

Serie Smart Damper

Exclusivo sistema antivibratorio dinámico que elimina vibraciones para una mayor productividad.



- Sistema de sujeción único para fresado y mandrinado
- Refrigeración a través de la herramienta



Tipo de mandrinado acabado EWN

Cabezal de mandrinado con antivibratorio incorporado. Se mantienen las funciones del cabezal de mandrinado EWN, con antivibratorio integrado.



Nonius de grandes dimensiones con escala vernier que permite un ajuste de 1 micra.

Tipo de mandrinado en desbaste SW

Cabezal de mandrinado con antivibratorio incorporado. El antivibratorio ubicado más cerca del borde de corte proporciona un mayor efecto antivibratorio.

Tipo integral de mango CK

El antivibratorio está integrado en el mango CK. L/D = 6x



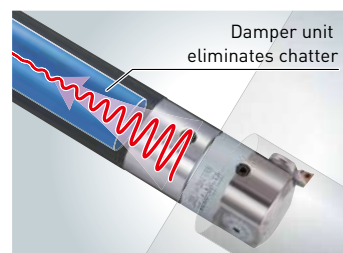
Tipo de extensión CK

Solo combínalo con tu cabeza de mandrinado CK estándar/mango CK para lograr absorción de vibraciones.

Mecanismo de amortiguación

El Sistema antivibratorio Smart Damper incorpora un mecanismo exclusivo de amortiguación que funciona como amortiguador de fricción y de fuerza contraria. Un contrapeso pendiente de patente maximiza el efecto del amortiguador de fricción. Se absorben las vibraciones de manera efectiva y se alcanza una precisión de mecanizado superior.

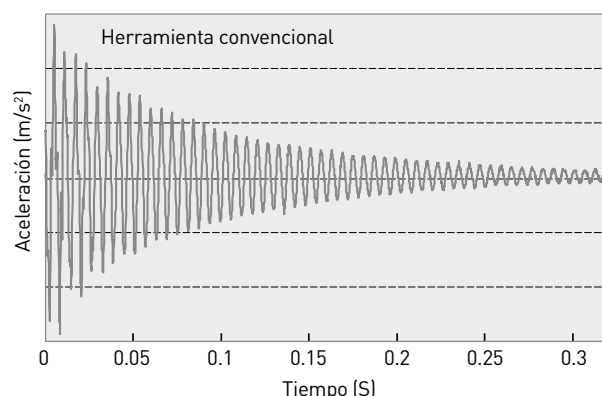
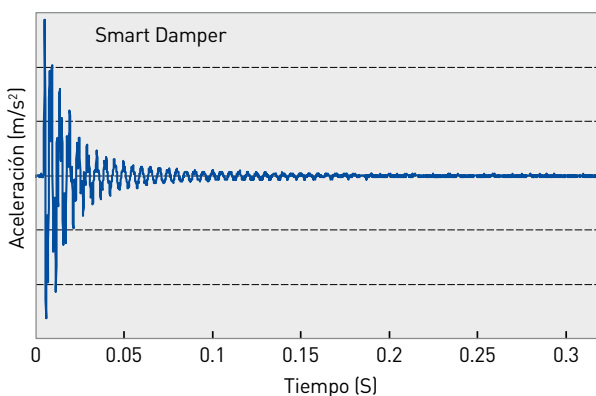
Mecanismo para la eliminación de vibraciones



Un amortiguador único incorporado que funciona como antivibratorio y también como amortiguador de fricción. El contrapeso patentado maximiza el efecto del amortiguador de fricción. La vibración se absorbe de manera efectiva y se logra una mayor precisión de mecanizado.

Planeado de C55 con fresa de alto avance

Comparación de ondas oscilantes



Super acabado de superficie en condiciones muy difíciles.

Mandrinado de una fundición dúctil (FCD500) en maquina horizontal BIG-PLUS® BBT50

Adaptador	Profundidad radial del corte (mm)				Condiciones
	5	10	20	30	
Adaptador estandar	○	X	X		V=90m/min Fz=1.0/tooth Ap=2.0mm Saliente=347mm
Smart Damper	○	○	○		

El Smart Damper logra una profundidad de corte 6 veces mayor.

6 veces mas productividad. Superior calidad superficial y mayor vida de herramienta gracias al incremento de la velocidad de corte.

Adaptador	Velocidad de corte(m/min)				Condiciones
	25	50	100	150	
Adaptador sin amortiguación	○	X	X		Dia=Ø68mm Depth=408mm (L/D=6) Radio placa=R0.4 Avance=0.2mm/rev Prof. corte =m0.3mm/Ø
Con Smart Damper BBT50-CK-6DP-451	○	○	○		

X = Vibración ○ = Bueno ◎ = Excelente calidad superficial



Smart Damper Face Mill Arbor

El Cabezal amortiguador intercambiable permite el uso de varios Portafresas básicos.



Smart Damper para Torneado

Nuevo desarrollo para aplicaciones de mandrinado en máquina de torneado. Un comportamiento perfecto tanto en desbaste como en acabado. Disponibles varios tipos de cartuchos para placas ISO, dependiendo de la aplicación.

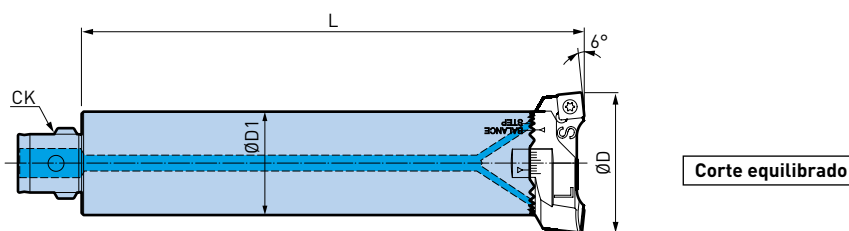
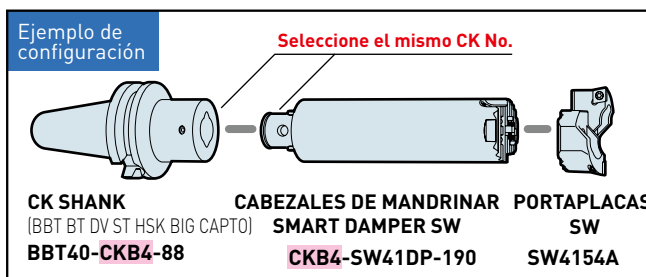


Los cartuchos se pueden cambiar según la aplicación (placa ISO).



Cabezales de mandrinar en Desbaste SW Smart Dampers, Ø 20 - 203

Cabezal de mandrinar SW integrado con el amortiguador inteligente.



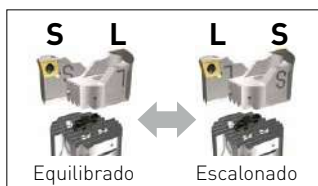
Para el tipo SC

ØD	Modelo de cabeza	CK	Portaplacas	Placa	ØD1	L	Peso (kg)
20 - 26	CK1-SW20DP-105 *	CK1	SW2026A	SC06	19	105	0.30
25 - 31			SW2531A				
25 - 33	CK2-SW25DP-130 *	CK2	SW2533A	SC06	24	130	0.60
32 - 40			SW3240A				
32 - 42	CKB3-SW32DP-170	CK3	SW3242A	SC09	31	170	1.30
41 - 51			SW4151A				
41 - 54	CKB4-SW41DP-190	CK4	SW4154A	SC09	39	190	2.40
53 - 66			SW5366A				
53 - 70	CKB5-SW53DP-220	CK5	SW5370A	SC12	50	220	4.50
69 - 86			SW6986A				
68 - 90	CKB6-SW68DP-245	CK6	SW6890A	SC12	64	245	8.30
88 - 110			SW88110A				
98 - 126	CKB6-SW98DP-260	CK6	SW98126A	SC12	90	260	8.80
125 - 153			SW125153A				
98 - 126	CKB7-SW98DP-260	CK7	SW98126A	SC12	90	260	16.40
125 - 153			SW125153A				
148 - 176	CKB6-SW148DP-260	CK6	SW148176A	SC12	64	260	9.30
175 - 203			SW175203A				
148 - 176	CKB7-SW148DP-260	CK7	SW148176A	SC12	90	260	16.90
175 - 203			SW175203A				

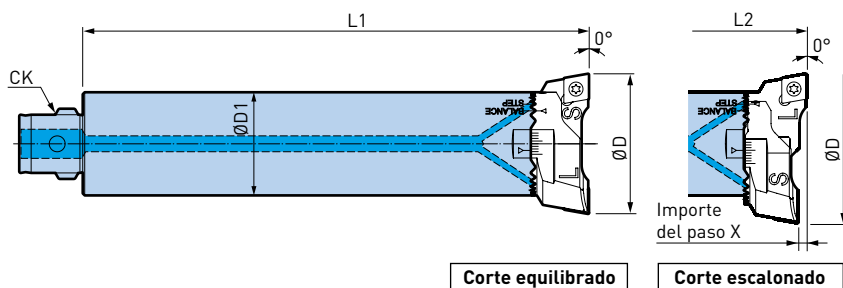
1. Los cartuchos y placas deben pedirse por separado.
2. Refrigerante de serie para todos los cabezales SW.
3. El rango de diámetros es el valor cuando se utiliza radio de punta 0,4 para la plaquita SC06, y radio de punta 0,8 para las plaquitas SC09 y SC12.
4. Los modelos marcados con * no necesitan pasador CKB.

Piezas de recambio ▶ 464

B.1



Adaptado tanto para el corte equilibrado como para el corte escalonado mediante una simple sustitución de cartuchos estándar. (para agujeros ciegos)



Corte equilibrado

Corte escalonado

Para el tipo CC

ØD	Modelo de cabeza	CK	Portaplacas	Placa	ØD1	L1	L2	Importe del paso X	Peso (kg)
20 - 26	CK1-SW20DP-105 *	CK1	SW2026E	CC06	19	105	105.1	0.2	0.30
25 - 31			SW2531E						
25 - 33			SW2533E						
32 - 40	CK2-SW25DP-130 *	CK2	SW3240E	CC09	24	130	130.1	0.4	0.60
32 - 42			SW3242E						
41 - 51	CKB3-SW32DP-170	CK3	SW4151E	CC09	31	170	170.1	0.4	1.30
41 - 54			SW4154E						
53 - 66			SW5366E						
53 - 70	CKB4-SW41DP-190	CK4	SW5370E	CC12	50	220	220.2	0.4	4.50
69 - 86			SW6986E						
68 - 90	CKB6-SW68DP-245	CK6	SW6890E	CC12	64	245	245.2	0.4	8.30
88 - 110			SW88110E						
98 - 126			SW98126E						
125 - 153	CKB6-SW98DP-260	CK6	SW125153E	CC12	90	260	260.2	0.4	8.80
98 - 126			SW98126E						
125 - 153	CKB7-SW98DP-260	CK7	SW125153E	CC12	90	260	260.2	0.4	16.40
148 - 176			SW148176E						
175 - 203	CKB6-SW148DP-260	CK6	SW175203E	CC12	64	260	260.2	0.4	9.30
148 - 176			SW148176E						
175 - 203	CKB7-SW148DP-260	CK7	SW175203E	CC12	90	260	260.2	0.4	16.90
175 - 203			SW175203E						

1. Los cartuchos y placas deben pedirse por separado.
2. El rango de diámetros es el valor cuando se utiliza radio de punta 0,4 para la plaquita CC06, y radio de punta 0,8 para las plaquitas CC09 y CC12.
3. Los modelos marcados con * no necesitan clavija CKB.

B.1

Piezas de recambio ▶ 464