

New Hi-Power Milling Chuck

El New Hi-Power Milling Chuck combina la elevada precisión con una alta capacidad de par y rigidez.

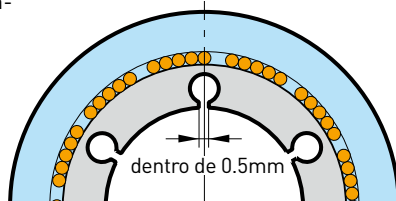


- Rango de apriete: $\varnothing 3 - 42$



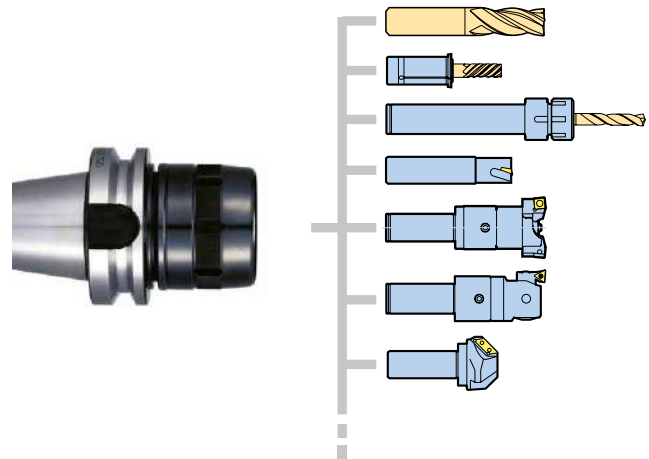
Diseño de ranura seguro y fiable

La sección anular ha de ser robusta para ofrecer rigidez, pero ha de poder colapsarse para que la sujeción sea suficiente. La sección del Milling Chuck de alta potencia ha combinado agujeros y hendiduras a intervalos regulares a fin de combinar ambos requisitos.



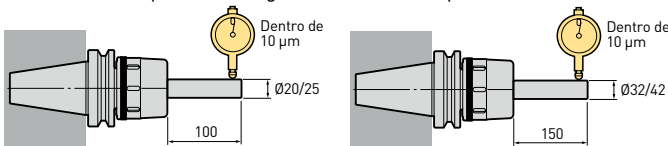
Herramienta básica para varias aplicaciones

El New Hi-Power Milling Chuck es una buena herramienta básica. No solo para fresar, también para taladrar, biselar y varias aplicaciones más.



Precisión de concentricidad

La concentricidad se obtiene con el diseño y sujeción integrales mediante compresión mecánica de la sección anular por parte del sistema de cojinetes cilíndricos. Se inspeccionan todos los modelos y se verifican dos veces para satisfacer la tolerancia máxima de concentricidad permitida. (igual o inferior a $10 \mu\text{m}$ a 4D).



Porta de ajuste de salto RA

La estructura simple permite un fácil ajuste de la precisión de salto. Compensa el salto de los cabezales de la máquina herramienta causado por un uso prolongado.



Salto de la herramienta:
 $2 \mu\text{m}$ o menos

- Diámetro del agujero uniforme
- Rugosidad superficial mejorada
- Mayor vida útil de la herramienta

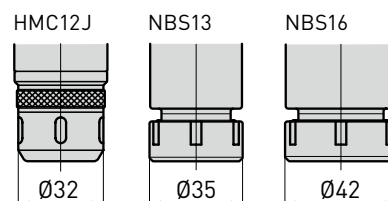
Tipo HMC12J

Milling Chuck tipo Slim, también disponible con función de suministro periférico de refrigerante.



El diámetro de tuerca más delgado de $\varnothing 32$ reduce la interferencia

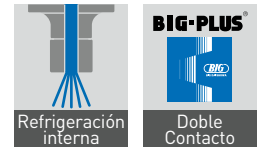
New Baby Collet Chuck



Refrigerante suministrado periféricamente al filo de corte

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



A.1

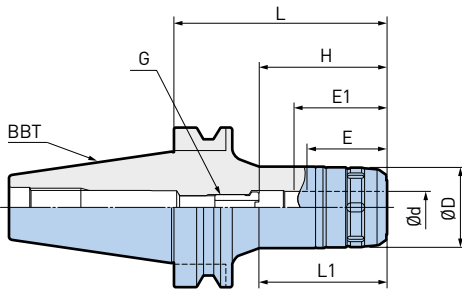


Fig. 1

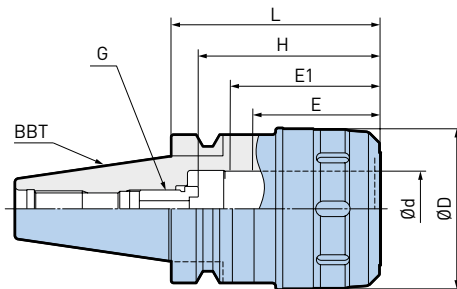


Fig. 2

Ø16 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1	Peso (kg)
BBT30-HMC16S-70 *	964.101S	1	16	43	70	47	71	48	55	0.75
BBT30-HMC20S-75	964.102S	2	20	50	75	-	56 - 66	50	56	0.89
BBT30-HMC25S-90	964.103S	2	25	55	90	-	64 - 74	56	57	1.04
BBT30-HMC32S-105	978.181S	2	32	62	105	-	70 - 80	60	58	1.34
BBT40-HMC16S-75 *	964.190S	1	16	43	75	45	71	48	55	1.40
BBT40-HMC16S-120 *	800.144	1	16	43	120	90	71	48	55	1.80
BBT40-HMC20S-75	964.191S	1	20	50	75	46	69 - 79	50	56	1.40
BBT40-HMC20S-105	964.194S	1	20	50	105	75	69 - 79	50	56	1.90
BBT40-HMC20S-120	964.196S	1	20	50	120	90	69 - 79	50	56	2.10
BBT40-HMC25S-75	964.192S	1	25	59	75	47	73 - 83	56	57	1.60
BBT40-HMC25S-105	964.195S	1	25	59	105	77	73 - 83	56	57	2.20
BBT40-HMC25S-135	800.146	1	25	59	135	107	73 - 83	56	57	2.80
BBT40-HMC32S-90	978.279S	2	32	68	90	-	71 - 81	60	64	2.00
BBT40-HMC32S-105	800.147	2	32	68	105	-	79 - 89	60	64	2.30
BBT40-HMC32S-135	800.148	2	32	68	135	-	79 - 89	60	64	3.00

continúa en la página siguiente



New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

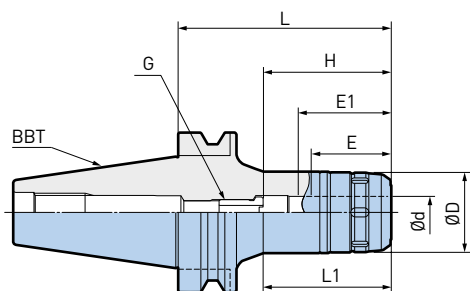


Fig. 1

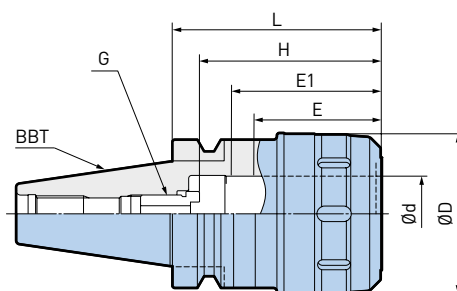


Fig. 2

A.1

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1	Peso (kg)
BBT50-HMC16S-105 *	800.278	1	16	43	105	57	71	48	55	4.20
BBT50-HMC16S-135 *	800.279	1	16	43	135	80	71	48	55	4.50
BBT50-HMC16S-165 *	800.280	1	16	43	165	100	71	48	55	5.00
BBT50-HMC16S-200 *	800.281	1	16	43	200	120	71	48	55	5.60
BBT50-HMC16S-250	100008.011.0	1	16	43	250	155	71	48	55	6.30
BBT50-HMC20S-105	800.282	1	20	50	105	57	69 - 79	50	56	4.40
BBT50-HMC20S-135	800.283	1	20	50	135	80	69 - 79	50	56	4.80
BBT50-HMC20S-165	800.284	1	20	50	165	100	69 - 79	50	56	5.30
BBT50-HMC20S-200	800.285	1	20	50	200	125	69 - 79	50	56	6.00
BBT50-HMC20S-250	100008.003.0	1	20	50	250	160	69 - 79	50	56	7.00
BBT50-HMC20S-300	800.286	1	20	50	300	200	69 - 79	50	56	8.00
BBT50-HMC25S-105	800.287	1	25	59	105	57	76 - 86	56	57	4.60
BBT50-HMC25S-135	800.288	1	25	59	135	87	76 - 86	56	57	5.20
BBT50-HMC25S-165	800.289	1	25	59	165	105	76 - 86	56	57	5.90
BBT50-HMC25S-200	800.290	1	25	59	200	125	76 - 86	56	57	6.80
BBT50-HMC25S-250	100008.012.0	1	25	59	250	160	76 - 86	56	57	8.10
BBT50-HMC32S-105	800.291	1	32	68	105	64	88 - 98	60	72	4.70
BBT50-HMC32S-135	800.292	1	32	68	135	89	88 - 98	60	72	5.50
BBT50-HMC32S-165	800.293	1	32	68	165	105	88 - 98	60	72	6.40
BBT50-HMC32S-200	800.294	1	32	68	200	130	88 - 98	60	72	7.50
BBT50-HMC32S-250	100008.004.0	1	32	68	250	165	88 - 98	60	72	9.00
BBT50-HMC32S-300	800.295	1	32	68	300	200	88 - 98	60	72	10.50
BBT50-HMC32S-350	100008.005.0	1	32	68	350	240	88 - 98	60	72	12.00
BBT50-HMC42S-105	806.709	1	42	85	105	65	93 - 105	70	73	5.10
BBT50-HMC42S-135	-	1	42	85	135	94	93 - 105	70	73	6.40
BBT50-HMC42S-165	805.773	1	42	85	165	123	93 - 105	70	73	7.70
BBT50-HMC42S-200	-	1	42	85	200	130	93 - 105	70	73	9.30
BBT50-HMC42S-300	807.003	1	42	85	300	200	93 - 105	70	73	13.70
BBT50-HMC42S-400	100008.006.0	1	42	85	400	300	93 - 105	70	73	18.00

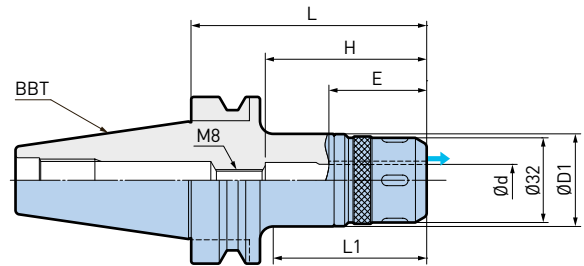
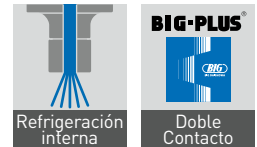
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. * Como tope de retención para herramientas en los modelos HMC16S, puede utilizarse un tornillo de cabeza hexagonal estándar, sin refrigeración interna.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. "G" es el tornillo de regulación [opcional].
6. "E" es la longitud mínima de apriete.
7. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>▶ 363</p>	<p>Pinzas OCA</p>  <p>▶ 364</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>▶ 364</p>	<p>Pinzas C</p>  <p>▶ 365</p>	<p>Llave FK</p>  <p>▶ 369</p>	<p>Tornillo de regulación HMA</p>  <p>▶ 367</p>
--	--	--	--	--	--

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



A.1

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
BBT30-HMC12J-60	805.814	12	35	60	38	65	43	0.56
BBT40-HMC12J-90	805.815	12	35	90	63	65	43	1.40
BBT40-HMC12J-120	805.816	12	35	120	70	65	43	1.60
BBT50-HMC12J-105	805.817	12	35	105	67	65	43	4.00
BBT50-HMC12J-135	805.818	12	35	135	70	65	43	4.30
BBT50-HMC12J-165	805.819	12	35	165	90	65	43	4.60

Ø12mm

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.

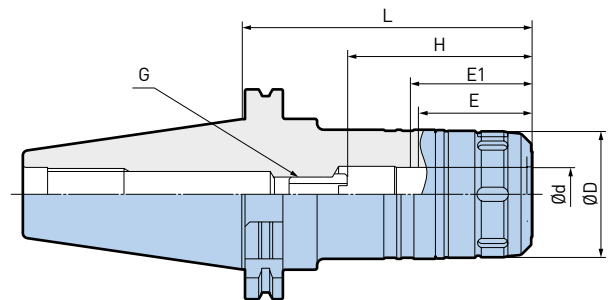
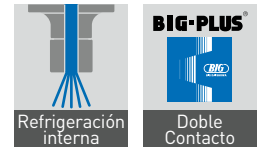


Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p> <p>► 363</p>	<p>Llave FK</p> <p>► 369</p>
--------------------------------	------------------------------

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



A.2

ø20 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	H	E	E1	Llave	Peso (kg)
BDV40-HMC20S-85	962.121S	20	50	85	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.70
BDV40-HMC20S-105	800.972	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.80
BDV40-HMC20S-120	800.973	20	50	120	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	2.00
BDV40-HMC25S-95	800.975	25	59	95	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	1.80
BDV40-HMC25S-105	800.974	25	59	105	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	2.10
BDV40-HMC32S-95	962.124S	32	68	95	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	1.90
BDV40-HMC32S-105	800.976	32	68	105	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.10
BDV40-HMC32S-135	800.977	32	68	135	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.80
BDV50-HMC20S-105	805.430	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	3.90
BDV50-HMC20S-135	805.431	20	50	135	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	4.20
BDV50-HMC25S-105	805.424	25	59	105	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.10
BDV50-HMC25S-135	805.433	25	59	135	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.70
BDV50-HMC32S-105	804.995	32	68	105	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.20
BDV50-HMC32S-135	805.435	32	68	135	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.00
BDV50-HMC32S-165	805.436	32	68	165	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.80
BDV50-HMC42S-135	805.438	42	85	135	93 - 105	70	73	FK80-90L / MGR85L	6.10

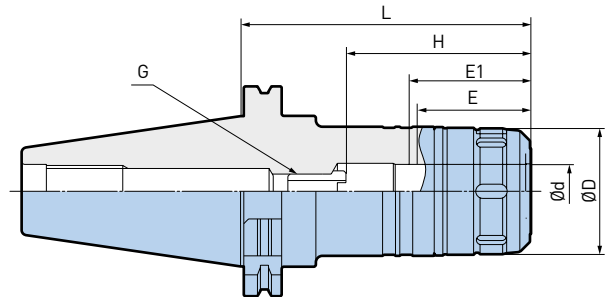
continúa en la página siguiente



New Hi-Power Milling Chuck Tipo S



A.2



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	H	E	E1	Llave	Peso (kg)
DV40-HMC20S-85	806.754	20	50	85	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.50
DV40-HMC20S-105	806.755	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.80
DV40-HMC20S-120	806.756	20	50	120	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	2.00
DV40-HMC25S-95	806.757	25	59	95	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	1.90
DV40-HMC25S-105	806.758	25	59	105	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	2.10
DV40-HMC32S-95	806.759	32	68	95	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	1.90
DV40-HMC32S-105	806.760	32	68	105	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.10
DV40-HMC32S-135	806.761	32	68	135	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.80
DV50-HMC20S-105	806.762	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	3.80
DV50-HMC20S-135	806.763	20	50	135	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	4.20
DV50-HMC25S-105	806.764	25	59	105	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.10
DV50-HMC25S-135	806.765	25	59	135	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.60
DV50-HMC32S-105	806.766	32	68	105	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.20
DV50-HMC32S-135	806.767	32	68	135	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.80
DV50-HMC32S-165	806.768	32	68	165	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.70
DV50-HMC42S-135	806.769	42	85	135	93 - 105	70	73	FK80-90L / MGR85L	6.10

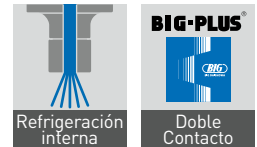
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. "G" es el tornillo de regulación [opcional].
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
6. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 363</p>	<p>Pinzas OCA</p>  <p>► 364</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>► 364</p>	<p>Pinzas C</p>  <p>► 365</p>	<p>Llave FK</p>  <p>► 369</p>	<p>Tornillo de regulación HMA</p>  <p>► 367</p>
--	--	--	--	--	--

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



A.2

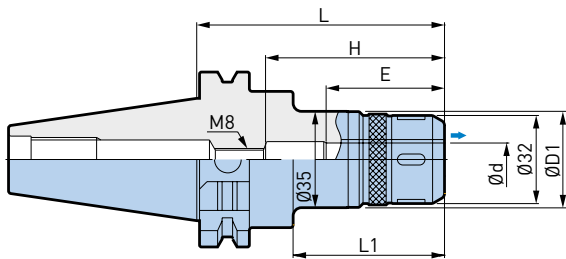


Fig. 1

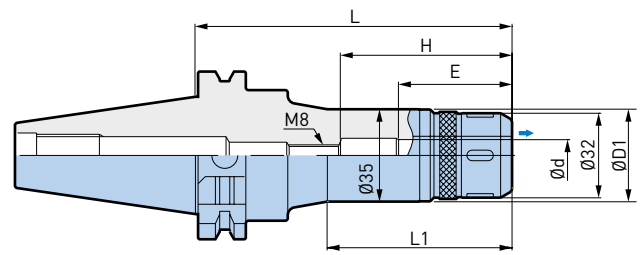


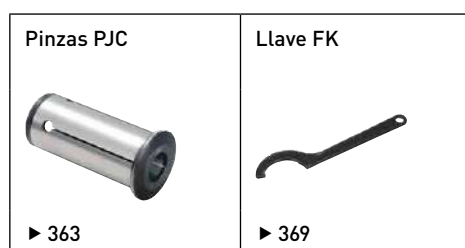
Fig. 2

Ø12mm											
Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Llave	Peso (kg)	
BDV40-HMC12J-90	806.810	1	12	35	90	55	65	43	FK31-33	1.30	
BDV40-HMC12J-120	806.811	2	12	35	120	70	65	43	FK31-33	1.60	
BDV50-HMC12J-105	806.812	1	12	35	105	70	65	43	FK31-33	3.50	
BDV50-HMC12J-135	806.813	2	12	35	135	70	65	43	FK31-33	3.80	

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Llave	Peso (kg)
DV40-HMC12J-90	806.366	1	12	35	90	55	65	43	FK31-33	1.30
DV40-HMC12J-120	806.367	2	12	35	120	70	65	43	FK31-33	1.60
DV50-HMC12J-105	806.368	1	12	35	105	70	65	43	FK31-33	3.50
DV50-HMC12J-135	806.369	2	12	35	135	70	65	43	FK31-33	3.80

1. "E" es la longitud mínima de apriete.
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

Accesorios & Recambios



New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



A.3

ø20 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Peso (kg)
HSK-A40-HMC20S-85	805.100	1	20	50	85	65	-	66	50	56	0.77
HSK-A50-HMC20S-90	805.101	1	20	50	90	64	-	66	50	56	1.00
HSK-A50-HMC32S-115 ****	806.595	1	32	62	115	89	-	69	56	58	1.50
HSK-A63-HMC20S-90	965.511S	1	20	50	90	64	-	65	50	56	1.40
HSK-A63-HMC20S-120 **	805.102	1	20	50	120	94	-	85	50	56	1.80
HSK-A63-HMC25S-100	968.136S	1	25	59	100	74	-	75	56	57	1.80
HSK-A63-HMC25S-135 *	805.103	1	25	59	135	109	-	66 - 76	56	57	2.40
HSK-A63-HMC32S-110	968.137S	1	32	68	110	84	-	85	60	64	2.00
HSK-A63-HMC32S-135 **	805.104	1	32	68	135	109	-	90	60	64	2.60
HSK-A63-HMC32S-165 *	805.105	1	32	68	165	139	-	79 - 89	60	64	3.30

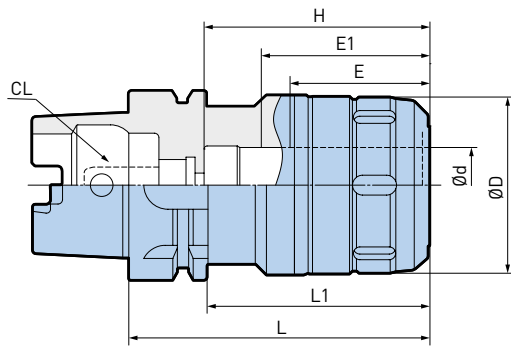


Fig. 1

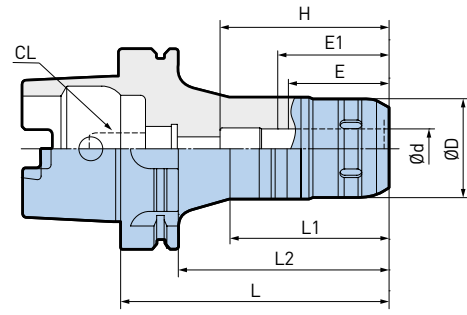


Fig. 2

A.3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Peso (kg)
HSK-A100-HMC20S-105	805.106	1	20	50	105	76	-	73	50	56	2.90
HSK-A100-HMC20S-135 ***	805.107	2	20	50	135	80	106	85	50	56	3.50
HSK-A100-HMC20S-165 *	805.108	2	20	50	165	100	136	69 - 79	50	56	4.00
HSK-A100-HMC25S-105 *****	805.110	1	25	59	105	76	-	73	56	57	3.30
HSK-A100-HMC25S-135 ***	804.917	1	25	59	135	106	-	90	56	57	3.90
HSK-A100-HMC25S-165 *	805.111	2	25	59	165	105	136	76 - 86	56	57	4.70
HSK-A100-HMC32S-115	805.112	1	32	68	115	86	-	83	60	72	3.70
HSK-A100-HMC32S-135	805.113	1	32	68	135	106	-	103	60	72	4.20
HSK-A100-HMC32S-165 ***	805.114	2	32	68	165	105	136	105	60	72	5.20
HSK-A100-HMC32S-200 *	805.115	2	32	68	200	130	171	90 - 100	60	72	6.20
HSK-A100-HMC32S-300	805.116	2	32	68	300	200	271	90 - 100	60	72	9.10
HSK-A100-HMC42S-115 *****	805.117	1	42	85	115	86	-	83	70	73	4.70
HSK-A100-HMC42S-135	805.118	1	42	85	135	106	-	103	70	73	5.30
HSK-A100-HMC42S-165 ***	805.119	1	42	85	165	136	-	107	70	73	6.60

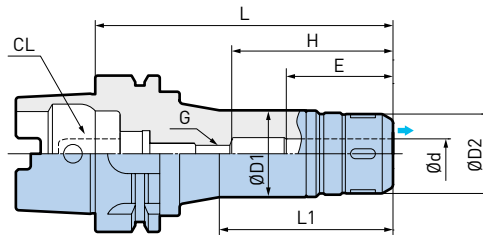
1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. * Puede utilizarse un tornillo de regulación de la longitud axial.
 / * Pueden utilizarse tornillos de cabeza hexagonal disponibles comercialmente como toques de retención (**=M8 /***=M12). El refrigerante se bloquea utilizando estos tornillos comerciales.
6. **** Solo puede usarse la pinza cilíndrica (C32-).
7. ***** No se puede utilizar la pinza recta ajustable (C25- _+CS).
8. ***** Sólo se puede utilizar la pinza OCA y la pinza C.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>▶ 363</p>	<p>Pinzas OCA</p>  <p>▶ 364</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>▶ 364</p>	<p>Pinzas C</p>  <p>▶ 365</p>	<p>Llave FK</p>  <p>▶ 369</p>	<p>Tornillo de regulación HMA</p>  <p>▶ 367</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p>  <p>▶ 250</p>
--	--	--	--	---	--	--

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.






A.3

ø12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
HSK-A63-HMC12J-90	805.829	12	35	32	90	52	65	43	-	1.10
HSK-A63-HMC12J-120 *	805.830	12	35	32	120	70	65	43	M8	1.30

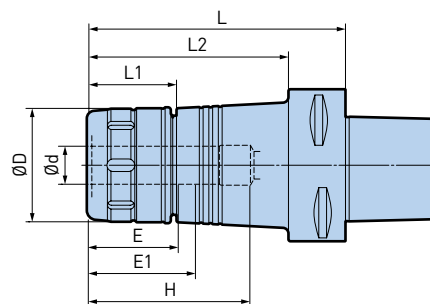
1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. * Tornillo de cabeza hex. (M8) puede usarse como Tornillo de regulación.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 363</p>	<p>Llave FK</p>  <p>► 369</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p>  <p>► 250</p>
--	--	--

New Hi-Power Milling Chuck

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



Ø16 - 32mm

A.4

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Peso (kg)
C5-HMC16S-65	800.734	16	43	65	44	45	58	48	55	0.80
C5-HMC20S-75	800.736	20	50	75	44	-	68	50	56	1.10
C5-HMC20S-105	800.735	20	50	105	44	-	85	50	56	1.40
C5-HMC25S-75 **	803.042	25	55	75	47	-	68	56	57	1.00
C5-HMC25S-105	803.041	25	55	105	47	-	87	56	57	1.40
C5-HMC32S-85 ***	803.043	32	62	85	56	-	78	60	58	1.30
C6-HMC16S-70	800.842	16	43	70	44	48	61	48	55	1.10
C6-HMC20S-75	800.845	20	50	75	44	53	66	50	56	1.40
C6-HMC20S-105	800.843	20	50	105	44	83	85	50	56	1.80
C6-HMC20S-120 *	800.844	20	50	120	44	98	69 - 79	50	56	2.00
C6-HMC25S-75 ****	800.848	25	59	75	45	53	66	56	57	1.50
C6-HMC25S-105	800.846	25	59	105	45	81	87	56	57	2.00
C6-HMC25S-135 *	800.847	25	59	135	45	133	73 - 83	56	57	2.60
C6-HMC32S-90	800.851	32	68	90	54	-	81	60	64	1.90
C6-HMC32S-105	800.849	32	68	105	54	-	90	60	64	2.20
C6-HMC32S-135 *	800.850	32	68	135	54	-	79 - 89	60	64	2.90
C8-HMC20-80	973.680	20	60	80	46	50	80	50	56	2.50
C8-HMC20-135 *	973.682	20	60	135	46	105	69 - 79	50	56	3.80
C8-HMC25-85	973.684	25	62	85	55	-	85	56	65	2.80
C8-HMC25-135 *	973.686	25	62	135	55	105	76 - 86	56	65	3.70
C8-HMC32-95	973.688	32	80	95	63	-	95	60	71	3.30
C8-HMC32-135	973.690	32	80	135	63	-	105	60	71	4.80

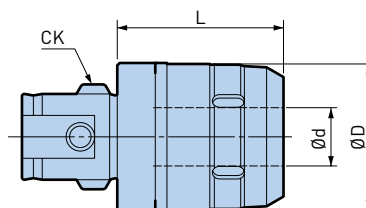
- * Puede usar Tornillo de regulación Axial.
- ** Solo pueden usarse pinzas cilíndricas (C25-).
- *** No se puede utilizar la pinza recta ajustable (C25- +CS)
- **** Sólo se puede utilizar la pinza C (C25-).
- La llave ha de pedirse por separado.
- "E" es la longitud mínima de apriete.
- "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
- «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 363</p>	<p>Pinzas OCA</p>  <p>► 364</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>► 364</p>	<p>Pinzas C</p>  <p>► 365</p>	<p>Llave FK</p>  <p>► 369</p>	<p>Tornillo de regulación HMA</p>  <p>► 367</p>
--	--	--	--	--	--

Milling Chucks

Con tuerca de sujeción con cojinete de agujas para una fuerza de sujeción máxima y una elevada concentricidad.



Modelo	Artículo No.	CK	Ød	ØD	ØD1	L	Peso (kg)
CKB5-HMC20S *	807.572	CK5	20	63,5	50	57	0.80
CKB6-HMC20 *	335.066	CK6	20	63,5	60	56	1.30
CKB7-HMC32	335.077	CK7	32	90	80	102	3.90

A.5

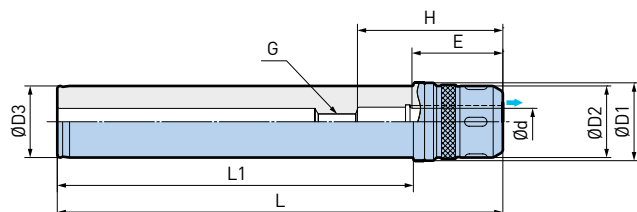
1. Se incluye la llave (FK).
2. Pinza cilíndrica adecuados C y OCA.
3. * No se puede utilizar la pinza OCA.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas OCA</p>  <p>► 364</p>	<p>Pinzas C</p>  <p>► 365</p>	<p>Llave FK</p>  <p>► 369</p>
--	--	--

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



A.6

ø12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
ST32-HMC12J-120	805.842	12	35	32	32	120	80	65	43	M8	0.70
ST32-HMC12J-160	805.843	12	35	32	32	160	120	65	43	M8	0.90
ST32-HMC12J-200	805.844	12	35	32	32	200	160	65	43	M8	1.10

1. La llave ha de pedirse por separado.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p> <p>► 363</p>	<p>Llave FK</p> <p>► 369</p>
--------------------------------	------------------------------