

Serie Smart Damper

Exclusivo sistema antivibratorio dinámico que elimina vibraciones para una mayor productividad.



- Sistema de sujeción único para fresado y mandrinado
- Refrigeración a través de la herramienta



Tipo de mandrinado acabado EWN

Cabezal de mandrinado con antivibratorio incorporado. Se mantienen las funciones del cabezal de mandrinado EWN, con antivibratorio integrado.

Tipo de mandrinado en desbaste SW

Cabezal de mandrinado con antivibratorio incorporado. El antivibratorio ubicado más cerca del borde de corte proporciona un mayor efecto antivibratorio.

Tipo integral de mango CK

El antivibratorio está integrado en el mango CK. L/D = 6x

Tipo de extensión CK

Solo combínalo con tu cabeza de mandrinado CK estándar/mango CK para lograr absorción de vibraciones.

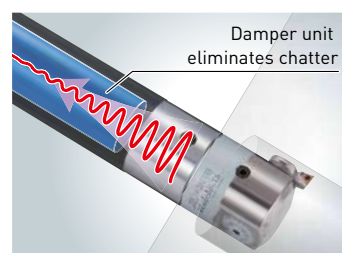


Nonius de grandes dimensiones con escala vernier que permite un ajuste de 1 micra.

Mecanismo de amortiguación

El Sistema antivibratorio Smart Damper incorpora un mecanismo exclusivo de amortiguación que funciona como amortiguador de fricción y de fuerza contraria. Un contrapeso pendiente de patente maximiza el efecto del amortiguador de fricción. Se absorben las vibraciones de manera efectiva y se alcanza una precisión de mecanizado superior.

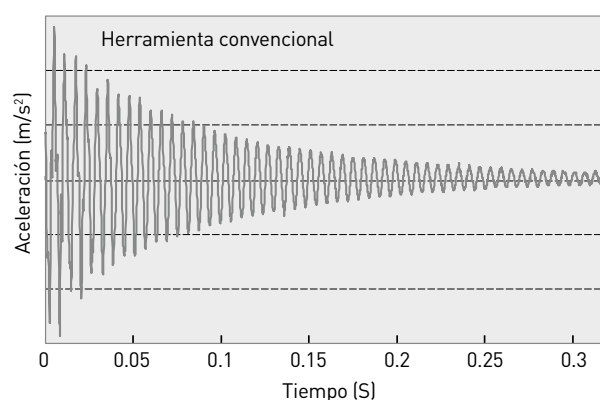
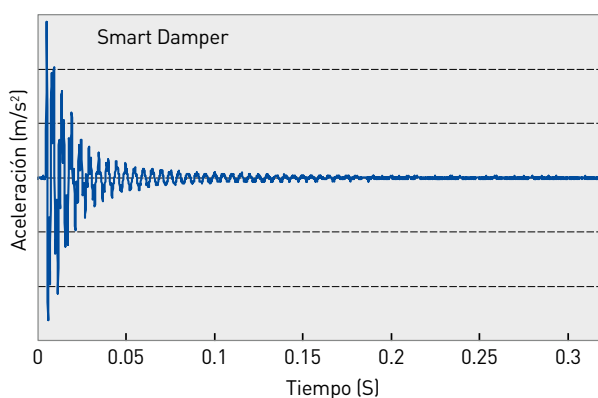
Mecanismo para la eliminación de vibraciones



Un amortiguador único incorporado que funciona como antivibratorio y también como amortiguador de fricción. El contrapeso patentado maximiza el efecto del amortiguador de fricción. La vibración se absorbe de manera efectiva y se logra una mayor precisión de mecanizado.

Planeado de C55 con fresa de alto avance

Comparación de ondas oscilantes



Super acabado de superficie en condiciones muy difíciles.
Mandrinado de una fundición dúctil (FCD500) en maquina horizontal
BIG-PLUS® BBT50

Adaptador	Profundidad radial del corte (mm)				Condiciones
	5	10	20	30	
Adaptador estandar	○	X	X		V=90m/min Fz=1.0/tooth Ap=2.0mm Saliente=347mm
Smart Damper	○	○	○		

El Smart Damper logra una profundidad de corte 6 veces mayor.

6 veces mas productividad. Superior calidad superficial y mayor vida de herramienta gracias al incremento de la velocidad de corte.

Adaptador	Velocidad de corte(m/min)				Condiciones
	25	50	100	150	
Adaptador sin amortiguación	○	X	X		Dia=Ø68mm Depth=408mm (L/D=6) Radio placa=R0.4 Avance=0.2mm/rev Prof. corte=m0.3mm/Ø
Con Smart Damper BBT50-CK-6DP-451	○	○	○		

X = Vibración ○ = Bueno ◎ = Excelente calidad superficial



Smart Damper Face Mill Arbor

El Cabezal amortiguador intercambiable permite el uso de varios Portafresas básicos.



Smart Damper para Torneado

Nuevo desarrollo para aplicaciones de mandrinado en máquina de torneado. Un comportamiento perfecto tanto en desbaste como en acabado. Disponibles varios tipos de cartuchos para placas ISO, dependiendo de la aplicación.



Los cartuchos se pueden cambiar según la aplicación (placa ISO).



Portaherramientas base para Smart Damper de fresado



A.1

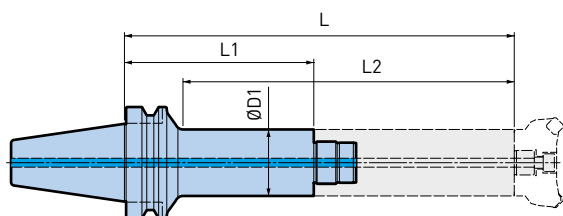


Fig. 1

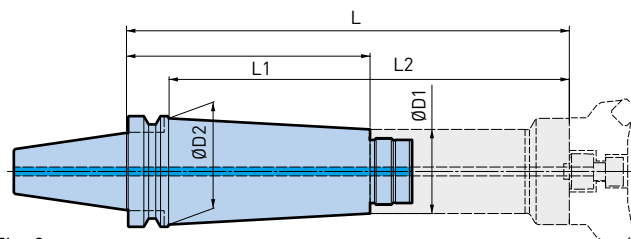
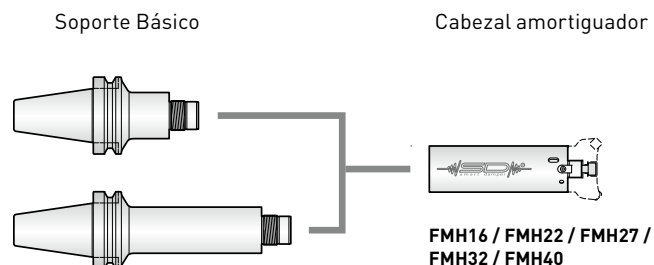


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Damper Head	Peso (kg)
BBT50-SDF28-38-80	-	1	38	-	250	80	195	FMH16DP-38	4.30
BBT50-SDF28-38-130	-	1	38	-	300	130	245	FMH16DP-38	4.70
BBT50-SDF28-38-180	-	1	38	-	350	180	295	FMH16DP-38	5.10
BBT50-SDF36-47-70	806.579	1	47	-	250	70	197	FMH_DP-47	4.30
BBT50-SDF36-47-120	806.580	1	47	-	300	120	247	FMH_DP-47	5.00
BBT50-SDF36-47-170	804.975	1	47	-	350	170	297	FMH_DP-47	5.60
BBT50-SDF36-47-220	804.970	1	47	-	400	220	347	FMH_DP-47	6.30
BBT50-SDF36-60-70	806.581	1	60	-	250	70	197	FMH_DP-60	4.60
BBT50-SDF36-60-120	806.582	1	60	-	300	120	247	FMH_DP-60	5.70
BBT50-SDF36-60-170	804.973	1	60	-	350	170	297	FMH_DP-60	6.70
BBT50-SDF36-60-220	804.974	1	60	-	400	220	347	FMH_DP-60	7.80
BBT50-SDF57-76-70	807.674	1	76	-	250	70	207	FMH_DP-76, -96, -100	5.40
BBT50-SDF57-76-120	807.675	1	76	-	300	120	257	FMH_DP-76, -96, -100	7.20
BBT50-SDF57-76-170	807.676	1	76	-	350	170	307	FMH_DP-76, -96, -100	8.90
BBT50-SDF57-76-170T	-	2	76	96	350	170	310	FMH_DP-76, -96, -100	10.30
BBT50-SDF57-76-220	807.677	1	76	-	400	220	357	FMH_DP-76, -96, -100	10.70
BBT50-SDF57-76-220T	100022.001.0	2	76	96	400	220	360	FMH_DP-76, -96, -100	12.50
BBT50-SDF57-76-270T	-	2	76	96	450	270	410	FMH_DP-76, -96, -100	14.70

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

Combinaciones



Atención

El Cabezal amortiguador ya no puede separarse del soporte básico una vez que se ha utilizado para el procesamiento.

Smart Damper «Cabezal Antivibratorio» para fresas



A.1

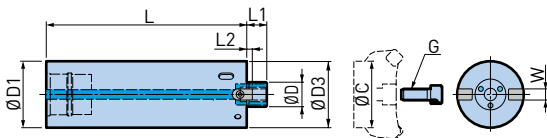


Fig. 1

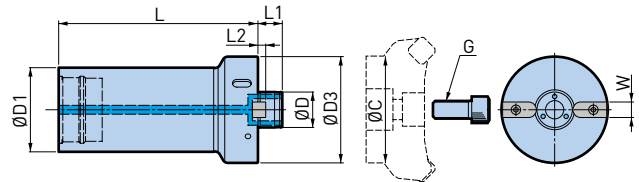


Fig. 2

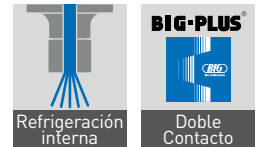
Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Peso (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Se incluye la llave y el tornillo de sujeción.
2. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.

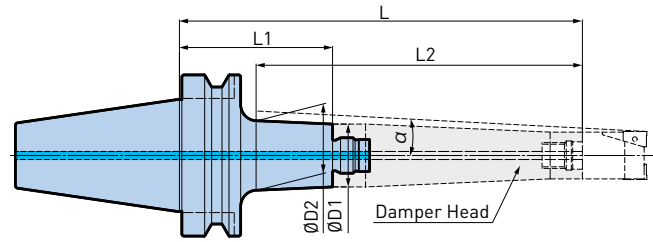
Accesorios & Recambios

<p>Llave FK</p>  <p>► 369</p>	<p>Tornillos de sujeción</p>  <p>► 372</p>
--	---

Portaherramientas base para Smart Damper de fresado



A.1



Modelo	Artículo No.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	α	Damper Head	Peso (kg)
BBT50-SDF20-39-95T	100022.002.0	39	43.1	250	95	202.4	2°	SDF20-M16DO-29-155T	4.20
BBT50-SDF20-39-145T	100022.003.0	39	47.5	300	145	252.4	2°	SDF20-M16DO-29-155T	4.80
BBT50-SDF28-50-70T	100022.004.0	50	52.1	250	70	204.3	2°	SDF28-M16DP-38-180T	4.20
BBT50-SDF28-50-120T	100022.005.0	50	56.3	300	120	252.4	2°	SDF28-M16DP-38-180T	5.10
BBT50-SDF28-50-170T	100022.006.0	50	60.7	350	170	302.4	2°	SDF28-M16DP-38-180T	6.20

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

Smart Damper Heads for Screw On

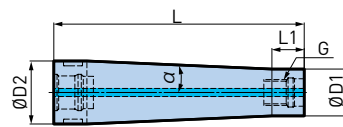


Fig. 1

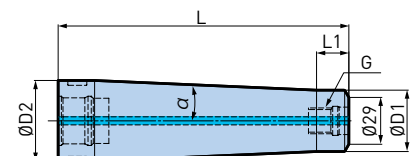
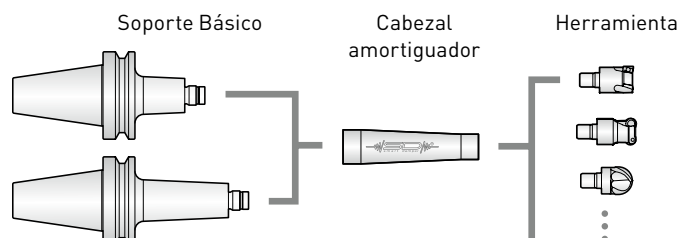


Fig. 2

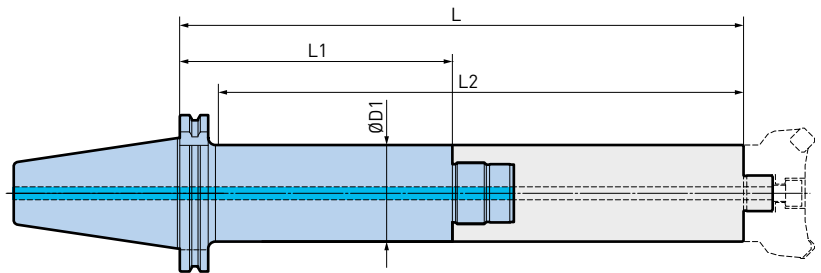
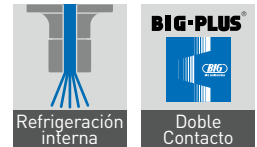
Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	L1	α	G	Peso (kg)
SDF20-M16DP-29-155T	101255.001.0	1	29	39	155	20	2.5°	M16	1.20
SDF28-M16DP-38-180T	101255.002.0	2	38	50	180	20	2.5°	M16	2.50



Atención

El Cabezal amortiguador ya no puede separarse del soporte básico una vez que se ha utilizado para el procesamiento.

Portaherramientas base para Smart Damper de fresado



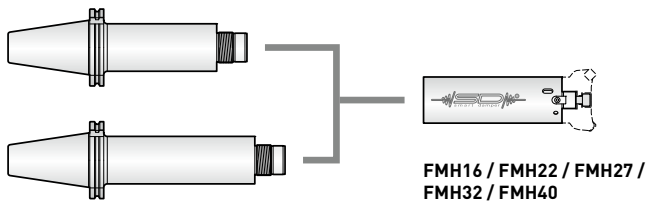
A.2

Modelo	Artículo No.	ØD1	L	L1	L2	Damper Head	Peso (kg)
BDV50-SDF36-47-170	805.296	47	350	170	325	FMH_DP-47	4.90
BDV50-SDF36-60-170	805.298	60	350	170	325	FMH_DP-60	6.20
BDV50-SDF36-60-220	805.299	60	400	220	375	FMH_DP-60	7.30
BDV50-SDF57-76-170	807.678	76	350	170	325	FMH_DP-76	8.70
BDV50-SDF57-76-220	807.679	76	400	220	375	FMH_DP-76	10.50

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

Soporte Básico

Cabezal amortiguador



Atención

El Cabezal amortiguador ya no puede separarse del soporte básico una vez que se ha utilizado para el procesamiento.

Smart Damper «Cabezal Antivibratorio» para fresas



A.2

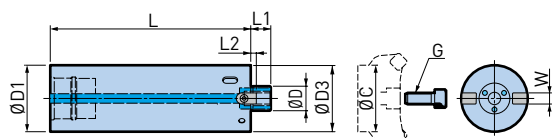


Fig. 1

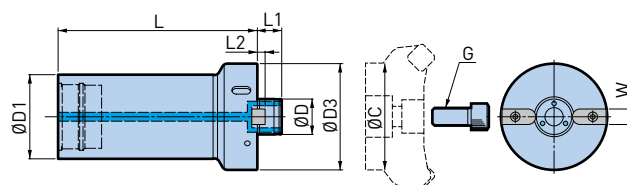


Fig. 2

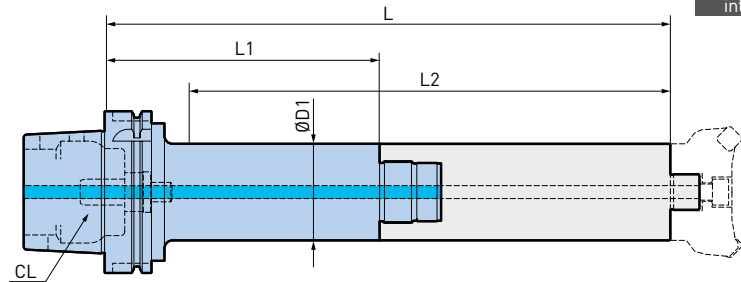
Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Peso (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Se incluye la llave y el tornillo de sujeción.
2. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.

Accesorios & Recambios

<p>Llave FK</p>  <p>► 369</p>	<p>Tornillos de sujeción</p>  <p>► 372</p>	<p>Fullcut Mill FCM - Arbor Type</p>  <p>► 479</p>
--	---	---

Portaherramientas base para Smart Damper de fresado

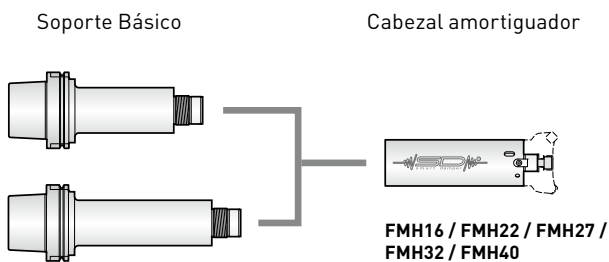


A.3

Modelo	Artículo No.	ØD1	L	L1	L2	Damper Head	Peso (kg)
HSK-A100-SDF36-47-170	804.976	47	350	170	310	FMH_DP-47	4.40
HSK-A100-SDF36-47-220	804.978	47	400	220	360	FMH_DP-47	5.00
HSK-A100-SDF36-60-170	804.977	60	350	170	310	FMH_DP-60	5.50
HSK-A100-SDF36-60-220	804.979	60	400	220	360	FMH_DP-60	6.50
HSK-A100-SDF57-76-170	807.680	76	350	170	310	FMH_DP-76	7.70
HSK-A100-SDF57-76-220	807.681	76	400	220	360	FMH_DP-76	9.40
HSK-A125-SDF36-60-250	806.631	60	430	250	380	FMH_DP-60	8.00

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Combinaciones



Atención

El Cabezal amortiguador ya no puede separarse del soporte básico una vez que se ha utilizado para el procesamiento.

Accesorios & Recambios

Tubos para refrigerante Tipo A/E



► 250

Smart Damper «Cabezal Antivibratorio» para fresas



A.3

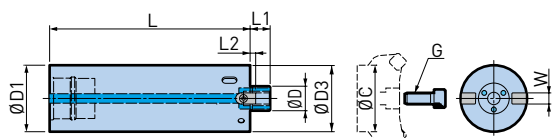


Fig. 1

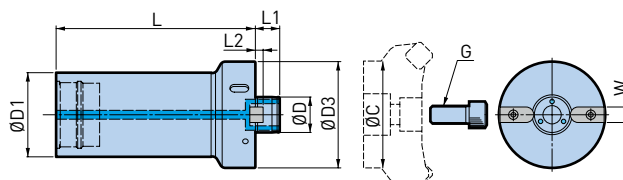


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Peso (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Se incluye la llave y el tornillo de sujeción.
2. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.

Accesorios & Recambios

<p>Llave FK</p>  <p>► 369</p>	<p>Tornillos de sujeción</p>  <p>► 372</p>	<p>Fullcut Mill FCM - Arbor Type</p>  <p>► 479</p>
--	---	---