con un mecanismo de ajuste fino (a distancia de ajuste: 0.01 mm)
- La base magnética nos da flexibilidad de montaje en máquina
- Cuerpo de diseño compacto adecuado para tornos pequeños



Comparador (0.01mm)

Varios tipos disponibles



Herramientas para tornos

Portapinzas MEGA Micro



Portamachos MEGA SYNCHRO



New Baby Chuck



MEGA ER Grip

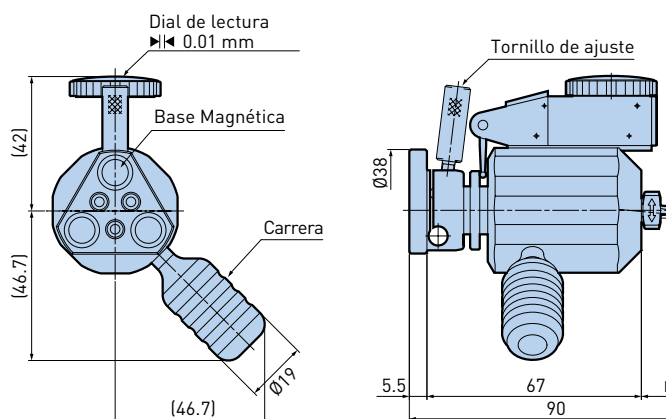


Soporte de centrado



Centering Tool para Tornos

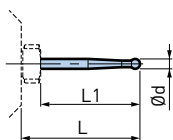
Centraje fácil con un Dial estático



| Modelo | Artículo No. | Escala min. | max. min-1 | Palpador (incluido) | Peso (kg) |
|--------|--------------|-------------|------------|---------------------|-----------|
| CTL-90 | 806.436 | 0.01 mm | 50 | ST3-CT90 | 0.40 |

1. Palpador ST3-CT90 incluido.

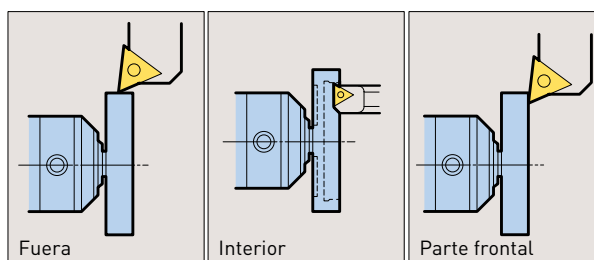
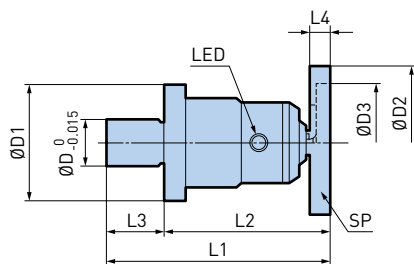
Palpador para CTL-90



| Modelo | Artículo No. | Ød | L | L1 | Material |
|-----------|--------------|----|------|------|----------|
| ST3-CT90 | 806.437 | 3 | 17.5 | 11.5 | Rubí |
| ST3-CT90L | 806.912 | 3 | 37.5 | 31.5 | Rubí |

Lathe Master

Ajuste de la herramienta sin mecanizado para medición.



| Modelo | Artículo No. | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L1 | L2 | L3 | L4 | Precisión de repetitividad | Batería | Peso (kg) |
|--------|--------------|----|-----|-----|-----|----|----|----------|----|----------------------------|-----------|-----------|
| LM-15 | 806.997 | 15 | 40 | 50 | 40 | 75 | 55 | 20 ±0.02 | 8 | ±2µ | CR425 x 1 | 0.05 |
| LM-30 | 805.397 | 30 | 40 | 50 | 40 | 65 | 45 | 20 ±0.02 | 8 | ±2µ | SR44 x 2 | 0.05 |

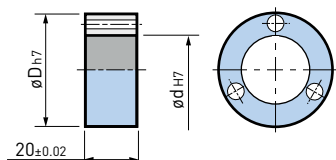
1. Las máquinas y herramientas deben ser conductoras de electricidad.
2. Sujete el mango (ØD) del Lathe Master en el plato del torno. El LED se ilumina tan pronto como la punta de la herramienta toca la placa del sensor (SP).
3. No se incluye la batería.



Especial tipo lápiz CR-425 para LM-15

2 x SR-44 Batería para LM-30

D.1



| Modelo | Artículo No. | Diámetro exterior ØD |
|--------|--------------|----------------------------|
| LM15CS | 807.159 | 20, 25, 30 (1 pc each) |
| LM30CS | 807.160 | 35, 40, 45, 50 (1 pc each) |