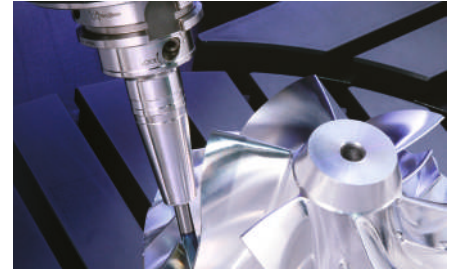
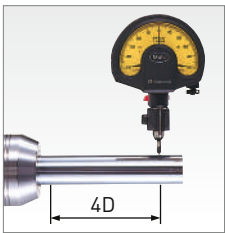


## Hydraulic Chuck

Hydraulic Chuck de sujeción y alta precisión con varias prestaciones adicionales.



### Precisión de descentramiento menos de 3 µm



La exactitud de concentricidad de alta precisión es inferior a 3 µm en 4d, mejora el acabado de la superficie de la pieza de trabajo y prolonga la vida útil de la herramienta.

### Varias opciones de Hydraulic Chuck

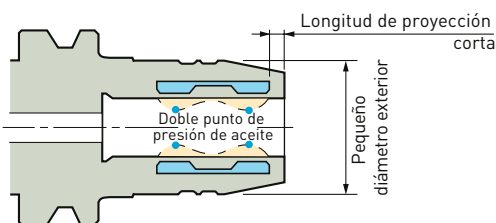
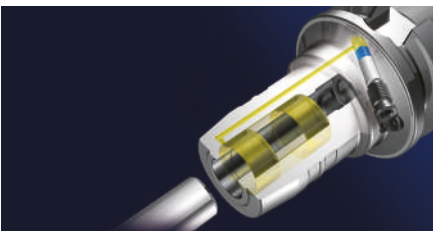


Los Hydraulic Chucks vienen en una variedad de opciones de diseño y funciones para cubrir las demandas específicas en aplicaciones de alta precisión.

- Delgados y de alta velocidad
- Diseño delgado disponible a partir de Ø 3 mm
- Suministro de refrigeración tipo Jet-through

### Construcción de casquillo integral

En comparación con la construcción tradicional en dos partes selladas con juntas tóricas, los Hydraulic Chucks BIG KAISER ofrecen una larga duración y no requieren mantenimiento. La rigidez también ha mejorado considerablemente gracias a la escasa longitud del saliente y los puntos duales de presión.



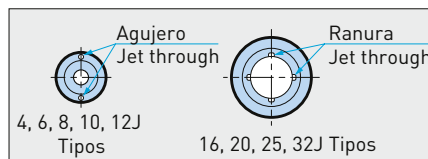
### El mecanismo de sellado completo evita fugas de aceite.

El mecanismo de sellado completo evita fugas de aceite. El material especialmente seleccionado y la forma de sellado de émbolo hidráulico evita fugas de aceite y disminución de la fuerza de agarre. El diseño completo de sellado evita que las diminutas partículas corte de grafito o cerámica puedan entrar en el portaherramientas. Esto permite su uso en rectificadoras de herramientas.



### Jet through

El orificio del refrigerante en la punta suministra refrigerante.





## Tipo Súper Slim

El diseño delgado elimina la interferencia. Ideal para mecanizado de 5 ejes de alta precisión.



Diámetro de la punta  
mín. 14 mm de diámetro  
máx. 60.000min<sup>-1</sup>  
(HSK-E25)



## Serie HSK-E25/E32/E40/E50/F63

Ultracompacto y de alta precisión.  
Porta hidráulico adecuado para pequeños centros de mecanizado.



Preequilibrio  
0,5 g-mm o menos  
(HSK-E25)



## Serie Super Slim UP

Sorprendente precisión de concentricidad dentro de 1 µm en 4D. Lo último en hidráulico de precisión.  
Tipo HSK-E25/E32/E40

**NUEVO**



**1 µm**  
ULTRA PRECISION

**UP**

## Tipo jet Through

Suministra refrigerante o neblina de aceite de forma segura a la periferia de la herramienta. Ofrece resultados sobresalientes con acabado de alta precisión en máquinas de 5 ejes.



Diámetro de la punta  
mín. 20 mm de diámetro  
máx. 35.000min<sup>-1</sup>



Los modelos HDC4J a 12J permiten que el paso de chorro se cambie al paso central ensamblando un accesorio.

## Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.



A.1



ø3 - 12mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E
BBT30-HDC3S-60 *	807.580	1	3	14	42	18	60	19	-	16
BBT30-HDC3S-90 *	805.462	1	3	14	42	25	90	50	-	16
BBT30-HDC4S-60	803.053	1	4	14	46	20	60	28	-	19
BBT30-HDC4S-90	805.820	1	4	14	42	25	90	50	-	19
BBT30-HDC5S-90	805.821	1	5	14	42	25	90	50	-	22
BBT30-HDC6S-60	807.582	1	6	14	42	25	90	50	-	25
BBT30-HDC6S-90	803.054	1	6	14	42	25	90	50	-	25
BBT30-HDC8S-90	803.055	1	8	17	42	28	90	50	-	31
BBT30-HDC10S-90	803.051	1	10	19	44	30	90	50	-	33
BBT30-HDC12S-90	803.052	1	12	21	46	32	90	50	-	36
BBT40-HDC3S-90 *	805.463	1	3	14	38	24	90	44	-	16
BBT40-HDC4S-60	803.060	1	4	14	38	19	60	22	-	19
BBT40-HDC4S-90	803.061	1	4	14	38	24	90	45	-	19
BBT40-HDC4S-135	805.464	2	4	14	44	26	135	57	84	19
BBT40-HDC5S-90	807.583	1	5	14	38	24	90	46	-	21
BBT40-HDC6S-110	803.062	1	6	14	38	27	110	60	-	25
BBT40-HDC6S-150	803.063	2	6	14	48	26	150	57	85	25
BBT40-HDC8S-110	803.064	1	8	17	40	30	110	60	-	31
BBT40-HDC8S-150	803.065	2	8	17	50	28	150	52	85	31
BBT40-HDC10S-110	803.056	1	10	19	42	32	110	60	-	33
BBT40-HDC10S-150	803.057	2	10	19	50	30	150	52	85	33
BBT40-HDC12S-110	803.058	1	12	21	44	34	110	60	-	36
BBT40-HDC12S-150	803.059	2	12	21	50	32	150	52	85	36

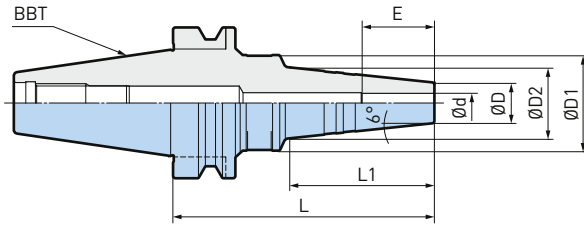


Fig. 1

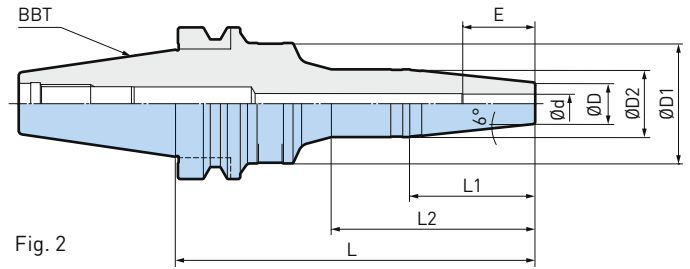


Fig. 2

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E
BBT50-HDC4S-150	807.232	2	4	14	52	26	150	57	83	19
BBT50-HDC4S-200	807.584	1	4	14	56	26	200	57	100	19
BBT50-HDC6S-150	803.068	2	6	14	52	26	150	57	83	25
BBT50-HDC6S-200	805.822	2	6	14	56	26	200	57	100	25
BBT50-HDC8S-150	803.069	2	8	17	54	28	150	52	83	31
BBT50-HDC8S-200	805.823	2	8	17	58	28	200	52	100	31
BBT50-HDC10S-150	803.066	2	10	19	56	30	150	52	83	33
BBT50-HDC10S-200	805.824	2	10	19	60	30	200	52	100	33
BBT50-HDC12S-150	803.067	2	12	21	58	32	150	52	83	36
BBT50-HDC12S-200	805.825	2	12	21	62	32	200	52	100	36

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. No puede utilizarse tornillo de regulación ni pinza cilíndrica.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. \* Puede haber alguna fuga de refrigerante por las rendijas del diámetro interior cuando se utiliza refrigerante.

**Atención**

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

**Accesorios & Recambios**



### Hydraulic Chuck Jet Through

El refrigerante o la neblina de aceite se administra de manera segura al filo de corte. Máximo rendimiento en operaciones de alta precisión en el mecanizado de 5 ejes.



A.1

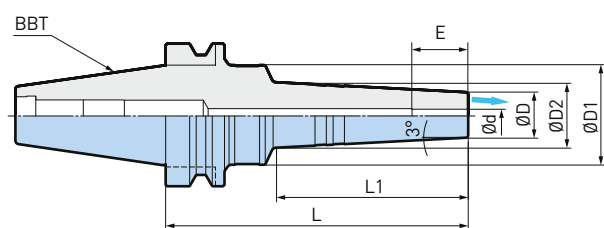


Fig. 1

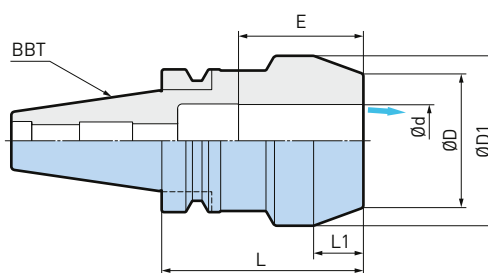
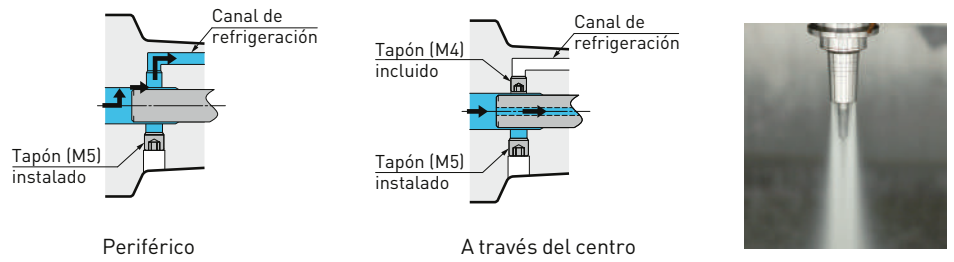


Fig. 2

ø4 - 32mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	E
BBT30-HDC4J-60	805.077	1	4	20	46	23	60	28	19
BBT30-HDC4J-90	807.372	1	4	20	42	26	90	50	19
BBT30-HDC6J-90	805.078	1	6	20	42	26	90	50	25
BBT30-HDC8J-90	805.079	1	8	22	42	28	90	50	31
BBT30-HDC10J-90	805.080	1	10	24	44	30	90	50	33
BBT30-HDC12J-90	805.081	1	12	26	46	32	90	50	36
BBT30-HDC16J-90	805.480	1	16	34	46	40	90	49	43
BBT30-HDC20J-90	805.481	1	20	38	52	43	90	40	43
BBT40-HDC4J-90	805.082	1	4	20	38	25	90	45	19
BBT40-HDC4J-135	805.549	1	4	20	44	30	135	85	19
BBT40-HDC6J-90	805.083	1	6	20	38	25	90	45	25
BBT40-HDC6J-135	805.084	1	6	20	44	29	135	85	25
BBT40-HDC8J-90	805.085	1	8	22	40	27	90	45	31
BBT40-HDC8J-135	805.086	1	8	22	46	31	135	85	31
BBT40-HDC10J-90	805.087	1	10	24	42	29	90	45	33
BBT40-HDC10J-135	805.088	1	10	24	48	33	135	85	33
BBT40-HDC12J-90	805.089	1	12	26	44	31	90	45	36
BBT40-HDC12J-135	805.090	1	12	26	50	35	135	85	36
BBT40-HDC16J-90	805.482	1	16	34	46	40	90	46	43
BBT40-HDC16J-135	805.483	1	16	34	50	44	135	89	43
BBT40-HDC20J-90	805.484	1	20	38	48	44	90	47	43
BBT40-HDC20J-135	805.485	1	20	38	53	48	135	90	43
BBT40-HDC25J-90	805.677	1	25	51	63	56	90	41	49
BBT40-HDC32J-90	805.678	2	32	59	75	-	90	20	56



Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	E
BBT50-HDC6J-120	805.091	1	6	20	48	26	120	55	25
BBT50-HDC8J-120	805.092	1	8	22	50	28	120	55	31
BBT50-HDC10J-120	805.093	1	10	24	52	30	120	55	33
BBT50-HDC12J-120	805.094	1	12	26	54	32	120	55	36
BBT50-HDC16J-120	805.486	1	16	34	58	41	120	56	43
BBT50-HDC20J-120	805.487	1	20	38	62	45	120	56	43
BBT50-HDC25J-120	805.679	1	25	48	70	58	120	59	49
BBT50-HDC32J-120	805.680	1	32	58	78	67	120	60	56
BBT50-HDC32J-120	805.680	1	32	58	78	67	120	60	56

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La pinza cilíndrica puede utilizarse para HDC16J o modelos con Ød superior.
3. El tornillo de regulación no puede usarse.
4. Disponibles modelos con mayor diámetro, HDC16J, 20J solo con refrigeración periférica.
5. "E" es la longitud mínima de apriete.

**Atención**

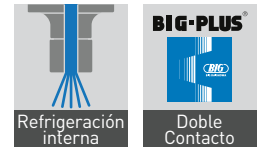
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

**Accesorios & Recambios**



# Hydraulic Chuck estándar

Para un mecanizado de alta precisión en el sector automoción, aeroespacial, médico y moldes y matrices.



A.1

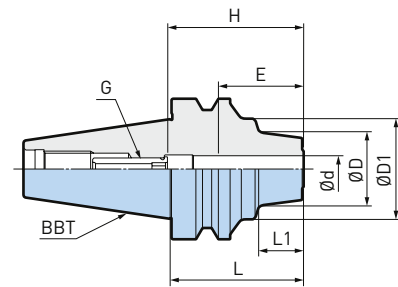


Fig. 1

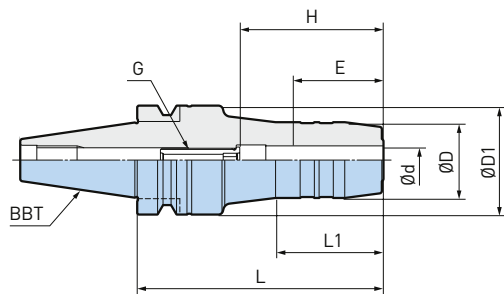


Fig. 2

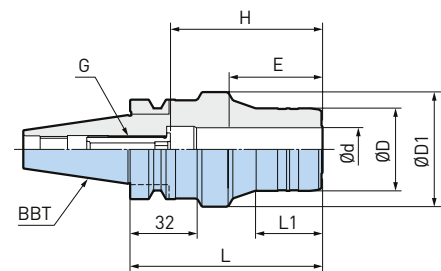


Fig. 3

ø3 - 31mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G
BBT30-HDC6-45	978.071	1	6	30	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA6-05020
BBT30-HDC6-75	978.034	2	6	26	46	75	40	-	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT30-HDC6-90	978.072	2	6	26	46	90	42	57	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT30-HDC6-105	978.073	2	6	26	46	105	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT30-HDC7-75	978.074	2	7	27	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT30-HDC8-45	978.075	2	8	32	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA8-06020
BBT30-HDC8-75	978.076	2	8	28	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032
BBT30-HDC8-90	978.077	2	8	28	46	90	44	57	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT30-HDC8-105	978.078	2	8	28	46	105	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032
BBT30-HDC9-75	978.079	2	9	29	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032
BBT30-HDC10-45	978.080	1	10	34	46	45	7	-	45 - 55	33	HDA10-08015
BBT30-HDC10-75	978.081	2	10	30	46	75	36	-	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT30-HDC10-90	978.082	2	10	30	46	90	45	51	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT30-HDC10-105	978.083	2	10	30	46	105	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT30-HDC11-90	978.084	2	11	31	46	90	51	45	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT30-HDC12-45	978.085	1	12	36	46	45	7	-	55 - 60	38	HDA12-10010
BBT30-HDC12-75	978.086	2	12	32	46	75	36	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT30-HDC12-90	978.087	2	12	32	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT30-HDC12-105	978.088	2	12	32	46	105	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT30-HDC13-90	978.089	2	13	33	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT30-HDC14-90	978.090	2	14	34	46	90	46	52	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT30-HDC15-90	978.091	2	15	37	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA12-10032
BBT30-HDC16-45 *	978.092	1	16	42	46	45	7	-	70 - 70	43	-
BBT30-HDC16-75	978.025	2	16	38	46	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12030
BBT30-HDC16-90	978.093	2	16	38	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT30-HDC16-105	805.550	2	16	38	46	105	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT30-HDC18-90	978.094	2	18	36	51	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT30-HDC20-60 **	978.095	3	20	38	53	60	-	32	43 - 54	43	HDA16-12030
BBT30-HDC20-75	978.038	3	20	38	53	75	16	32	46 - 70	43	HDA16-12030
BBT30-HDC20-90	978.096	2	20	38	38	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT30-HDC20-105	805.551	2	20	38	46	105	40	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT30-HDC25-105	978.097	3	25	55	63	105	44	32	52 - 80	52	HDA25-16039
BBT30-HDC32-105	978.098	2	32	60	75	105	39	-	56 - 80	56	HDA25-16039

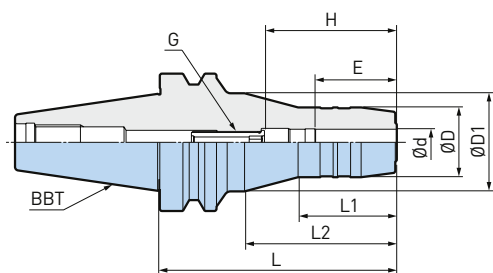


Fig. 4

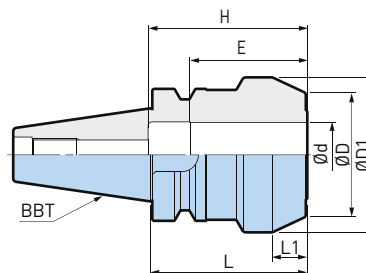


Fig. 5

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G
BBT40-HDC6-60	800.131	1	6	27	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT40-HDC6-90	978.343	4	6	26	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT40-HDC6-110	800.128	4	6	26	45	110	44	70	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT40-HDC6-135	800.129	4	6	26	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT40-HDC6-165	800.130	4	6	26	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT40-HDC7-90	800.135	4	7	27	45	90	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032
BBT40-HDC8-60	800.139	1	8	29	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA8-06032
BBT40-HDC8-90	978.192	4	8	28	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA8-06032
BBT40-HDC8-110	800.136	4	8	28	45	110	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032
BBT40-HDC8-135	800.137	4	8	28	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032
BBT40-HDC8-165	800.138	4	8	28	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032
BBT40-HDC9-90	800.143	4	9	29	45	90	45	-	28 - 50	28	HDA8-06032
BBT40-HDC10-60	800.088	1	10	31	45	60	20	-	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT40-HDC10-90	978.027	4	10	30	45	90	45	50	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT40-HDC10-110	800.085	4	10	30	45	110	45	70	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT40-HDC10-135	800.086	4	10	30	45	135	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT40-HDC10-165	800.087	4	10	30	45	165	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT40-HDC11-90	800.092	4	11	31	45	90	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032
BBT40-HDC12-60	978.046	1	12	33	45	60	20	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT40-HDC12-90	800.096	4	12	32	45	90	45	49	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT40-HDC12-110	800.093	4	12	32	45	110	45	69	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT40-HDC12-135	800.094	4	12	32	45	135	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT40-HDC12-165	800.095	4	12	32	45	165	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT40-HDC13-90	800.099	4	13	33	45	90	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT40-HDC14-90	978.028	4	14	34	45	90	46	49	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT40-HDC14-110	800.100	4	14	34	45	110	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT40-HDC14-135	800.101	4	14	34	45	135	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BBT40-HDC15-90	800.104	4	15	37	45	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC16-75	800.108	4	16	38	45	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC16-90	978.193	4	16	38	45	90	47	49	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC16-110	800.105	4	16	38	45	110	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC16-135	800.106	4	16	38	45	135	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC16-165	800.107	4	16	38	50	165	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC18-90	978.194	4	18	40	45	90	48	49	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC18-110	800.109	4	18	40	45	110	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC18-135	800.110	4	18	40	45	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC19-75 *	800.111	6	19	49.2	-	75	43	-	111	43	-
BBT40-HDC20-90	800.115	4	20	42	45	90	48	50	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC20-110	800.112	4	20	42	50	110	48	70	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC20-135	800.113	4	20	42	50	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC20-165	800.114	4	20	42	50	165	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC22-75 *	806.011	6	22	52	-	75	44,5	-	110	56	-
BBT40-HDC24-75 *	800.116	6	24	63	-	75	47	-	104	45	-
BBT40-HDC28-75 *	806.012	5	28	52	56	75	16	-	93	45	-
BBT40-HDC31-75 *	805.826	5	31	74	-	75	30	-	76	56	-

continúa en la página siguiente





A.1

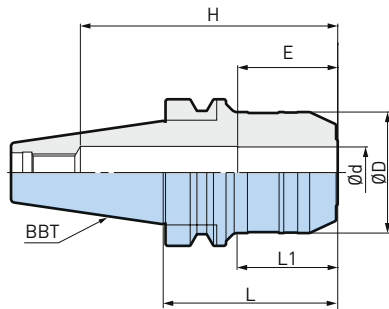


Fig. 6

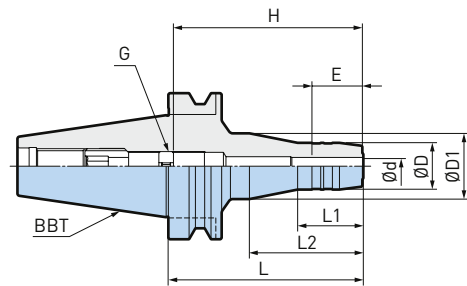


Fig. 7

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G
BBT50-HDC6L-105	800.023	7	6	26	45	105	44	48	80 - 120	28	HDA6-20010
BBT50-HDC6L-135	800.024	7	6	26	45	135	44	78	110 - 150	28	HDA6-20010
BBT50-HDC6L-150	800.025	7	6	26	45	150	44	93	125 - 165	28	HDA6-20010
BBT50-HDC6L-165	800.026	7	6	26	45	165	44	108	140 - 180	28	HDA6-20010
BBT50-HDC8L-105	800.027	7	8	28	45	105	45	48	80 - 120	28	HDA6-20010
BBT50-HDC8L-135	800.275	7	8	28	45	135	45	78	110 - 150	28	HDA6-20010
BBT50-HDC8L-150	800.276	7	8	28	45	150	45	93	125 - 165	28	HDA6-20010
BBT50-HDC8L-165	800.277	7	8	28	45	165	45	108	140 - 180	28	HDA6-20010
BBT50-HDC10L-105	800.264	7	10	30	45	105	45	48	80 - 120	33	HDA6-20010
BBT50-HDC10L-135	800.265	7	10	30	45	135	45	78	110 - 150	33	HDA6-20010
BBT50-HDC10L-150	800.266	7	10	30	45	150	45	93	125 - 165	33	HDA6-20010
BBT50-HDC10L-165	800.267	7	10	30	45	165	45	108	140 - 180	33	HDA6-20010
BBT50-HDC12L-105	800.268	7	12	32	45	105	45	48	80 - 120	38	HDA6-20010
BBT50-HDC12L-135	800.269	7	12	32	45	135	45	78	110 - 150	38	HDA6-20010
BBT50-HDC12L-150	800.270	7	12	32	45	150	45	93	125 - 165	38	HDA6-20010
BBT50-HDC12L-165	800.271	7	12	32	45	165	45	108	140 - 180	38	HDA6-20010
BBT50-HDC16L-90	800.000	8	16	38	47	90	40	43	56 - 96	43	HDA20-12047
BBT50-HDC16L-105	800.272	7	16	38	47	105	47	48	80 - 120	43	HDA6-20010
BBT50-HDC16L-135	800.273	7	16	38	47	135	48	78	110 - 150	43	HDA6-20010
BBT50-HDC16L-150	800.274	7	16	38	47	150	48	93	125 - 165	43	HDA6-20010
BBT50-HDC19L-90 *	800.001	6	19	49.2	-	90	45	-	149	43	-
BBT50-HDC20L-90	800.007	8	20	42	50	90	45	-	56 - 96	43	HDA20-12047
BBT50-HDC20L-105	800.002	8	20	42	50	105	47	48	71 - 111	43	HDA20-12047
BBT50-HDC20L-135	800.003	8	20	42	50	135	48	78	101 - 141	43	HDA20-12047
BBT50-HDC20L-150	800.004	8	20	42	50	150	48	93	116 - 156	43	HDA20-12047
BBT50-HDC20L-200	800.005	9	20	42	50	200	48	102	166 - 206	43	HDA20-12047
BBT50-HDC20L-250	800.006	9	20	42	50	250	48	102	216 - 256	43	HDA20-12047
BBT50-HDC22L-90 *	806.013	6	22	52	-	90	45	-	149	43	-
BBT50-HDC24L-90 *	800.008	6	24	63	-	90	41	-	149	45	-
BBT50-HDC25L-90	800.014	8	25	63	-	90	45	-	56 - 96	52	HDA20-12047
BBT50-HDC25L-105	800.009	8	25	63	-	105	60	-	71 - 111	52	HDA20-12047
BBT50-HDC25L-135	800.010	8	25	63	68	135	60	78	101 - 141	52	HDA20-12047
BBT50-HDC25L-150	800.011	8	25	63	70	150	60	92	116 - 156	52	HDA20-12047
BBT50-HDC25L-200	800.012	9	25	63	70	200	60	100	166 - 200	52	HDA20-12047
BBT50-HDC25L-250 *	800.013	9	25	63	70	250	60	100	200	52	-
BBT50-HDC28L-90 *	806.014	6	28	69	-	90	44	-	148	45	-
BBT50-HDC31L-90 *	800.015	6	31	72	-	90	45	-	147	56	-

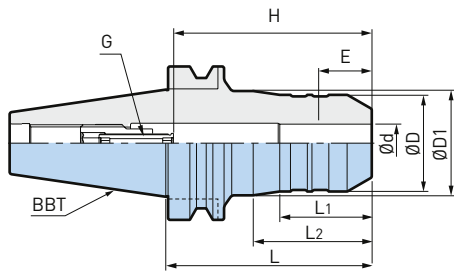


Fig. 8

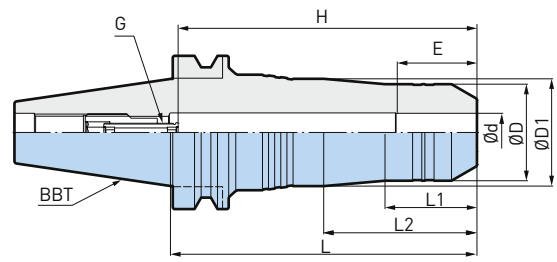


Fig. 9

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G
BBT50-HDC32L-90	800.021	8	32	72	-	90	47	-	56 - 96	56	HDA20-12047
BBT50-HDC32L-105	800.016	8	32	72	-	105	62	-	71 - 111	56	HDA20-12047
BBT50-HDC32L-135	800.017	8	32	72	78	135	60	78	101 - 141	56	HDA20-12047
BBT50-HDC32L-165	800.018	8	32	72	80	165	60	108	131 - 171	56	HDA20-12047
BBT50-HDC32L-200	800.019	9	32	72	80	200	60	100	166 - 200	56	HDA20-12047
BBT50-HDC32L-250 *	800.020	9	32	72	80	250	60	100	200	56	-
BBT50-HDC42L-110	800.022	8	42	96	-	440	72	-	76 - 116	65	HDA20-12047

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Disponible pinza cilíndrica (casquillo reductor).
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. "G" es el tornillo de regulación [opcional].
5. "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.
6. \* El tornillo de regulación no puede usarse.
7. \*\* La pinza cilíndrica no puede utilizarse.

**Atención**

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

**Accesorios & Recambios**

<p>Pinzas PJC</p>  <p>▶ 347</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>▶ 348</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p>  <p>▶ 354</p>	<p>Limpiadores Wiper</p>  <p>▶ 370</p>
--	--	--	---

## Portaherramientas Hidráulicos E Tipo

Diseño de cuerpo robusto para permitir el fresado de alto avance, logrando un mecanizado altamente fiable.



A.1

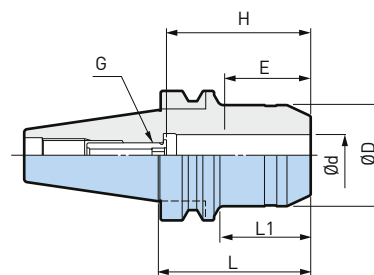


Fig. 1

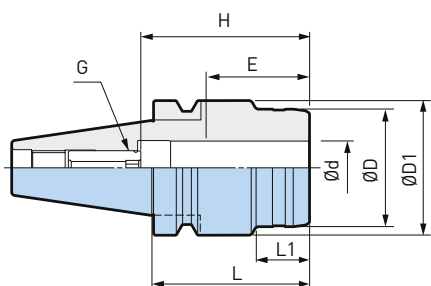


Fig. 2

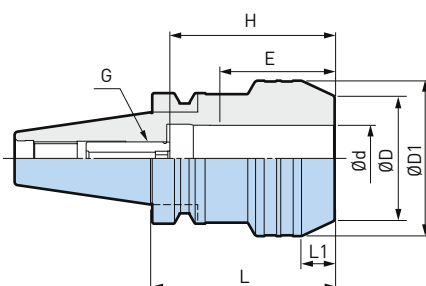


Fig. 3

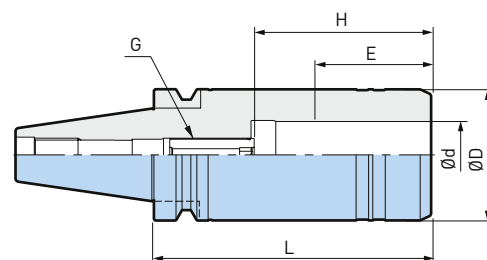


Fig. 4

ø3 - 32mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G
BBT40-HDC20E-75	978.173	1	20	49,2	-	75	45	43 - 70	43	HDA16-12037
BBT40-HDC25E-75	800.120	2	25	55	63	75	25	52 - 80	52	HDA25-16033
BBT40-HDC25E-110	800.117	2	25	55	63	110	25	52 - 80	52	HDA25-16039
BBT40-HDC25E-135	800.118	2	25	55	63	135	25	52 - 80	52	HDA25-16039
BBT40-HDC25E-165	800.119	2	25	55	63	165	25	52 - 80	52	HDA25-16039
BBT40-HDC32E-90	800.124	3	32	60	75	90	16	56 - 80,5	56	HDA25-16039
BBT40-HDC32E-110	800.121	2	32	63	75	110	34	56 - 85	56	HDA25-16039
BBT40-HDC32E-135	800.122	4	32	62,9	-	135	-	56 - 85	56	HDA25-16039
BBT40-HDC32E-165	800.123	4	32	62,9	-	165	-	56 - 85	56	HDA25-16039

1. "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.
2. La pinza, la llave y el tornillo de ajuste deben pedirse por separado.

### Atención

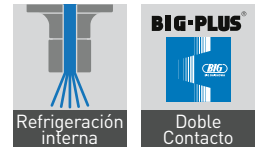
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

### Accesorios & Recambios

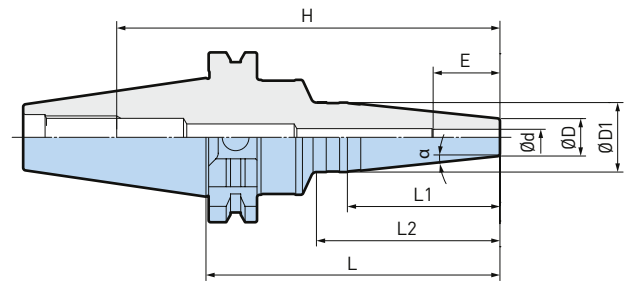
<p>Pinzas PJC</p> <p>► 347</p>	<p>Pinzas PSC</p> <p>► 348</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p> <p>► 354</p>	<p>Limpiadores TK</p> <p>► 370</p>
--------------------------------	--------------------------------	--	------------------------------------

## Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.



A.2



ø4 - 12mm

Modelo	Código	ød	øD	øD1	L	L1	L2	H	E	α
BDV40-HDC4S-110	806.347	4	14	26	110	57	68	145	19	6°
BDV40-HDC6S-110	806.348	6	14	26	110	57	68	145	25	6°
BDV40-HDC8S-110	806.349	8	17	28	110	52	69	145	31	6°
BDV40-HDC10S-110	806.350	10	19	30	110	52	69	145	33	6°
BDV40-HDC12S-110	806.351	12	21	32	110	52	70	145	36	6°

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. Tornillo de regulación y pinza cilíndrica no pueden usarse.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

### Accesorios & Recambios

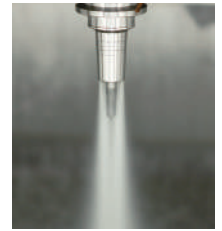
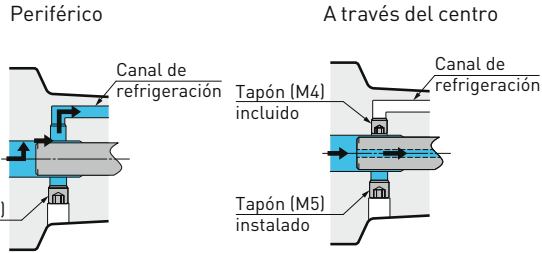
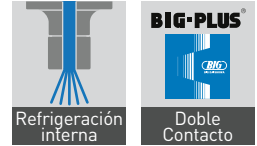
Limpiadores Wiper



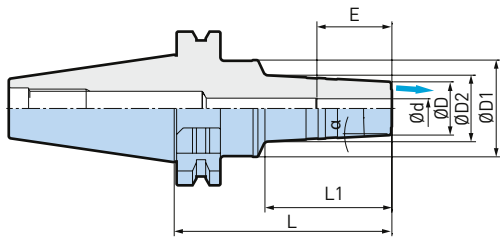
► 370

### Hydraulic Chuck Jet Through

El refrigerante o la neblina de aceite se administra de manera segura al filo de corte. Máximo rendimiento en operaciones de alta precisión en el mecanizado de 5 ejes.



A.2



ø4 - 12mm

Modelo	Código	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	E	α
BDV40-HDC4J-90	807.203	4	20	46	23	90	50	19	3°
BDV40-HDC6J-90	807.204	6	20	42	26	90	50	25	3°
BDV40-HDC8J-90	807.205	8	22	42	28	90	50	28	3°
BDV40-HDC10J-90	807.206	10	24	44	30	90	50	33	3°
BDV40-HDC12J-90	807.207	12	26	46	32	90	50	13	3°

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El tornillo de regulación no puede usarse.
3. La pinza cilíndrica no puede utilizarse

**Atención**

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

**Accesorios & Recambios**

Limpiadores Wiper

► 370

## Portaherramientas Hidráulicos estándar

Para el mecanizado de alta precisión en los sectores de automoción, aeroespacial, médico y de matrices y moldes.



A.2

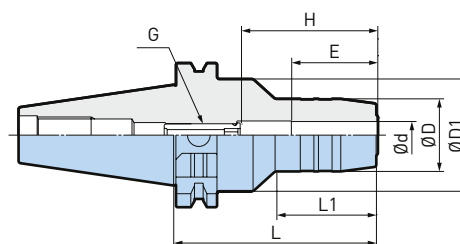


Fig. 1

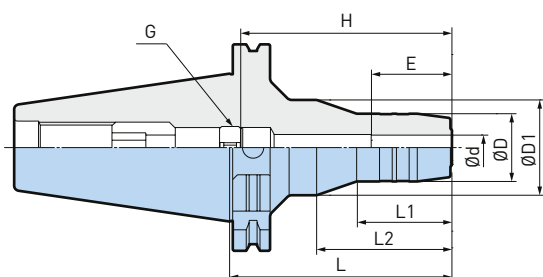


Fig. 2

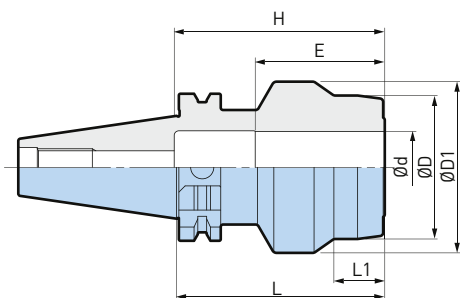


Fig. 3

Ø3 - 31mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G
BDV40-HDC6-90	806.352	1	6	26	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032
BDV40-HDC8-90	806.353	1	8	28	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA8-06032
BDV40-HDC10-90	806.354	1	10	30	49.5	90	44	-	33 - 55	33	HDA10-08032
BDV40-HDC12-90	806.355	1	12	32	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BDV40-HDC14-90	806.356	1	14	34	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032
BDV40-HDC16-90	806.357	1	16	38	49.5	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BDV40-HDC18-90	806.358	1	18	40	49.5	90	49	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BDV40-HDC20-90	806.359	1	20	42	49.5	90	51	-	43 - 70	43	HDA16-12037
BDV40-HDC31-90	806.441	3	31	62	74	90	22	-	91	56	-
BDV50-HDC12L-105	806.360	2	12	32	45	105	44	63	100 - 120	38	HDA6-20010
BDV50-HDC20L-105	806.361	2	20	42	50	105	46	63	71 - 111	43	HDA20-12047

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
4. "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.

### Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p> <p>► 347</p>	<p>Pinzas PSC</p> <p>► 348</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p> <p>► 354</p>	<p>Limpiadores Wiper</p> <p>► 370</p>
--------------------------------	--------------------------------	--	---------------------------------------

# Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.

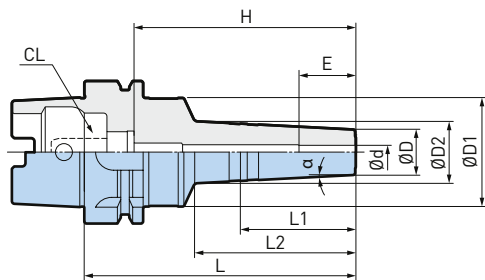


Fig. 2

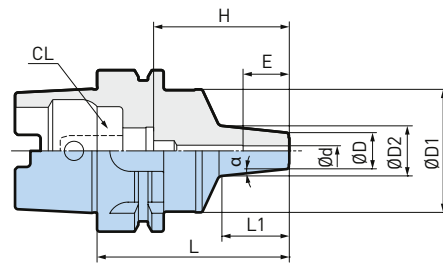


Fig. 1

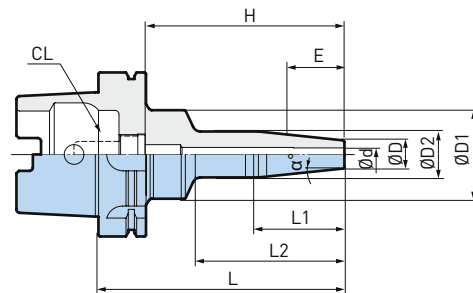


Fig. 3

ø3 - 12mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	α
HSK-A40-HDC4S-65	805.527	1	4	14	33	21	65	28	-	49	19	6°
HSK-A50-HDC4S-75	805.548	1	4	14	40	21	75	31	-	55	19	6°
HSK-A63-HDC3S-90 *	805.465	1	3	14	48	24	90	43	-	68	16	6°
HSK-A63-HDC3S-120 *	807.788	2	3	14	48	26	120	57	72	98	16	6°
HSK-A63-HDC4S-75	803.072	1	4	14	48	20	75	26	-	53	19	6°
HSK-A63-HDC4S-90	807.373	1	4	14	48	23	90	43	-	68	19	6°
HSK-A63-HDC4S-120	805.466	2	4	14	48	26	120	57	72	98	19	6°
HSK-A63-HDC5S-120	807.374	2	5	14	48	26	120	57	72	98	22	6°
HSK-A63-HDC6S-120	803.073	2	6	14	48	26	120	57	70	98	25	6°
HSK-A63-HDC6S-150	805.467	2	6	14	48	26	150	57	85	128	25	6°
HSK-A63-HDC8S-120	803.074	2	8	17	48	28	120	52	70	95	31	6°
HSK-A63-HDC8S-150	805.468	2	8	17	48	28	150	52	85	125	31	6°
HSK-A63-HDC10S-120	803.070	2	10	19	48	30	120	52	70	94	33	6°
HSK-A63-HDC10S-150	805.469	2	10	19	48	30	150	52	87	124	33	6°
HSK-A63-HDC12S-120	803.071	2	12	21	48	32	120	52	70	93	36	6°
HSK-A63-HDC12S-150	805.470	2	12	21	48	32	150	52	87	123	36	6°
HSK-A100-HDC4S-150	100108.002.0	3	4	14	52	26	150	57	90	121	19	6°
HSK-A100-HDC6S-150	100108.003.0	3	6	14	52	26	150	57	90	121	25	6°
HSK-A100-HDC8S-150	100108.004.0	3	8	17	54	28	150	52	90	121	31	6°
HSK-A100-HDC10S-150	100108.005.0	3	10	19	56	30	150	52	90	121	33	6°
HSK-A100-HDC12S-150	100108.006.0	3	12	21	58	32	150	52	90	115	36	6°

1. No puede utilizarse tornillo de regulación ni pinza cilíndrica.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. \* Puede haber alguna fuga de refrigerante por las rendijas del diámetro interior cuando se utiliza refrigerante.

### Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

### Accesorios & Recambios

<p>Limpiadores Wiper</p> <p>► 370</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>► 228</p>
---------------------------------------	--

# Hydraulic Chuck Jet Through

El refrigerante o la neblina de aceite se administra de manera segura al filo de corte. Máximo rendimiento en operaciones de alta precisión en el mecanizado de 5 ejes.

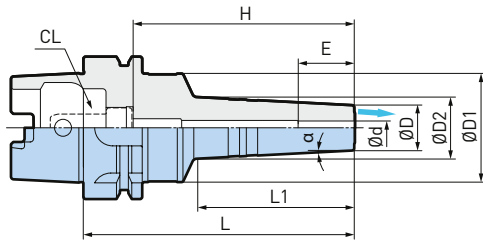
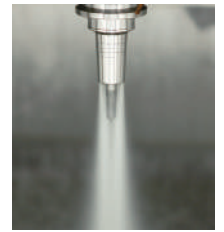
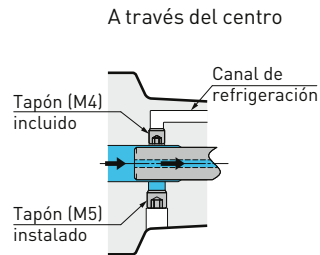
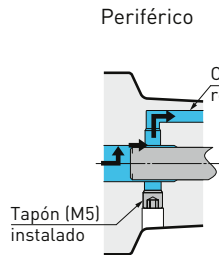


Fig. 1

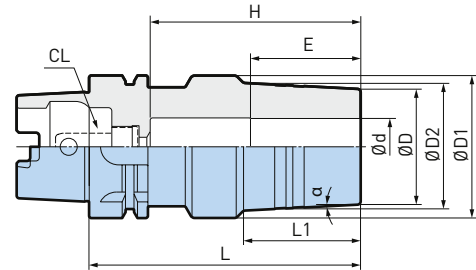


Fig. 2

ø3 - 32mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	α
HSK-A63-HDC4J-75	805.477	1	4	20	48	23	75	29	53	19	3°
HSK-A63-HDC6J-120	805.096	1	6	20	48	28	120	70	98	25	3°
HSK-A63-HDC8J-120	805.097	1	8	22	48	30	120	70	95	31	3°
HSK-A63-HDC10J-120	805.098	1	10	24	48	32	120	70	94	33	3°
HSK-A63-HDC12J-120	805.099	1	12	26	48	34	120	70	93	36	3°
HSK-A63-HDC16J-120	805.478	1	16	34	48	43	120	76	92	43	3°
HSK-A63-HDC20J-120	805.479	1	20	38	48	43	120	76	91	43	3°
HSK-A63-HDC25J-120	805.831	2	25	51	63	57	120	50	93	49	3°
HSK-A63-HDC32J-120	805.832	2	32	60	69	-	120	53	93	56	3°

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. La pinza cilíndrica puede utilizarse para HDC16J o modelos con Ød superior.
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
4. Disponibles modelos con mayor diámetro, HDC16J, 20J, 25J, 32J solo con refrigeración periférica.
5. "E" es la longitud mínima de apriete.
6. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

### Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

### Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p> <p>► 347</p>	<p>Pinzas PSC</p> <p>► 348</p>	<p>Limpiadores Wiper</p> <p>► 370</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>► 228</p>
--------------------------------	--------------------------------	---------------------------------------	--



## Hydraulic Chuck estándar

Para un mecanizado de alta precisión en el sector automoción, aeroespacial, médico y moldes y matrices.

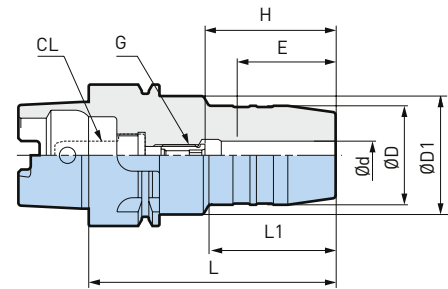


Fig. 1

Ø3 - 32mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G
HSK-A40-HDC6-70	803.044	1	6	26	34	70	36	28 - 36	28	HDA 6-05013
HSK-A40-HDC8-70	803.046	1	8	28	34	70	36	28 - 36	28	HDA 8-06013
HSK-A40-HDC10-75	803.048	1	10	30	34	75	41	33 - 41	33	HDA 8-06013
HSK-A40-HDC12-80	803.050	1	12	32	34	80	46	38 - 45	38	HDA 8-06013
HSK-A50-HDC6-75	801.177	1	6	26	42	75	32	28 - 37	28	HDA 6-05013
HSK-A50-HDC8-75	801.178	1	8	28	42	75	32	28 - 37	28	HDA 8-06013
HSK-A50-HDC10-80	801.172	1	10	30	42	80	37	33 - 41	33	HDA 10-08015
HSK-A50-HDC12-85	801.173	1	12	32	42	85	42	38 - 46	38	HDA 10-08015
HSK-A50-HDC16-90 **	801.174	1	16	38	42	90	48	43 - 51	43	HDA 10-08015
HSK-A50-HDC20-90 **	801.175	1	20	42	-	90	64	43 - 51	43	HDA 10-08015
HSK-A50-HDC25-90 *	801.176	1	25	55	63	90	23	62	52	-
HSK-A63-HDC6-70 *	801.222	2	6	26	50	70	24	46	28	-
HSK-A63-HDC6-120	978.402	2	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032
HSK-A63-HDC6-150	801.221	2	6	26	50	150	44	28 - 48	28	HDA 6-05033
HSK-A63-HDC7-120	801.223	2	7	27	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032
HSK-A63-HDC8-70 *	801.227	2	8	28	50	70	24	46	28	-
HSK-A63-HDC8-120	979.202	2	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032
HSK-A63-HDC8-150	801.226	2	8	28	50	150	44	28 - 48	28	HDA 8-06032
HSK-A63-HDC9-120	801.228	2	9	29	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032
HSK-A63-HDC10-80 *	801.196	2	10	30	50	80	35	55	33	-
HSK-A63-HDC10-120	979.203	2	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032
HSK-A63-HDC10-150	801.195	2	10	30	50	150	45	33 - 53	33	HDA 10-08032
HSK-A63-HDC11-120	801.197	2	11	31	50	120	45	33 - 53	38	HDA 10-08032
HSK-A63-HDC12-85 *	801.201	2	12	32	50	85	40	60	33	-
HSK-A63-HDC12-120	979.204	2	12	32	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025
HSK-A63-HDC12-150	801.200	2	12	32	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025
HSK-A63-HDC13-120	801.202	2	13	33	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025
HSK-A63-HDC14-85 *	801.207	2	14	34	50	85	40	60	38	-
HSK-A63-HDC14-120	801.205	2	14	34	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10026
HSK-A63-HDC14-150	801.206	2	14	34	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025
HSK-A63-HDC15-120	801.208	2	15	37	50	120	45	58 - 68	43	HDA 16-12015
HSK-A63-HDC16-90 *	801.212	2	16	38	50	90	46	65	43	-
HSK-A63-HDC16-120	978.404	2	16	38	50	120	46	58 - 68	43	HDA 16-12016
HSK-A63-HDC16-150	801.211	2	16	38	50	150	46	43 - 68	43	HDA 16-12037
HSK-A63-HDC18-90 *	801.215	2	18	40	50	90	46	65	43	-
HSK-A63-HDC18-120	801.213	2	18	40	50	120	46	58 - 68	43	HDA 20-16015
HSK-A63-HDC18-150	801.214	2	18	40	50	150	46	43 - 68	43	HDA 25-16039
HSK-A63-HDC20-90 *	801.217	2	20	42	50	90	48	65	43	-
HSK-A63-HDC20-120	979.206	2	20	42	50	120	48	58 - 68	43	HDA 20-16015
HSK-A63-HDC20-150	801.216	2	20	42	50	150	48	43 - 68	43	HDA 25-16039
HSK-A63-HDC25-120 *	801.218	3	25	55	50	120	51	95	52	-
HSK-A63-HDC31-95	806.444	3	31	63	74	95	27	70	56	-
HSK-A63-HDC32-125 *	801.219	3	32	60	69	125	59	100	56	-

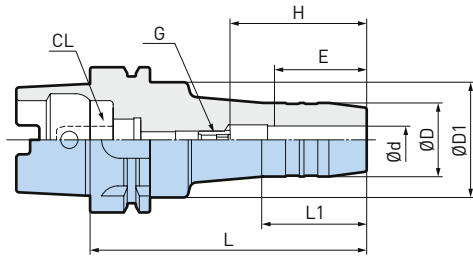


Fig. 2

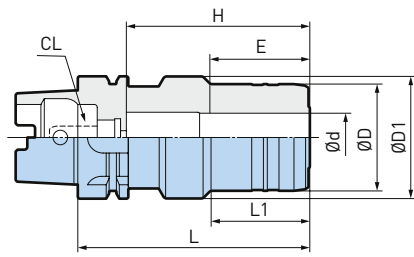


Fig. 3






Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G
HSK-A100-HDC6-75 *	801.142	1	6	26	50	75	26	46	28	-
HSK-A100-HDC6-120	801.140	1	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032
HSK-A100-HDC6-165	801.141	1	6	26	50	165	44	28 - 48	28	HDA 6-05032
HSK-A100-HDC8-75 *	801.145	1	8	28	50	75	26	46	28	-
HSK-A100-HDC8-120	801.143	1	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032
HSK-A100-HDC8-165	801.144	1	8	28	50	165	44	28 - 48	28	HDA 8-06032
HSK-A100-HDC10-90 *	801.128	1	10	30	50	90	42	61	33	-
HSK-A100-HDC10-120	801.126	1	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032
HSK-A100-HDC10-165	801.127	1	10	30	50	165	45	33 - 53	33	HDA 10-08032
HSK-A100-HDC12-95 *	801.131	1	12	32	50	95	47	63	38	-
HSK-A100-HDC12-120	801.129	1	12	32	50	120	47	38 - 58	38	HDA 12-10025
HSK-A100-HDC12-165	801.130	1	12	32	50	165	47	38 - 58	38	HDA 12-10032
HSK-A100-HDC16-100 *	801.132	1	16	38	50	100	53	68	43	-
HSK-A100-HDC16-135	801.133	1	16	38	50	135	53	43 - 68	43	HDA 16-12030
HSK-A100-HDC16-165	801.134	1	16	38	50	165	53	43 - 68	43	HDA 16-12037
HSK-A100-HDC20-105 *	801.135	1	20	42	50	105	59	73	43	-
HSK-A100-HDC20-135	801.136	1	20	42	50	135	59	58 - 68	43	HDA 20-16015
HSK-A100-HDC20-165	801.137	1	20	42	50	165	59	43 - 68	43	HDA 25-16039
HSK-A100-HDC25-110 *	801.138	1	25	55	63	110	62	78	52	-
HSK-A100-HDC32-110 *	801.139	1	32	64	75	110	62	78	56	-

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. \* El tornillo de regulación no puede usarse.
3. \*\* La pinza cilíndrica no puede utilizarse.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.
5. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
6. "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.

**Atención**

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

**Accesorios & Recambios**

<p>Pinzas PJC</p>  <p>▶ 347</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>▶ 348</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p>  <p>▶ 354</p>	<p>Limpiadores Wiper</p>  <p>▶ 370</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p>  <p>▶ 228</p>
--	--	--	---	--

# Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.



A.3

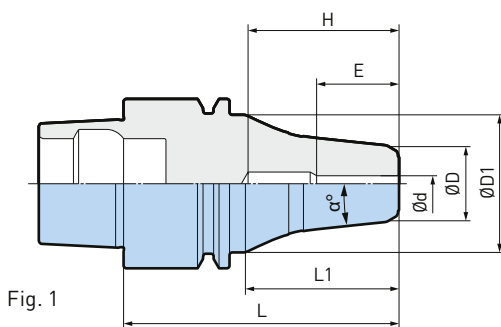


Fig. 1

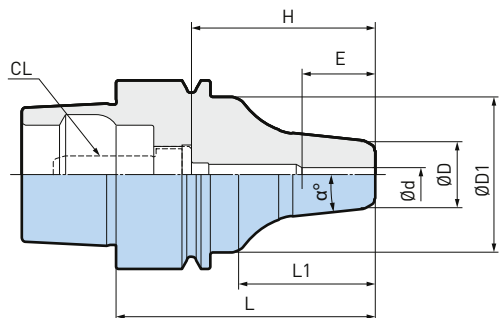


Fig. 2

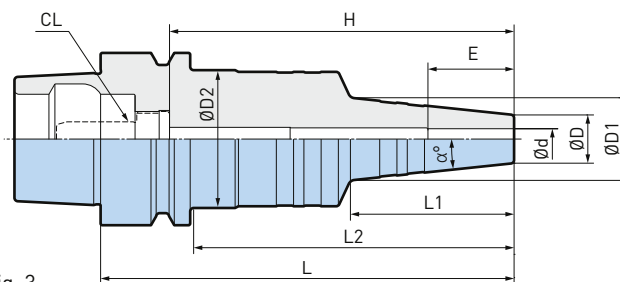


Fig. 3

ø3 - 12mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	α	max. min-1
HSK-E25-HDC3S-40	806.430	1	3	14	20	-	40	27	-	16	6°	60000
HSK-E25-HDC4S-40	806.431	1	4	14	20	-	40	27	-	16	6°	60000
HSK-E25-HDC6S-45	806.734	1	6	14	23	-	45	31	-	16	8°	60000
HSK-E32-HDC3S-52	805.471	1	3	14	26	-	52	29	-	16	6°	45000
HSK-E32-HDC4S-52	805.472	1	4	14	26	-	52	29	-	19	6°	45000
HSK-E32-HDC6S-57	805.473	1	6	14	26	-	57	34	-	25	6°	45000
HSK-E40-HDC3S-55	805.474	2	3	14	33	-	55	29	-	16	6°	40000
HSK-E40-HDC4S-55	805.475	2	4	14	33	-	55	29	-	19	6°	40000
HSK-E40-HDC4S-75	100132.007.0	3	4	14	33	-	75	40	-	19	6°	40000
HSK-E40-HDC6S-60	805.476	2	6	14	33	-	60	34	-	25	6°	40000
HSK-E40-HDC6S-75	100132.008.0	3	6	14	33	-	75	40	-	25	6°	40000
HSK-E40-HDC8S-65	807.252	2	8	17	33	-	65	39	-	31	6°	35000
HSK-E40-HDC10S-70	807.168	2	10	19	33	-	70	40	-	33	6°	35000
HSK-E40-HDC12S-70	807.253	2	12	21	33	-	70	40	-	36	6°	35000
HSK-E50-HDC4S-120	807.115	3	4	14	24	40	120	47	93	19	6°	30000
HSK-E50-HDC6S-120	807.088	3	6	14	24	40	120	47	93	25	6°	30000
HSK-E50-HDC8S-120	807.089	3	8	17	28	40	120	48	93	31	6°	30000
HSK-E50-HDC10S-120	807.090	3	10	19	30	40	120	48	93	33	6°	30000
HSK-E50-HDC12S-120	807.091	3	12	21	32	40	120	49	93	36	6°	30000

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. El refrigerante central está disponible para el HSK-E40 & HSK-E50.

### Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

### Accesorios & Recambios

<p>Limpiadores Wiper</p> <p>► 370</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>► 228</p>
---------------------------------------	--

# Hydraulic Chuck Ultra Precision Type

El portaherramientas hidráulico más preciso fabricado se basa en décadas de experiencia y know-how. Desviación garantizada de menos de 1µm en 4D.



A.3

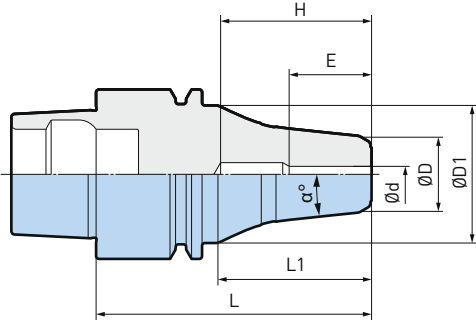


Fig. 1

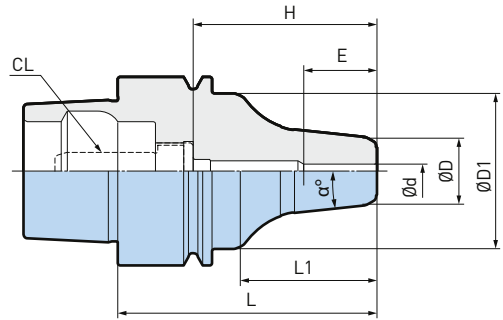


Fig. 2

ø3 - 6mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1
HSK-E25-HDC3S-40UP	806.907	1	3	14	20	40	27	6°	16	22	60000
HSK-E25-HDC4S-40UP	806.908	1	4	14	20	40	27	6°	16	21	60000
HSK-E25-HDC6S-45UP	807.120	1	6	14	23	45	31	8°	21	26	60000
HSK-E32-HDC3S-52UP	806.909	1	3	14	26	52	29	6°	16	28	45000
HSK-E32-HDC4S-52UP	806.910	1	4	14	26	52	29	6°	19	28	45000
HSK-E32-HDC6S-57UP	806.911	1	6	14	26	57	34	6°	25	33	45000
HSK-E40-HDC3S-55UP	807.123	2	3	14	33	55	29	6°	16	39	40000
HSK-E40-HDC4S-55UP	807.125	2	4	14	33	55	29	6°	19	39	40000
HSK-E40-HDC6S-60UP	807.126	2	6	14	33	60	34	6°	25	40	40000

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. El tornillo de regulación no puede usarse.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. El refrigerante central está disponible para el HSK-E40 & HSK-E50.

### Atención

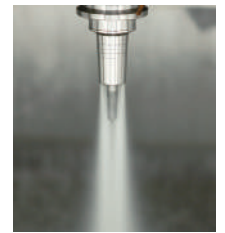
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

### Accesorios & Recambios

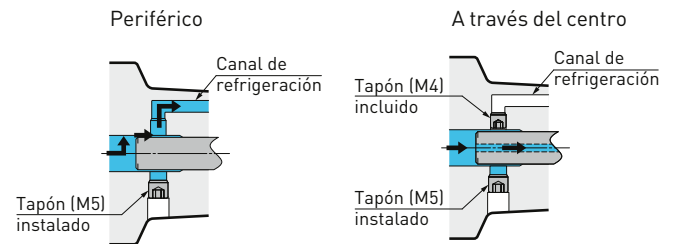
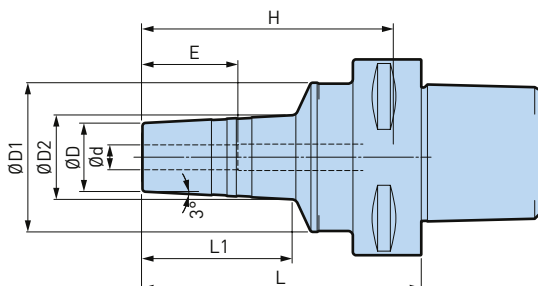
<p>Limpiadores Wiper</p>  <p>► 370</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p>  <p>► 228</p>
---	--

## Hydraulic Chuck Jet Through

El portaherramientas hidráulico proporciona un suministro eficiente de refrigerante a través de la herramienta de corte o la periferia del herramienta de corte.



A.4



ø4 - 12mm

Modelo	Código	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E
C5-HDC4J-90	807.434	4	20	42	26	90	51	83	19
C5-HDC6J-90	807.435	6	20	42	26	90	51	83	25
C5-HDC8J-90	807.436	8	22	42	28	90	52	83	31
C5-HDC10J-90	807.437	10	24	44	30	90	52	83	33
C5-HDC12J-90	807.438	12	26	46	32	90	52	83	36
C6-HDC4J-90	807.439	4	20	48	26	90	47	81	19
C6-HDC6J-90	807.440	6	20	48	26	90	47	81	25
C6-HDC6J-120	807.441	6	20	48	28	120	74	111	25
C6-HDC8J-90	807.442	8	22	48	28	90	48	81	31
C6-HDC8J-120	807.443	8	22	48	30	120	75	111	31
C6-HDC10J-90	807.444	10	24	48	30	90	48	81	33
C6-HDC10J-120	807.445	10	24	48	32	120	75	111	33
C6-HDC12J-90	807.446	12	26	48	32	90	49	81	36
C6-HDC12J-120	807.447	12	26	48	34	120	76	111	36

1. "E" es la longitud mínima de apriete.
2. "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.

### Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

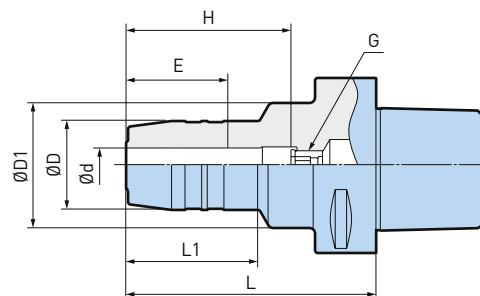
### Accesorios & Recambios





## Hydraulic Chuck estándar

Para un mecanizado de alta precisión en el sector automoción, aeroespacial, médico y moldes y matrices.



ø3 - 32mm

A.4

Modelo	Código	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G
C5-HDC14-90	800.712	14	34	45	90	48	53 - 60	38	HDA12-10010
C5-HDC16-75 *	800.716	16	38	50	75	35	68	43	-
C5-HDC16-90 *	800.717	16	38	48	90	48	83	43	-
C5-HDC18-90 *	800.719	18	40	48	90	48	83	43	-
C5-HDC20-75 *	800.721	20	42	52	75	35	68	43	-
C5-HDC20-90 *	800.722	20	42	50	90	48	83	43	-
C5-HDC25-90 *	800.723	25	55	63	90	48	83	52	-
C6-HDC14-90	800.808	14	34	45	90	48	48 - 60	38	HDA10-08015
C6-HDC14-120	800.806	14	34	45	120	48	38 - 60	38	HDA10-08032
C6-HDC16-75 *	800.814	16	38	50	75	35	66	43	-
C6-HDC16-90 *	800.815	16	38	47	90	48	81	43	-
C6-HDC16-120	800.812	16	38	48	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037
C6-HDC18-90 *	800.818	18	40	48	90	48	66	43	-
C6-HDC18-120	800.816	18	40	49	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037
C6-HDC20-75 *	800.821	20	42	53	75	33	66	43	-
C6-HDC20-90 *	800.822	20	42	50	90	48	72	43	-
C6-HDC20-120	800.819	20	42	50	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037
C6-HDC25-90 *	800.825	25	55	63	90	46	80	52	-
C6-HDC25-120	800.823	25	55	63	120	51	67 - 79	52	HDA20-16015
C6-HDC32-90 *	800.827	32	75	63	90	43	81	56	-
C6-HDC32-120	800.826	32	75	63	120	-	66 - 78	56	HDA20-16015

- \* El tornillo de regulación no puede usarse.
- "E" es la longitud mínima de apriete.
- "G" es el tornillo de regulación [opcional].
- "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.

### Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

### Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 347</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>► 348</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p>  <p>► 354</p>	<p>Limpiadores Wiper</p>  <p>► 370</p>
--	--	--	---

# Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.

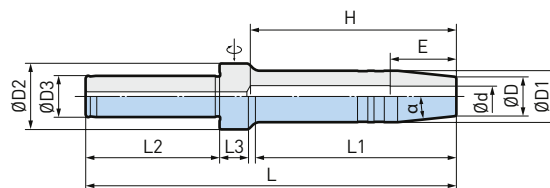


Fig. 1

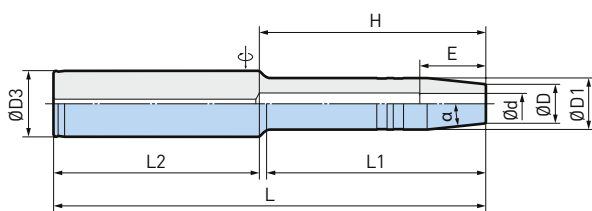


Fig. 2

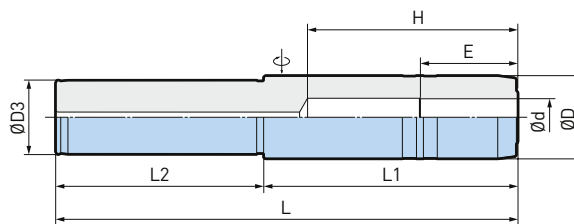


Fig. 3

A.6

ø4 - 20mm

Modelo	Código	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	H	E	α
ST20-HDC4S-180	805.835	1	4	14	18	32	20	180	94	65	-	19	6°
ST20-HDC6S-180	805.836	1	6	14	20	32	20	180	95	65	101	25	6°
ST20-HDC8S-180	805.837	1	8	17	23	32	20	180	96	65	101	31	6°
ST20-HDC10S-180	805.838	1	10	19	25	32	20	180	97	65	100	33	6°
ST20-HDC12S-180	805.839	1	12	21	28	32	20	180	99	65	100	36	6°
ST32-HDC10S-210	805.595	2	10	19	25	-	32	210	106	100	110	33	6°
ST32-HDC12S-210	805.560	2	12	21	28	-	32	210	108	100	109	36	6°
ST32-HDC16-200	805.840	3	16	36	-	-	32	200	110	90	91	43	-
ST32-HDC20-200	805.841	3	20	38	-	-	32	200	110	90	90	43	-

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

## Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 347</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>► 348</p>	<p>Limpiadores Wiper</p>  <p>► 370</p>
--	--	---