

New Hi-Power Milling Chuck

El New Hi-Power Milling Chuck combina la elevada precisión con una alta capacidad de par y rigidez.

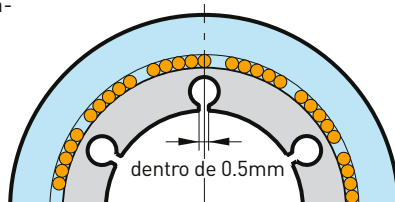


- Rango de apriete: Ø 3 - 42



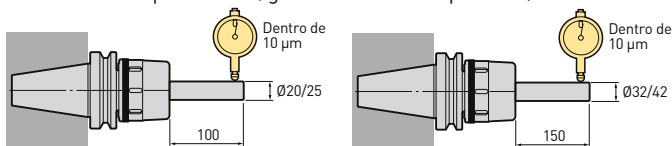
Diseño de ranura seguro y fiable

La sección anular ha de ser robusta para ofrecer rigidez, pero ha de poder colapsarse para que la sujeción sea suficiente. La sección del Milling Chuck de alta potencia ha combinado agujeros y hendiduras a intervalos regulares a fin de combinar ambos requisitos.



Precisión de concentricidad

La concentricidad se obtiene con el diseño y sujeción integrales mediante compresión mecánica de la sección anular por parte del sistema de cojinetes cilíndricos. Se inspeccionan todos los modelos y se verifican dos veces para satisfacer la tolerancia máxima de concentricidad permitida. (igual o inferior a 10 µm a 4D).



Porta de ajuste de salto RA

La estructura simple permite un fácil ajuste de la precisión de salto. Compensa el salto de los cabezales de la máquina herramienta causado por un uso prolongado.

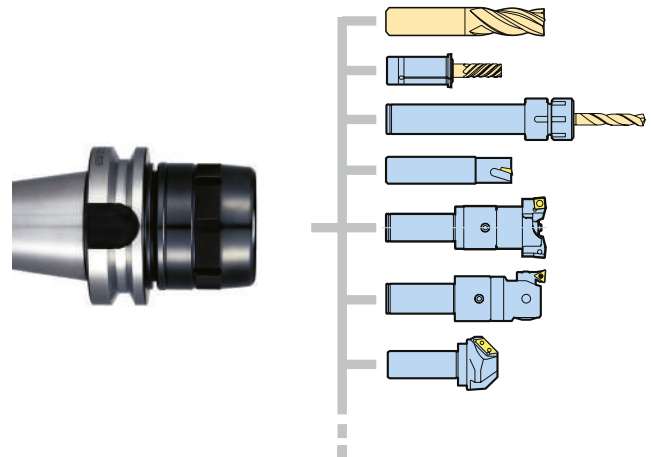


Salto de la herramienta:
2 µm o menos

- Diámetro del agujero uniforme
- Rugosidad superficial mejorada
- Mayor vida útil de la herramienta

Herramienta básica para varias aplicaciones

El New Hi-Power Milling Chuck es una buena herramienta básica. No solo para fresar, también para taladrar, biselar y varias aplicaciones más.

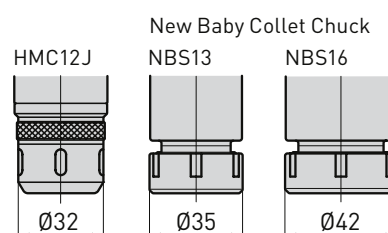


Tipo HMC12J

Milling Chuck tipo Slim, también disponible con función de suministro periférico de refrigerante.



El diámetro de tuerca más delgado de Ø 32 reduce la interferencia



Refrigerante suministrado periféricamente al filo de corte

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



A.1



ø3 - 42mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1
BBT30-HMC16S-70 *	964.101S	1	16	43	70	47	71	48	55
BBT30-HMC20S-75	964.102S	2	20	50	75	-	56 - 66	50	56
BBT30-HMC25S-90	964.103S	2	25	55	90	-	64 - 74	56	57
BBT30-HMC32S-105	978.181S	2	32	62	105	-	70 - 80	60	58
BBT40-HMC16S-75 *	964.190S	1	16	43	75	45	71	48	55
BBT40-HMC16S-120 *	800.144	1	16	43	120	90	71	48	55
BBT40-HMC20S-75	964.191S •	1	20	50	75	46	69 - 79	50	56
BBT40-HMC20S-105	964.194S	1	20	50	105	75	69 - 79	50	56
BBT40-HMC20S-120	964.196S	1	20	50	120	90	69 - 79	50	56
BBT40-HMC25S-75	964.192S	1	25	59	75	47	73 - 83	56	57
BBT40-HMC25S-105	964.195S	1	25	59	105	77	73 - 83	56	57
BBT40-HMC25S-135	800.146	1	25	59	135	107	73 - 83	56	57
BBT40-HMC32S-90	978.279S	2	32	68	90	-	71 - 81	60	64
BBT40-HMC32S-105	800.147 •	2	32	68	105	-	79 - 89	60	64
BBT40-HMC32S-135	800.148	2	32	68	135	-	79 - 89	60	64

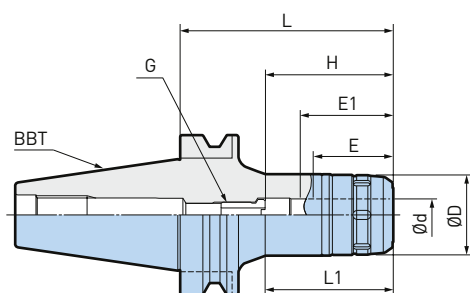


Fig. 1

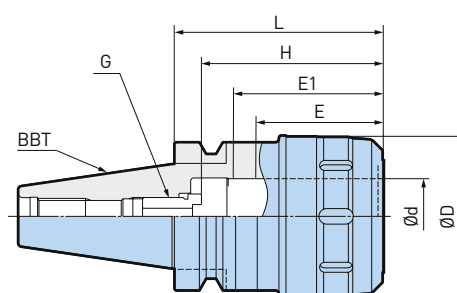


Fig. 2

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1
BBT50-HMC16S-105 *	800.278	1	16	43	105	57	71	48	55
BBT50-HMC16S-135 *	800.279	1	16	43	135	80	71	48	55
BBT50-HMC16S-165 *	800.280	1	16	43	165	100	71	48	55
BBT50-HMC16S-200 *	800.281	1	16	43	200	120	71	48	55
BBT50-HMC20S-105	800.282	1	20	50	105	57	69 - 79	50	56
BBT50-HMC20S-135	800.283	1	20	50	135	80	69 - 79	50	56
BBT50-HMC20S-165	800.284	1	20	50	165	100	69 - 79	50	56
BBT50-HMC20S-200	800.285	1	20	50	200	125	69 - 79	50	56
BBT50-HMC20S-300	800.286	1	20	50	300	200	69 - 79	50	56
BBT50-HMC25S-105	800.287	1	25	59	105	57	76 - 86	56	57
BBT50-HMC25S-135	800.288	1	25	59	135	87	76 - 86	56	57
BBT50-HMC25S-165	800.289	1	25	59	165	105	76 - 86	56	57
BBT50-HMC25S-200	800.290	1	25	59	200	125	76 - 86	56	57
BBT50-HMC32S-105	800.291	1	32	68	105	64	88 - 98	60	72
BBT50-HMC32S-135	800.292	1	32	68	135	89	88 - 98	60	72
BBT50-HMC32S-165	800.293	1	32	68	165	105	88 - 98	60	72
BBT50-HMC32S-200	800.294	1	32	68	200	130	88 - 98	60	72
BBT50-HMC32S-300	800.295	1	32	68	300	200	88 - 98	60	72
BBT50-HMC42S-105	806.709	1	42	85	105	65	93 - 105	70	73
BBT50-HMC42S-165	805.773	1	42	85	165	123	93 - 105	70	73
BBT50-HMC42S-300	807.003	1	42	85	300	200	93 - 105	70	73

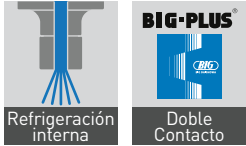
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. * Como tope de retención para herramientas en los modelos HMC16S, puede utilizarse un tornillo de cabeza hexagonal estándar.
4. "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.
5. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
6. "E" es la longitud mínima de apriete.
7. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.

Accesorios & Recambios

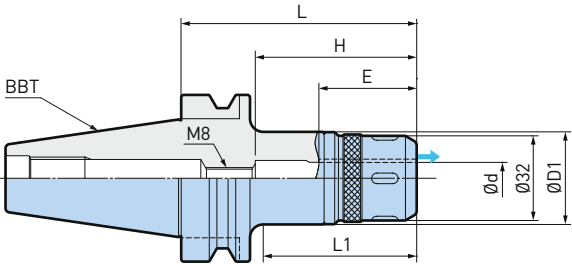
Pinzas PJC  ▶ 347	Pinzas OCA  ▶ 348	Pinzas PSC  ▶ 348	Pinzas C  ▶ 349	Llave FK  ▶ 352	Tornillo de regulación HMA  ▶ 350
---	---	---	---	---	---

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



A.1



ø6 - 12mm							
Modelo	Código	Ød	ØD1	L	L1	H	E
BBT30-HMC12J-60	805.814	12	35	60	38	65	43
BBT40-HMC12J-90	805.815	12	35	90	63	65	43
BBT40-HMC12J-120	805.816	12	35	120	70	65	43
BBT50-HMC12J-105	805.817	12	35	105	67	65	43
BBT50-HMC12J-135	805.818	12	35	135	70	65	43
BBT50-HMC12J-165	805.819	12	35	165	90	65	43

- 1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
- 2. La llave ha de pedirse por separado.
- 3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
- 4. “E” es la longitud mínima de apriete.



Accesorios & Recambios

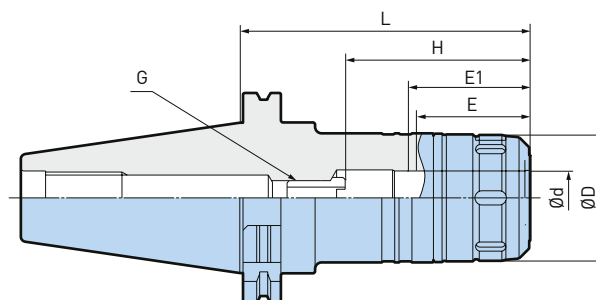
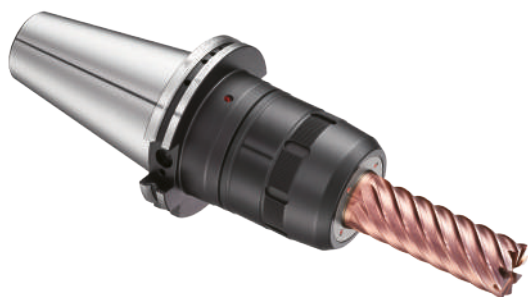
<p>Pinzas PJC</p> <p>► 347</p>	<p>Llave FK</p> <p>► 352</p>	<p>Tornillo de regulación HMA</p> <p>► 350</p>
--------------------------------	------------------------------	--

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



A.2



Ø3 - 42mm

Modelo	Código	Ød	ØD	L	H	E	E1
BDV40-HMC20S-85	962.121S	20	50	85	69 - 79	50	56
BDV40-HMC20S-105	800.972	20	50	105	69 - 79	50	56
BDV40-HMC20S-120	800.973	20	50	120	69 - 79	50	56
BDV40-HMC25S-95	800.975	25	59	95	71 - 81	56	57
BDV40-HMC25S-105	800.974	25	59	105	71 - 81	56	57
BDV40-HMC32S-95	962.124S	32	68	95	79 - 89	60	64
BDV40-HMC32S-105	800.976	32	68	105	79 - 89	60	64
BDV40-HMC32S-135	800.977	32	68	135	79 - 89	60	64
BDV50-HMC20S-105	805.430	20	50	105	69 - 79	50	56
BDV50-HMC20S-135	805.431	20	50	135	69 - 79	50	56
BDV50-HMC25S-105	805.424	25	59	105	76 - 86	56	57
BDV50-HMC25S-135	805.433	25	59	135	76 - 86	56	57
BDV50-HMC32S-105	804.995	32	68	105	88 - 98	60	72
BDV50-HMC32S-135	805.435	32	68	135	88 - 98	60	72
BDV50-HMC32S-165	805.436	32	68	165	88 - 98	60	72
BDV50-HMC42S-135	805.438	42	85	135	93 - 105	70	73

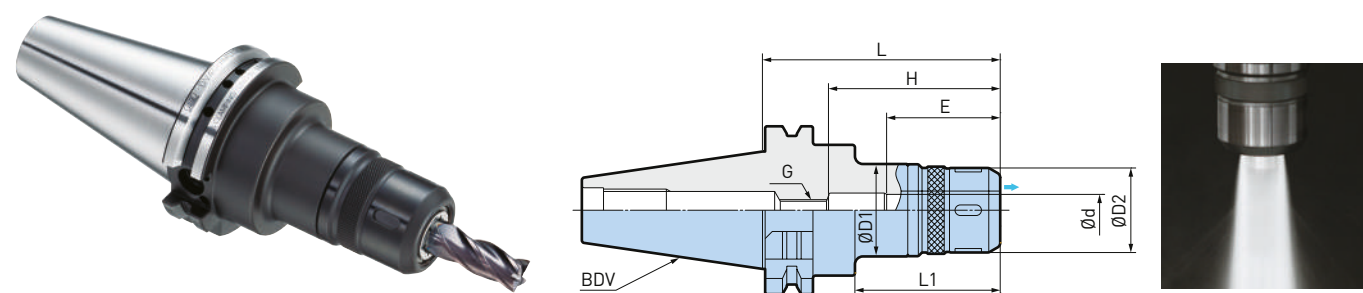
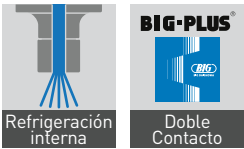
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. "G" es el tornillo de regulación [opcional].
5. "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.
6. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
7. Los modelos DV (sin BIG-PLUS) también están disponibles. Contacte BIG KAISER para más detalles.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC ▶ 347	Pinzas OCA ▶ 348	Pinzas PSC ▶ 348	Pinzas C ▶ 349	Llave FK ▶ 352	Tornillo de regulación HMA ▶ 350
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	------------------------------	------------------------------	--

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.






A.2

ø6 - 12mm									
Modelo	Código	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	G
BDV40-HMC12J-90	806.810	12	35	32	90	55	65	43	M8
BDV40-HMC12J-120	806.811	12	35	32	120	70	65	43	M8
BDV50-HMC12J-105	806.812	12	35	32	105	70	65	43	M8
BDV50-HMC12J-135	806.813	12	35	32	135	70	65	43	M8

- 1. "E" es la longitud mínima de apriete.
- 2. La llave ha de pedirse por separado.
- 3. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
- 4. Los modelos DV (sin BIG-PLUS) también están disponibles. Contacte BIG KAISER para más detalles.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 347</p>	<p>Llave FK</p>  <p>► 352</p>	<p>Tornillo de regulación HMA</p>  <p>► 350</p>
--	--	--

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



A.3

ø3 - 42mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1
HSK-A40-HMC20S-85	805.100	1	20	50	85	65	-	66	50	56
HSK-A50-HMC20S-90	805.101	1	20	50	90	64	-	66	50	56
HSK-A50-HMC32S-115 ****	806.595	1	32	62	115	89	-	69	56	58
HSK-A63-HMC20S-90	965.511S	1	20	50	90	64	-	65	50	56
HSK-A63-HMC20S-120 **	805.102	1	20	50	120	94	-	85	50	56
HSK-A63-HMC25S-100	968.136S	1	25	59	100	74	-	75	56	57
HSK-A63-HMC25S-135 *	805.103	1	25	59	135	109	-	66 - 76	56	57
HSK-A63-HMC32S-110	968.137S	1	32	68	110	84	-	85	60	64
HSK-A63-HMC32S-135 **	805.104	1	32	68	135	109	-	90	60	64
HSK-A63-HMC32S-165 *	805.105	1	32	68	165	139	-	79 - 89	60	64

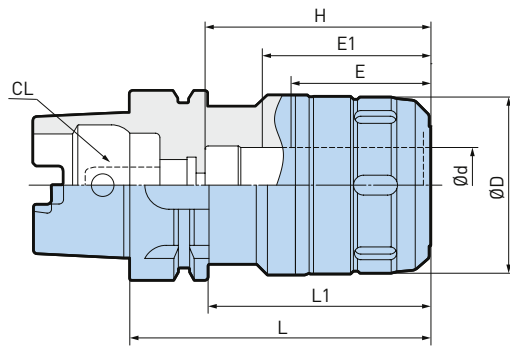


Fig. 1

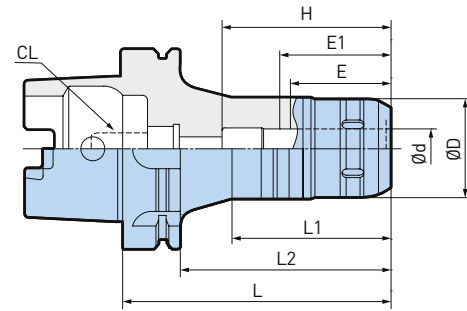


Fig. 2

A.3

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1
HSK-A100-HMC20S-105	805.106	1	20	50	105	76	-	73	50	56
HSK-A100-HMC20S-135 ***	805.107	2	20	50	135	80	106	85	50	56
HSK-A100-HMC20S-165 *	805.108	2	20	50	165	100	136	69 - 79	50	56
HSK-A100-HMC25S-105 *****	805.110	1	25	59	105	76	-	73	56	57
HSK-A100-HMC25S-135 ***	804.917	1	25	59	135	106	-	90	56	57
HSK-A100-HMC25S-165 *	805.111	2	25	59	165	105	136	76 - 86	56	57
HSK-A100-HMC32S-115	805.112	1	32	68	115	86	-	83	60	72
HSK-A100-HMC32S-135	805.113	1	32	68	135	106	-	103	60	72
HSK-A100-HMC32S-165 ***	805.114	2	32	68	165	105	136	105	60	72
HSK-A100-HMC32S-200 *	805.115	2	32	68	200	130	171	90 - 100	60	72
HSK-A100-HMC32S-300	805.116	1	32	68	300	200	271	90 - 100	60	72
HSK-A100-HMC42S-115 *****	805.117	1	42	85	115	86	-	83	70	73
HSK-A100-HMC42S-135	805.118	1	42	85	135	106	-	103	70	73
HSK-A100-HMC42S-165 ***	805.119	1	42	85	165	136	-	107	70	73

1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. * Puede utilizarse un tornillo de regulación de la longitud axial.
 / * Pueden utilizarse tornillos de cabeza hexagonal disponibles comercialmente como toques de retención (**=M8 /***=M12). El refrigerante se bloquea utilizando estos tornillos comerciales.
6. **** Solo puede usarse la pinza cilíndrica (C32-).
7. ***** No se puede utilizar la pinza recta ajustable (C25- _+CS).
8. ***** Sólo se puede utilizar la pinza OCA y la pinza C.

Accesorios & Recambios

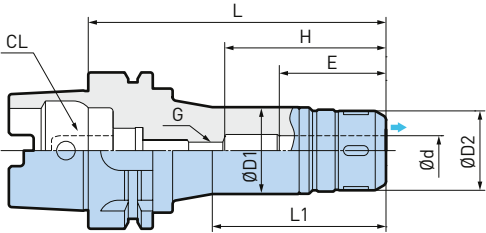
Pinzas PJC	Pinzas OCA	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave FK	Tornillo de regulación HMA	Tubos para refrigerante Tipo A/E
► 347	► 348	► 348	► 349	► 352	► 350	► 228

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



A.3



ø6 - 12mm

Modelo	Código	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	G
HSK-A63-HMC12J-90	805.829	12	35	32	90	52	65	43	M8
HSK-A63-HMC12J-120 *	805.830	12	35	32	120	70	65	43	M8

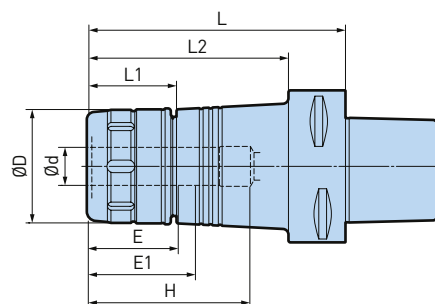
- 1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
- 2. "E" es la longitud mínima de apriete.
- 3. * Tornillo de cabeza hex. (M8) puede usarse como Tornillo de regulación.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p> <p>► 347</p>	<p>Llave FK</p> <p>► 352</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>► 228</p>
--------------------------------	------------------------------	--

New Hi-Power Milling Chuck

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



Ø3 - 32mm

A.4

Modelo	Código	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1
C5-HMC16S-65	800.734	16	43	65	44	45	58	48	55
C5-HMC20S-75	800.736	20	50	75	44	-	68	50	56
C5-HMC20S-105	800.735	20	50	105	44	-	85	50	56
C5-HMC25S-75 **	803.042	25	55	75	47	-	68	56	57
C5-HMC25S-105	803.041	25	55	105	47	-	87	56	57
C5-HMC32S-85 ***	803.043	32	62	85	56	-	78	60	58
C6-HMC16S-70	800.842	16	43	70	44	48	61	48	55
C6-HMC20S-75	800.845	20	50	75	44	53	66	50	56
C6-HMC20S-105	800.843	20	50	105	44	83	85	50	56
C6-HMC20S-120 *	800.844	20	50	120	44	98	69 - 79	50	56
C6-HMC25S-75 ****	800.848	25	59	75	45	53	66	56	57
C6-HMC25S-105	800.846	25	59	105	45	81	87	56	57
C6-HMC25S-135 *	800.847	25	59	135	45	133	73 - 83	56	57
C6-HMC32S-90	800.851	32	68	90	54	-	81	60	64
C6-HMC32S-105	800.849	32	68	105	54	-	90	60	64
C6-HMC32S-135 *	800.850	32	68	135	54	-	79 - 89	60	64
C8-HMC20-80	973.680	20	60	80	46	50	80	50	56
C8-HMC20-135 *	973.682	20	60	135	46	105	69 - 79	50	56
C8-HMC25-85	973.684	25	62	85	55	-	85	56	65
C8-HMC25-135 *	973.686	25	62	135	55	105	76 - 86	56	65
C8-HMC32-95	973.688	32	80	95	63	-	95	60	71
C8-HMC32-135	973.690	32	80	135	63	-	105	60	71

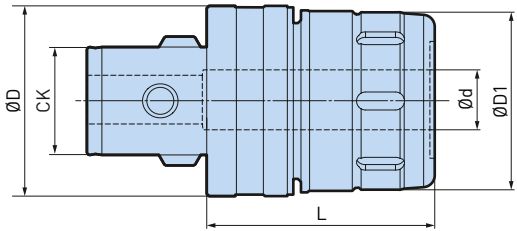
- * Puede usar Tornillo de regulación Axial.
- ** Solo pueden usarse pinzas cilíndricas (C25-).
- *** No se puede utilizar la pinza recta ajustable (C25- +CS)
- **** Sólo se puede utilizar la pinza C (C25-).
- La llave ha de pedirse por separado.
- "E" es la longitud mínima de apriete.
- "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
- «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas OCA	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave FK	Tornillo de regulación HMA
► 347	► 348	► 348	► 349	► 352	► 350

Milling Chucks

Con tuerca de sujeción con cojinete de agujas para una fuerza de sujeción máxima y una elevada concentricidad.



Modelo	Código	CK	Ød	ØD	ØD1	L
CKB5-HMC20S *	807.572	CKB5	20	63,5	50	57
CKB6-HMC20 *	335.066	CKB6	20	63,5	60	56
CKB7-HMC32	335.077	CKB7	32	90	80	102

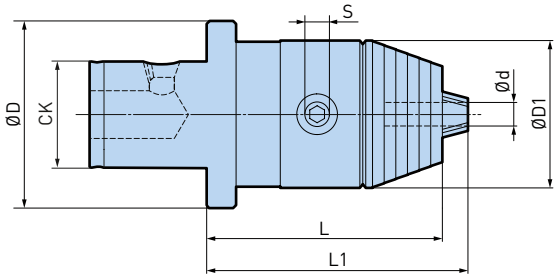
1. Se incluye la llave (FK).
2. Pinza cilíndrica adecuados C y OCA.
3. * No se puede utilizar la pinza OCA.

Accesorios & Recambios

Pinzas OCA	Pinzas C	Llave FK
► 348	► 349	► 352

Portabrocas universal

Con una gran fuerza de sujeción y una elevada precisión de concentricidad. Sujeción rápida y sencilla sobre un engranaje cónico.



Modelo	Código	CK	Ød	ØD	ØD1	L	L1	S
CK6-DC13	335.042	CK6	1 - 13	63.5	50	81	90	6
CKB6-DC16	335.044	CK6	3 - 16	63.5	57	86	92	6

1. Se incluye la llave.

Accesorios & Recambios

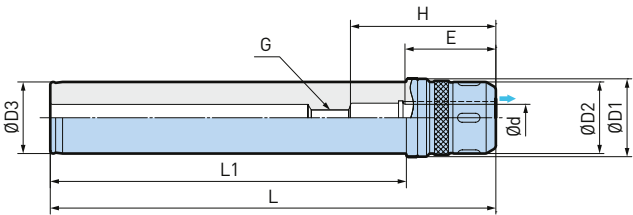
Llaves
► 500

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



A.6



ø6 - 12mm

Modelo	Código	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	E	G
ST32-HMC12J-120	805.842	12	35	32	32	120	80	65	43	M8
ST32-HMC12J-160	805.843	12	35	32	32	160	120	65	43	M8
ST32-HMC12J-200	805.844	12	35	32	32	200	160	65	43	M8

- 1. La llave ha de pedirse por separado.
- 2. "E" es la longitud mínima de apriete.
- 3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p> <p>► 347</p>	<p>Llave FK</p> <p>► 352</p>
--------------------------------	------------------------------