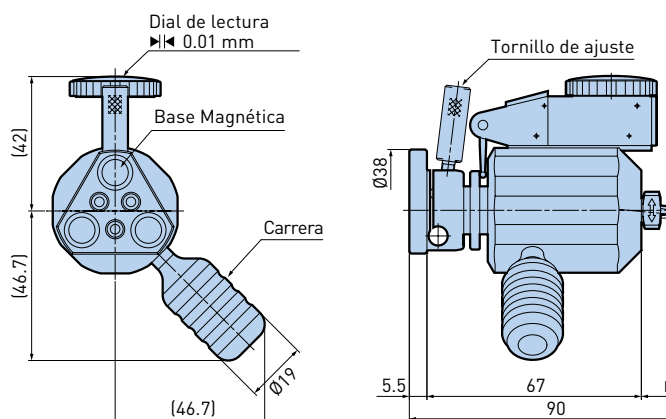


Centering Tool para Tornos

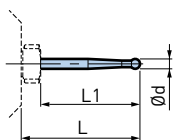
Centraje fácil con un Dial estático



Modelo	Artículo No.	Escala min.	max. min-1	Palpador (incluido)	Peso (kg)
CTL-90	806.436	0.01 mm	50	ST3-CT90	0.40

1. Palpador ST3-CT90 incluido.

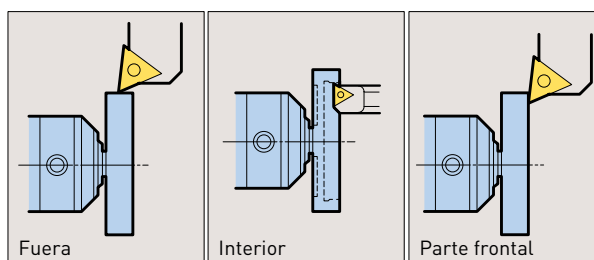
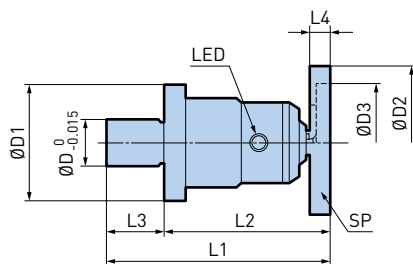
Palpador para CTL-90



Modelo	Artículo No.	Ød	L	L1	Material
ST3-CT90	806.437	3	17.5	11.5	Rubí
ST3-CT90L	806.912	3	37.5	31.5	Rubí

Lathe Master

Ajuste de la herramienta sin mecanizado para medición.



Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	L4	Precisión de repetitividad	Batería	Peso (kg)
LM-15	806.997	15	40	50	40	75	55	20 ±0.02	8	±2µ	CR425 x 1	0.05
LM-30	805.397	30	40	50	40	65	45	20 ±0.02	8	±2µ	SR44 x 2	0.05

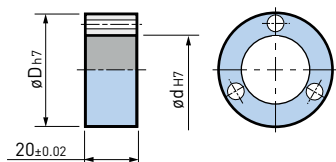
1. Las máquinas y herramientas deben ser conductoras de electricidad.
2. Sujete el mango (ØD) del Lathe Master en el plato del torno. El LED se ilumina tan pronto como la punta de la herramienta toca la placa del sensor (SP).
3. No se incluye la batería.



Especial tipo lápiz CR-425 para LM-15

2 x SR-44 Batería para LM-30

D.1



Modelo	Artículo No.	Diámetro exterior ØD
LM15CS	807.159	20, 25, 30 (1 pc each)
LM30CS	807.160	35, 40, 45, 50 (1 pc each)