

Hydraulic Chuck

Hydraulic Chuck de sujeción y alta precisión con varias prestaciones adicionales.



Precisión de descentramiento menos de 3 µm



La exactitud de concentricidad de alta precisión es inferior a 3 µm en 4d, mejora el acabado de la superficie de la pieza de trabajo y prolonga la vida útil de la herramienta.

Varias opciones de Hydraulic Chuck

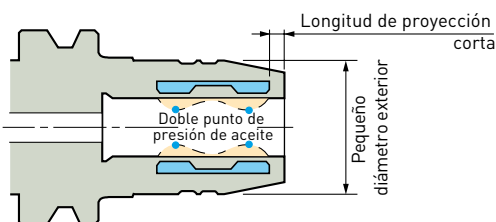
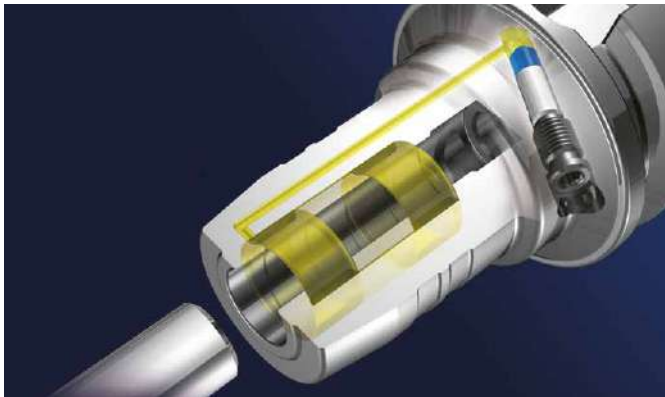


Los Hydraulic Chucks vienen en una variedad de opciones de diseño y funciones para cubrir las demandas específicas en aplicaciones de alta precisión.

- Delgados y de alta velocidad
- Diseño delgado disponible a partir de Ø 3 mm
- Suministro de refrigeración tipo Jet-through

Construcción de casquillo integral

En comparación con la construcción tradicional en dos partes selladas con juntas tóricas, los Hydraulic Chucks BIG DAISHOWA ofrecen una larga duración y no requieren mantenimiento. La rigidez también ha mejorado considerablemente gracias a la escasa longitud del saliente y los puntos duales de presión.



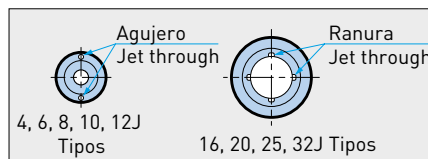
El mecanismo de sellado completo evita fugas de aceite.

El mecanismo de sellado completo evita fugas de aceite. El material especialmente seleccionado y la forma de sellado de émbolo hidráulico evita fugas de aceite y disminución de la fuerza de agarre. El diseño completo de sellado evita que las diminutas partículas corte de grafito o cerámica puedan entrar en el portaherramientas. Esto permite su uso en rectificadoras de herramientas.



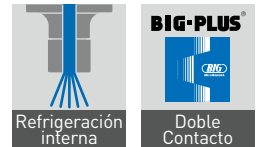
Jet through

El orificio del refrigerante en la punta suministra refrigerante.



Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.



A.1

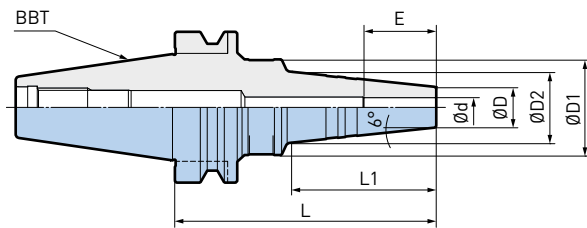


Fig. 1

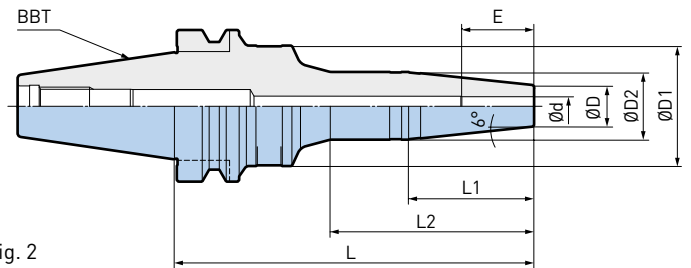


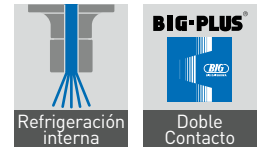
Fig. 2

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	Peso (kg)
BBT30-HDC3S-60 *	807.580	1	3	14	42	18	60	19	-	16	0.55
BBT30-HDC3S-90 *	805.462	1	3	14	42	25	90	50	-	16	0.62
BBT30-HDC3.175S-60	807.581	1	3.175	14	41.4	18	60	19	-	16	0.54
BBT30-HDC4S-60	803.053	1	4	14	46	20	60	28	-	19	0.48
BBT30-HDC4S-90	805.820	1	4	14	42	25	90	50	-	19	0.62
BBT30-HDC5S-90	805.821	1	5	14	42	25	90	50	-	22	0.63
BBT30-HDC6S-60	807.582	1	6	14	42	25	60	19	-	25	0.56
BBT30-HDC6S-90	803.054	1	6	14	42	25	90	50	-	25	0.62
BBT30-HDC6S-120	100010.002.0	2	6	14	42	26	120	57	77	25	0.75
BBT30-HDC8S-90	803.055	1	8	17	42	28	90	50	-	31	0.65
BBT30-HDC8S-120	100010.003.0	2	8	17	42	28	120	52	78	31	0.75
BBT30-HDC10S-90	803.051	1	10	19	44	30	90	50	-	33	0.67
BBT30-HDC10S-120	100010.004.0	2	10	19	44	30	120	52	78	33	0.80
BBT30-HDC12S-90	803.052	1	12	21	46	32	90	50	-	36	0.69
BBT30-HDC12S-120	100010.005.0	2	12	21	46	32	120	52	78	36	0.85
BBT40-HDC3S-90 *	805.463	1	3	14	38	24	90	44	-	16	1.20
BBT40-HDC3S-135	-	2	3	14	44	26	135	57	84	16	1.40
BBT40-HDC4S-60	803.060	1	4	14	38	19	60	22	-	19	1.10
BBT40-HDC4S-90	803.061	1	4	14	38	24	90	45	-	19	1.20
BBT40-HDC4S-135	805.464	2	4	14	44	26	135	57	84	19	1.40
BBT40-HDC5S-90	807.583	1	5	14	38	24	90	46	-	21	1.20

continúa en la página siguiente

Hydraulic Chuck Super Slim



A.1

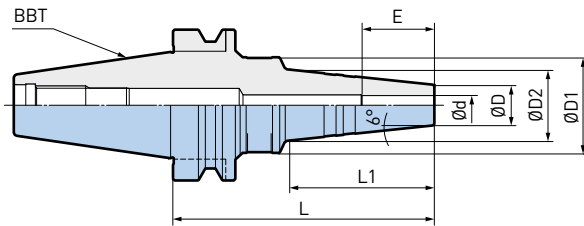


Fig. 1

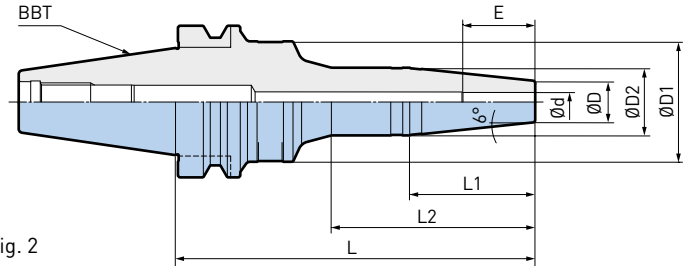


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	Peso (kg)
BBT40-HDC6S-110	803.062	1	6	14	38	27	110	60	-	25	1.30
BBT40-HDC6S-150	803.063	2	6	14	48	26	150	57	85	25	1.60
BBT40-HDC6S-180	100010.006.0	2	6	14	48	26	180	57	100	25	1.70
BBT40-HDC8S-110	803.064	1	8	17	40	30	110	60	-	31	1.30
BBT40-HDC8S-150	803.065	2	8	17	50	28	150	52	85	31	1.60
BBT40-HDC8S-180	100010.007.0	2	8	17	50	28	180	52	100	31	1.80
BBT40-HDC10S-110	803.056	1	10	19	42	32	110	60	-	33	1.40
BBT40-HDC10S-150	803.057	2	10	19	50	30	150	52	85	33	1.70
BBT40-HDC10S-180	100010.008.0	2	10	19	50	30	180	52	100	33	1.80
BBT40-HDC12S-110	803.058	1	12	21	44	34	110	60	-	36	1.40
BBT40-HDC12S-150	803.059	2	12	21	50	32	150	52	85	36	1.70
BBT40-HDC12S-180	100010.009.0	2	12	21	50	32	180	52	100	36	1.90
BBT50-HDC4S-150	807.232	2	4	14	52	26	150	57	83	19	4.10
BBT50-HDC4S-200	807.584	2	4	14	56	26	200	57	100	19	4.60
BBT50-HDC6S-150	803.068	2	6	14	52	26	150	57	83	25	4.00
BBT50-HDC6S-200	805.822	2	6	14	56	26	200	57	100	25	4.60
BBT50-HDC8S-150	803.069	2	8	17	54	28	150	52	83	31	4.10
BBT50-HDC8S-200	805.823	2	8	17	58	28	200	52	100	31	4.70
BBT50-HDC10S-150	803.066	2	10	19	56	30	150	52	83	33	4.20
BBT50-HDC10S-200	805.824	2	10	19	60	30	200	52	100	33	4.80
BBT50-HDC12S-150	803.067	2	12	21	58	32	150	52	83	36	4.20
BBT50-HDC12S-200	805.825	2	12	21	62	32	200	52	100	36	4.90

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. No puede utilizarse tornillo de regulación ni pinza cilíndrica.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. * Puede haber alguna fuga de refrigerante por las rendijas del diámetro interior cuando se utiliza refrigerante.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

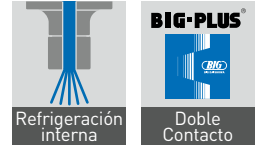
α Limpiadores Wiper



► 388

Hydraulic Chuck Jet Through

El refrigerante o la neblina de aceite se administra de manera segura al filo de corte. Máximo rendimiento en operaciones de alta precisión en el mecanizado de 5 ejes.



A.1

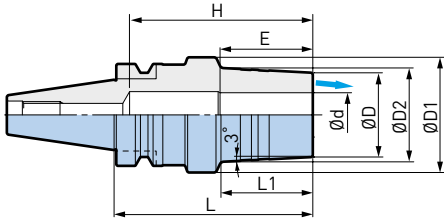


Fig. 2

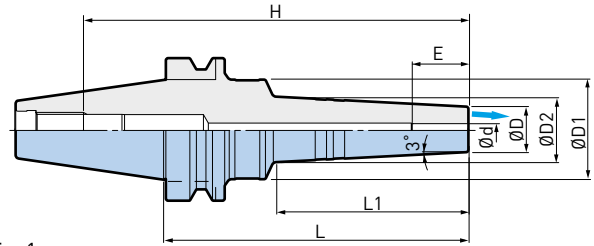


Fig. 1

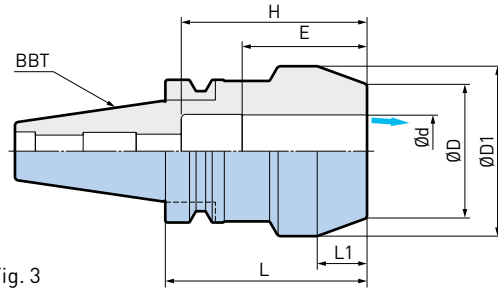
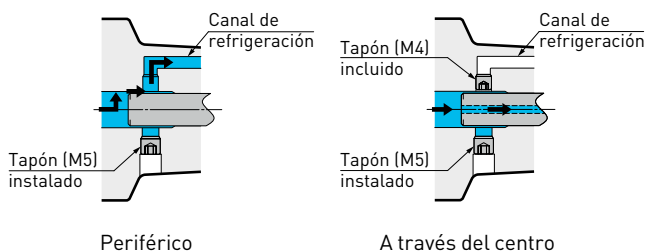


Fig. 3

ø4 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Peso (kg)
BBT30-HDC4J-60	805.077	1	4	20	46	23	60	28	-	(84)	19	0.50
BBT30-HDC4J-90	807.372	1	4	20	42	26	90	50	-	(113)	19	0.66
BBT30-HDC6J-90	805.078	1	6	20	42	26	90	50	-	(113)	25	0.66
BBT30-HDC8J-90	805.079	1	8	22	42	28	90	50	-	(113)	31	0.68
BBT30-HDC10J-90	805.080	1	10	24	44	30	90	50	-	(113)	33	0.70
BBT30-HDC12J-90	805.081	1	12	26	46	32	90	50	-	113	36	0.72
BBT30-HDC16J-90	805.480	1	16	34	46	40	90	49	-	100	43	0.83
BBT30-HDC20J-90	805.481	2	20	38	52	43	90	40	-	83	43	0.92
BBT40-HDC4J-90	805.082	1	4	20	38	25	90	45	-	(125)	19	1.20
BBT40-HDC4J-135	805.549	1	4	20	44	30	135	85	-	(170)	19	1.50
BBT40-HDC6J-90	805.083	1	6	20	38	25	90	45	-	(125)	25	1.20
BBT40-HDC6J-135	805.084	1	6	20	44	29	135	85	-	(170)	25	1.50
BBT40-HDC6J-165	100011.002.0	1	6	20	46	32	165	105	-	(200)	25	1.70
BBT40-HDC8J-90	805.085	1	8	22	40	27	90	45	-	(125)	31	1.20
BBT40-HDC8J-135	805.086	1	8	22	46	31	135	85	-	(170)	31	1.50
BBT40-HDC8J-165	100011.003.0	1	8	22	48	34	165	105	-	(200)	31	1.80
BBT40-HDC10J-90	805.087	1	10	24	42	29	90	45	-	(125)	33	1.30
BBT40-HDC10J-135	805.088	1	10	24	48	33	135	85	-	(170)	33	1.60
BBT40-HDC10J-165	100011.004.0	1	10	24	50	36	165	105	-	(200)	33	1.90
BBT40-HDC12J-90	805.089	1	12	26	44	31	90	45	-	(125)	36	1.30
BBT40-HDC12J-135	805.090	1	12	26	50	35	135	85	-	(170)	36	1.60
BBT40-HDC12J-165	100011.005.0	1	12	26	52	38	165	105	-	(200)	36	1.90
BBT40-HDC16J-90	805.482	1	16	34	46	40	90	46	-	125	43	1.40
BBT40-HDC16J-135	805.483	1	16	34	50	44	135	89	-	170	43	1.80
BBT40-HDC20J-90	805.484	1	20	38	48	44	90	47	-	110	43	1.40
BBT40-HDC20J-135	805.485	1	20	38	53	48	135	90	-	155	43	1.90
BBT40-HDC25J-90	805.677	1	25	51	63	56	90	41	-	105	49	1.80
BBT40-HDC32J-90	805.678	3	32	59	75	-	90	20	-	82	56	2.10



continúa en la página siguiente

Hydraulic Chuck Jet Through

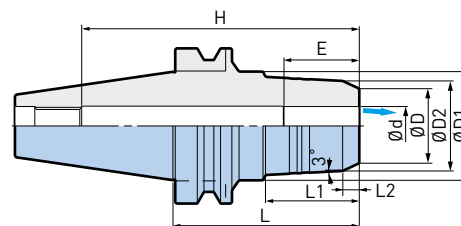
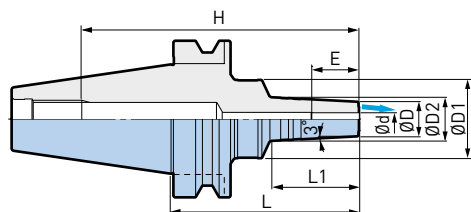


Fig. 4

Fig. 5

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Peso (kg)
BBT50-HDC4J-120	100011.006.0	4	4	20	48	26	120	55	-	(177)	17	3.80
BBT50-HDC6J-120	805.091	4	6	20	48	26	120	55	-	(177)	25	4.00
BBT50-HDC8J-120	805.092	4	8	22	50	28	120	55	-	(177)	31	4.00
BBT50-HDC10J-120	805.093	4	10	24	52	30	120	55	-	(177)	33	4.10
BBT50-HDC12J-120	805.094	4	12	26	54	32	120	55	-	(177)	36	4.10
BBT50-HDC16J-120	805.486	4	16	34	58	41	120	56	-	(177)	43	4.30
BBT50-HDC20J-120	805.487	4	20	38	62	45	120	56	-	(177)	43	4.30
BBT50-HDC25J-120	805.679	5	25	48	70	58	120	59	10	177	49	4.90
BBT50-HDC32J-120	805.680	5	32	58	78	67	120	60	9	177	56	5.00

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La pinza cilíndrica puede utilizarse para HDC16J o modelos con Ød superior.
3. El tornillo de regulación no puede usarse.
4. Disponibles modelos con mayor diámetro, HDC16J, 20J solo con refrigeración periférica.
5. "E" es la longitud mínima de apriete.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios



Hydraulic Chuck estándar

Para un mecanizado de alta precisión en el sector automoción, aeroespacial, médico y moldes y matrices.

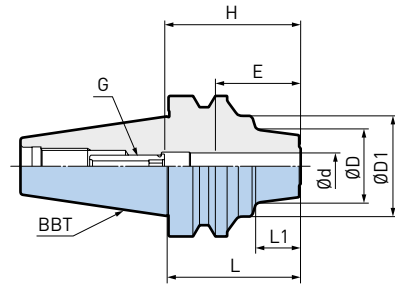
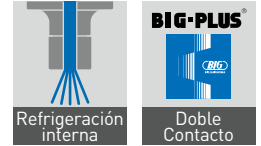


Fig. 1

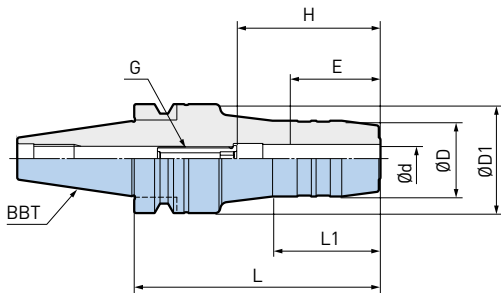


Fig. 2

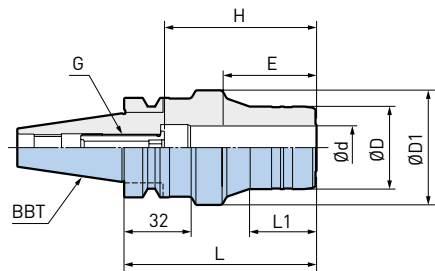


Fig. 3

A.1

ø6 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT30-HDC6-45	978.071	1	6	30	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA6-05020	0.58
BBT30-HDC6-75	978.034	2	6	26	46	75	40	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.64
BBT30-HDC6-90	978.072	2	6	26	46	90	42	57	28 - 50	28	HDA6-05032	0.71
BBT30-HDC6-105	978.073	2	6	26	46	105	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.78
BBT30-HDC7-75	978.074	2	7	27	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.65
BBT30-HDC8-45	978.075	2	8	32	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA8-06020	0.58
BBT30-HDC8-75	978.076	2	8	28	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.65
BBT30-HDC8-90	978.077	2	8	28	46	90	44	57	28 - 50	28	HDA6-05032	0.73
BBT30-HDC8-105	978.078	2	8	28	46	105	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.81
BBT30-HDC9-75	978.079	2	9	29	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.66
BBT30-HDC10-45	978.080	1	10	34	46	45	7	-	45 - 55	33	HDA10-08015	0.57
BBT30-HDC10-75	978.081	2	10	30	46	75	36	-	33 - 55	33	HDA10-08032	0.71
BBT30-HDC10-90	978.082	2	10	30	46	90	45	51	33 - 55	33	HDA10-08032	0.79
BBT30-HDC10-105	978.083	2	10	30	46	105	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	0.88
BBT30-HDC11-90	978.084	2	11	31	46	90	51	45	33 - 55	33	HDA10-08032	0.80
BBT30-HDC12-45	978.085	1	12	36	46	45	7	-	55 - 60	38	HDA12-10010	0.58
BBT30-HDC12-75	978.086	2	12	32	46	75	36	-	38 - 60	38	HDA12-10032	0.72
BBT30-HDC12-90	978.087	2	12	32	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032	0.80
BBT30-HDC12-105	978.088	2	12	32	46	105	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	0.90
BBT30-HDC13-90	978.089	2	13	33	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032	0.81
BBT30-HDC14-90	978.090	2	14	34	46	90	46	52	38 - 60	38	HDA12-10032	0.82
BBT30-HDC15-90	978.091	2	15	37	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA12-10032	0.86
BBT30-HDC16-45 *	978.092	1	16	42	46	45	7	-	70 - 70	43	-	0.52
BBT30-HDC16-75	978.025	2	16	38	46	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12030	0.74
BBT30-HDC16-90	978.093	2	16	38	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	0.86
BBT30-HDC16-105	805.550	2	16	38	46	105	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.02
BBT30-HDC18-90	978.094	2	18	36	51	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037	0.90
BBT30-HDC20-60 **	978.095	3	20	38	53	60	-	32	43 - 54	43	HDA16-12030	0.74
BBT30-HDC20-75	978.038	3	20	38	53	75	16	32	46 - 70	43	HDA16-12030	0.81
BBT30-HDC20-90	978.096	2	20	38	38	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037	0.93
BBT30-HDC20-105	805.551	2	20	38	46	105	40	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.00
BBT30-HDC25-105	978.097	3	25	55	63	105	44	32	52 - 80	52	HDA25-16039	1.55
BBT30-HDC32-105	978.098	2	32	60	75	105	39	-	56 - 80	56	HDA25-16039	1.70

continúa en la página siguiente

Hydraulic Chuck estándar

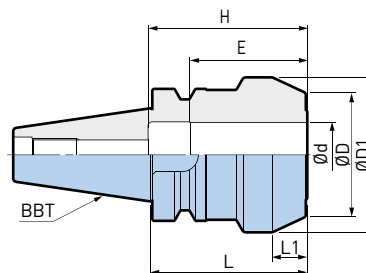
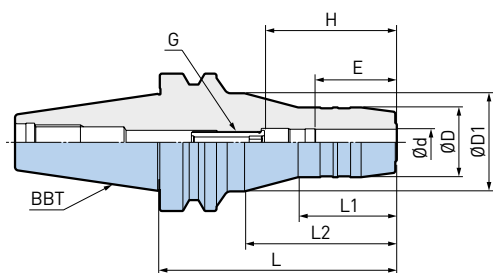


Fig. 4

Fig. 5

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT40-HDC6-60	800.131	1	6	27	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.20
BBT40-HDC6-90	978.343	4	6	26	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA6-05032	1.40
BBT40-HDC6-110	800.128	4	6	26	45	110	44	70	28 - 50	28	HDA6-05032	1.50
BBT40-HDC6-135	800.129	4	6	26	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.70
BBT40-HDC6-165	800.130	4	6	26	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.90
BBT40-HDC7-90	800.135	4	7	27	45	90	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.40
BBT40-HDC8-60	800.139	1	8	29	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.20
BBT40-HDC8-90	978.192	4	8	28	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA8-06032	1.40
BBT40-HDC8-110	800.136	4	8	28	45	110	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.50
BBT40-HDC8-135	800.137	4	8	28	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.70
BBT40-HDC8-165	800.138	4	8	28	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.90
BBT40-HDC9-90	800.143	4	9	29	45	90	45	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.40
BBT40-HDC10-60	800.088	1	10	31	45	60	20	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.20
BBT40-HDC10-90	978.027	4	10	30	45	90	45	50	33 - 55	33	HDA10-08032	1.40
BBT40-HDC10-110	800.085	4	10	30	45	110	45	70	33 - 55	33	HDA10-08032	1.50
BBT40-HDC10-135	800.086	4	10	30	45	135	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.70
BBT40-HDC10-165	800.087	4	10	30	45	165	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	2.00
BBT40-HDC11-90	800.092	4	11	31	45	90	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.40
BBT40-HDC12-60	978.046	1	12	33	45	60	20	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.20
BBT40-HDC12-90	800.096	4	12	32	45	90	45	49	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC12-110	800.093	4	12	32	45	110	45	69	38 - 60	38	HDA12-10032	1.60
BBT40-HDC12-135	800.094	4	12	32	45	135	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.70
BBT40-HDC12-165	800.095	4	12	32	45	165	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	2.00
BBT40-HDC13-90	800.099	4	13	33	45	90	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC14-90	978.028	4	14	34	45	90	46	49	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC14-110	800.100	4	14	34	45	110	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.60
BBT40-HDC14-135	800.101	4	14	34	45	135	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.80
BBT40-HDC15-90	800.104	4	15	37	45	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC16-75	800.108	4	16	38	45	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.30
BBT40-HDC16-90	978.193	4	16	38	45	90	47	49	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC16-110	800.105	4	16	38	45	110	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.60
BBT40-HDC16-135	800.106	4	16	38	45	135	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.90
BBT40-HDC16-165	800.107	4	16	38	50	165	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.30
BBT40-HDC18-90	978.194	4	18	40	45	90	48	49	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC18-110	800.109	4	18	40	45	110	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
BBT40-HDC18-135	800.110	4	18	40	45	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.90
BBT40-HDC19-75 *	800.111	6	19	49.2	-	75	43	-	111	43	-	1.40
BBT40-HDC20-90	800.115	4	20	42	45	90	48	50	43 - 70	43	HDA16-12037	1.50
BBT40-HDC20-110	800.112	4	20	42	50	110	48	70	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
BBT40-HDC20-135	800.113	4	20	42	50	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.00
BBT40-HDC20-165	800.114	4	20	42	50	165	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.40
BBT40-HDC22-75 *	806.011	6	22	52	-	75	44,5	-	110	56	-	1.40
BBT40-HDC24-75 *	800.116	6	24	63	-	75	47	-	104	45	-	1.60
BBT40-HDC28-75 *	806.012	5	28	52	71	75	16	-	93	45	-	1.70
BBT40-HDC31-75 *	805.826	5	31	74	-	75	30	-	76	56	-	1.80

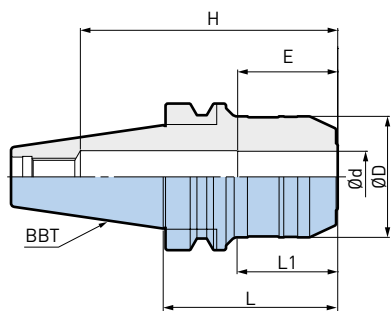


Fig. 6

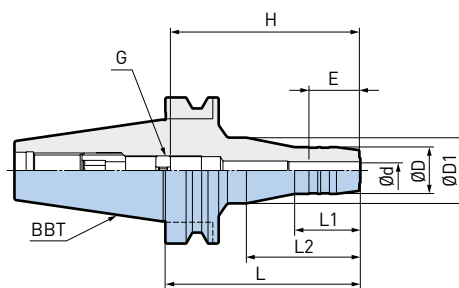


Fig. 7

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT50-HDC6L-105	800.023	7	6	26	45	105	44	48	80 - 120	28	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC6L-135	800.024	7	6	26	45	135	44	78	110 - 150	28	HDA6-20010	4.10
BBT50-HDC6L-150	800.025	7	6	26	45	150	44	93	125 - 165	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC6L-165	800.026	7	6	26	45	165	44	108	140 - 180	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC8L-105	800.027	7	8	28	45	105	45	48	80 - 120	28	HDA6-20010	4.00
BBT50-HDC8L-135	800.275	7	8	28	45	135	45	78	110 - 150	28	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC8L-150	800.276	7	8	28	45	150	45	93	125 - 165	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC8L-165	800.277	7	8	28	45	165	45	108	140 - 180	28	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC10L-105	800.264	7	10	30	45	105	45	48	80 - 120	33	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC10L-135	800.265	7	10	30	45	135	45	78	110 - 150	33	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC10L-150	800.266	7	10	30	45	150	45	93	125 - 165	33	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC10L-165	800.267	7	10	30	45	165	45	108	140 - 180	33	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC12L-105	800.268	7	12	32	45	105	45	48	80 - 120	38	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC12L-135	800.269	7	12	32	45	135	45	78	110 - 150	38	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC12L-150	800.270	7	12	32	45	150	45	93	125 - 165	38	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC12L-165	800.271	7	12	32	45	165	45	108	140 - 180	38	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC16L-90	800.000	8	16	38	47	90	40	43	56 - 96	43	HDA20-12047	3.90
BBT50-HDC16L-105	800.272	7	16	38	47	105	47	48	80 - 120	43	HDA6-20010	4.00
BBT50-HDC16L-135	800.273	7	16	38	47	135	48	78	110 - 150	43	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC16L-150	800.274	7	16	38	47	150	48	93	125 - 165	43	HDA6-20010	4.50
BBT50-HDC19L-90 *	800.001	6	19	49.2	-	90	45	-	149	43	-	4.10
BBT50-HDC20L-90	800.007	8	20	42	50	90	45	-	56 - 96	43	HDA20-12047	3.90
BBT50-HDC20L-105	800.002	8	20	42	50	105	47	48	71 - 111	43	HDA20-12047	4.10
BBT50-HDC20L-135	800.003	8	20	42	50	135	48	78	101 - 141	43	HDA20-12047	4.40
BBT50-HDC20L-150	800.004	8	20	42	50	150	48	93	116 - 156	43	HDA20-12047	4.50
BBT50-HDC20L-200	800.005	9	20	42	50	200	48	102	166 - 206	43	HDA20-12047	5.20
BBT50-HDC20L-250	800.006	9	20	42	50	250	48	102	216 - 256	43	HDA20-12047	6.10
BBT50-HDC22L-90 *	806.013	6	22	52	-	90	45	-	149	43	-	4.10
BBT50-HDC24L-90 *	800.008	6	24	63	-	90	41	-	149	45	-	4.40
BBT50-HDC25L-90	800.014	8	25	63	-	90	45	-	56 - 96	52	HDA20-12047	4.30
BBT50-HDC25L-105	800.009	8	25	63	-	105	60	-	71 - 111	52	HDA20-12047	4.60
BBT50-HDC25L-135	800.010	8	25	63	68	135	60	78	101 - 141	52	HDA20-12047	5.30
BBT50-HDC25L-150	800.011	8	25	63	70	150	60	92	116 - 156	52	HDA20-12047	5.70
BBT50-HDC25L-200	800.012	9	25	63	70	200	60	100	166 - 200	52	HDA20-12047	7.00
BBT50-HDC25L-250 *	800.013	9	25	63	70	250	60	100	200	52	-	8.50
BBT50-HDC28L-90 *	806.014	6	28	69	-	90	44	-	148	45	-	4.40
BBT50-HDC31L-90 *	800.015	6	31	72	-	90	45	-	147	56	-	4.30

continúa en la página siguiente



Hydraulic Chuck estándar

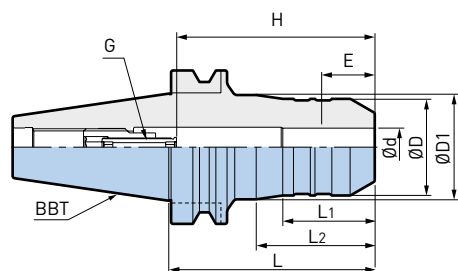


Fig. 8

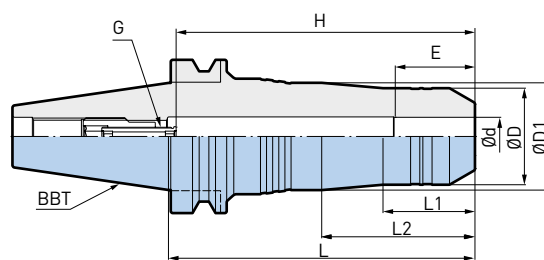


Fig. 9

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT50-HDC32L-90	800.021	8	32	72	-	90	47	-	56 - 96	56	HDA20-12047	4.30
BBT50-HDC32L-105	800.016	8	32	72	-	105	62	-	71 - 111	56	HDA20-12047	4.70
BBT50-HDC32L-135	800.017	8	32	72	78	135	60	78	101 - 141	56	HDA20-12047	5.60
BBT50-HDC32L-165	800.018	8	32	72	80	165	60	108	131 - 171	56	HDA20-12047	6.50
BBT50-HDC32L-200	800.019	9	32	72	80	200	60	100	166 - 200	56	HDA20-12047	7.80
BBT50-HDC32L-250 *	800.020	9	32	72	80	250	60	100	200	56	-	9.80
BBT50-HDC42L-110	800.022	8	42	96	-	110	72	-	76 - 116	65	HDA20-12047	5.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Disponible pinza cilíndrica (casquillo reductor).
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. "G" es el tornillo de regulación [opcional].
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
6. * El tornillo de regulación no puede usarse.
7. ** La pinza cilíndrica no puede utilizarse.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 363</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>► 364</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p>  <p>► 371</p>	<p>α Limpiadores Wiper</p>  <p>► 388</p>
--	--	--	---

Portaherramientas Hidráulicos E Tipo

Diseño de cuerpo robusto para permitir el fresado de alto avance, logrando un mecanizado altamente fiable.

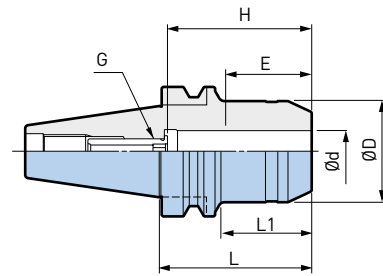
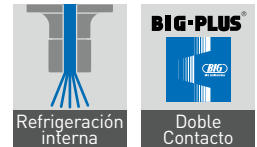


Fig. 1

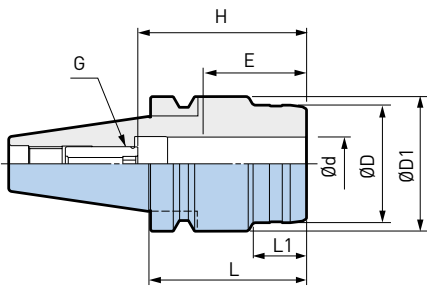


Fig. 2

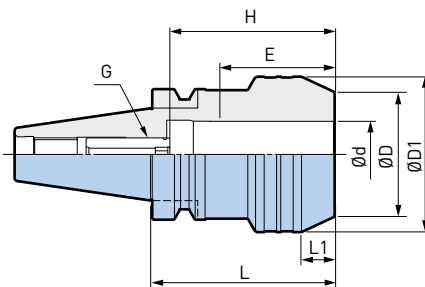


Fig. 3

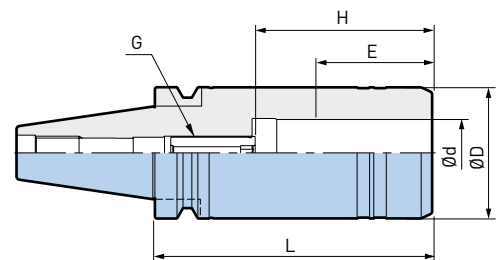


Fig. 4

Ø20 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
BBT40-HDC20E-75	978.173	1	20	49,2	-	75	45	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC25E-75	800.120	2	25	55	63	75	25	52 - 80	52	HDA25-16033	1.60
BBT40-HDC25E-110	800.117	2	25	55	63	110	25	52 - 80	52	HDA25-16039	2.40
BBT40-HDC25E-135	800.118	2	25	55	63	135	25	52 - 80	52	HDA25-16039	3.00
BBT40-HDC25E-165	800.119	2	25	55	63	165	25	52 - 80	52	HDA25-16039	3.60
BBT40-HDC32E-90	800.124	3	32	60	75	90	16	56 - 80.5	56	HDA25-16039	2.20
BBT40-HDC32E-110	800.121	2	32	63	75	110	34	56 - 85	56	HDA25-16039	2.50
BBT40-HDC32E-135	800.122	4	32	62,9	-	135	-	56 - 85	56	HDA25-16039	2.80
BBT40-HDC32E-165	800.123	4	32	62,9	-	165	-	56 - 85	56	HDA25-16039	3.50

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
3. La pinza, la llave y el tornillo de ajuste deben pedirse por separado.

Atención

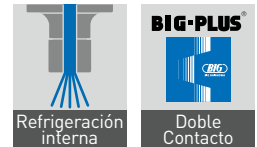
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

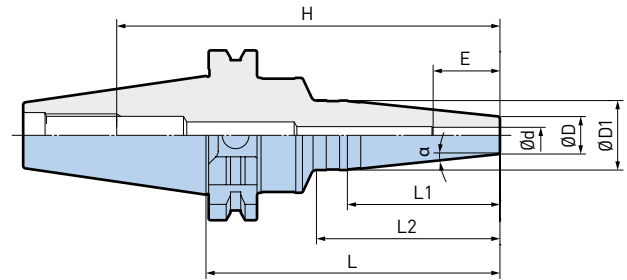
<p>Pinzas PJC</p> <p>► 363</p>	<p>Pinzas PSC</p> <p>► 364</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p> <p>► 371</p>	<p>Limpiadores TK</p> <p>► 388</p>
--------------------------------	--------------------------------	--	------------------------------------

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.



A.2



ø4 - 12mm

Modelo	Artículo No.	ød	øD	øD1	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
BDV40-HDC4S-110	806.347	4	14	26	110	57	68	145	19	6°	1.20
BDV40-HDC6S-110	806.348	6	14	26	110	57	68	145	25	6°	1.20
BDV40-HDC8S-110	806.349	8	17	28	110	52	69	145	31	6°	1.20
BDV40-HDC10S-110	806.350	10	19	30	110	52	69	145	33	6°	1.30
BDV40-HDC12S-110	806.351	12	21	32	110	52	70	145	36	6°	1.30

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. Tornillo de regulación y pinza cilíndrica no pueden usarse.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

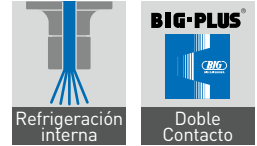
α Limpiadores Wiper



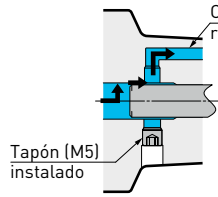
► 388

Hydraulic Chuck Jet Through

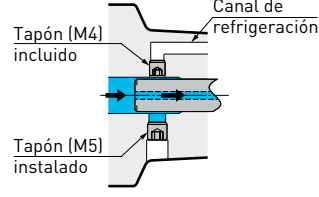
El refrigerante o la neblina de aceite se administra de manera segura al filo de corte. Máximo rendimiento en operaciones de alta precisión en el mecanizado de 5 ejes.



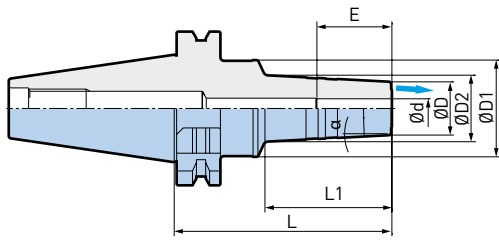
Periférico



A través del centro



A.2



Ø4 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	E	α	Peso (kg)
BDV40-HDC4J-90	807.203	4	20	46	23	90	50	19	3°	1.10
BDV40-HDC6J-90	807.204	6	20	42	26	90	50	25	3°	1.10
BDV40-HDC8J-90	807.205	8	22	42	28	90	50	28	3°	1.10
BDV40-HDC10J-90	807.206	10	24	44	30	90	50	33	3°	1.20
BDV40-HDC12J-90	807.207	12	26	46	32	90	50	13	3°	1.20

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Tornillo de regulación y pinza cilíndrica no pueden usarse.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

► 388

Portaherramientas Hidráulicos estándar

Para el mecanizado de alta precisión en los sectores de automoción, aeroespacial, médico y de matrices y moldes.



A.2

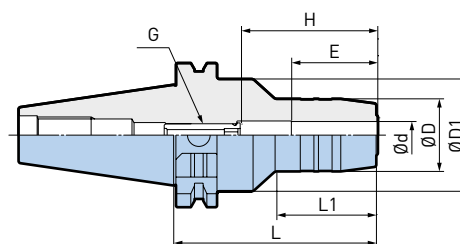


Fig. 1

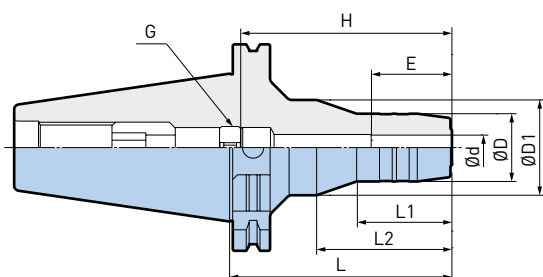


Fig. 2

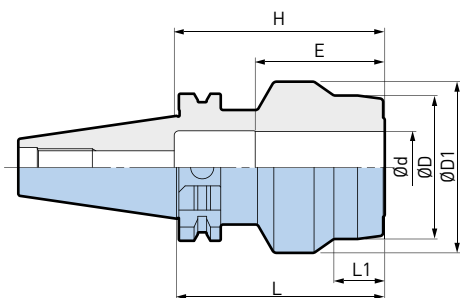


Fig. 3

ø6 - 31mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BDV40-HDC6-90	806.352	1	6	26	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.30
BDV40-HDC8-90	806.353	1	8	28	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.30
BDV40-HDC10-90	806.354	1	10	30	49.5	90	44	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.30
BDV40-HDC12-90	806.355	1	12	32	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.30
BDV40-HDC14-90	806.356	1	14	34	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.30
BDV40-HDC16-90	806.357	1	16	38	49.5	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC18-90	806.358	1	18	40	49.5	90	49	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC20-90	806.359	1	20	42	49.5	90	51	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC31-90	806.441	3	31	62	74	90	22	-	91	56	-	1.90
BDV50-HDC12L-105	806.360	2	12	32	45	105	44	63	100 - 120	38	HDA6-20010	3.20
BDV50-HDC20L-105	806.361	2	20	42	50	105	46	63	71 - 111	43	HDA20-12047	3.30

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 363</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>► 364</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p>  <p>► 371</p>	<p>α Limpiadores Wiper</p>  <p>► 388</p>
--	--	--	---

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.

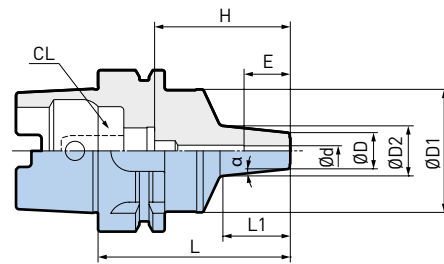


Fig. 1

A.3

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A40-HDC3S-55 *	100108.011.0	1	3	14	33	18	55	18	-	39	16	6°	0.30
HSK-A40-HDC4S-65	805.527	1	4	14	33	21	65	28	-	49	19	6°	0.39
HSK-A40-HDC6S-75	100108.007.0	1	6	14	23	33	75	39	-	49	25	6°	0.34
HSK-A40-HDC8S-75	100108.008.0	1	8	17	26	33	75	40	-	47	31	6°	0.36
HSK-A40-HDC10S-75	100108.009.0	1	10	19	28	33	75	40	-	47	33	6°	0.37
HSK-A40-HDC12S-80	100108.010.0	1	12	21	31	33	80	45	-	47	36	6°	0.40
HSK-A50-HDC4S-75	805.548	1	4	14	40	21	75	31	-	55	19	6°	0.60
HSK-A63-HDC3S-90 *	805.465	1	3	14	48	24	90	43	-	68	16	6°	1.00
HSK-A63-HDC3S-120 *	807.788	2	3	14	48	26	120	57	72	98	16	6°	1.10
HSK-A63-HDC4S-75	803.072	1	4	14	48	20	75	26	-	53	19	6°	1.00
HSK-A63-HDC4S-90	807.373	1	4	14	48	23	90	43	-	68	19	6°	1.00
HSK-A63-HDC4S-120	805.466	2	4	14	48	26	120	57	72	98	19	6°	1.10
HSK-A63-HDC5S-120	807.374	2	5	14	48	26	120	57	72	98	22	6°	1.10
HSK-A63-HDC6S-120	803.073	2	6	14	48	26	120	57	70	98	25	6°	1.10
HSK-A63-HDC6S-150	805.467	2	6	14	48	26	150	57	85	128	25	6°	1.30
HSK-A63-HDC6S-180	100108.015.0	2	6	14	48	26	180	57	100	158	25	6°	1.40
HSK-A63-HDC8S-120	803.074	2	8	17	48	28	120	52	70	95	31	6°	1.10
HSK-A63-HDC8S-150	805.468	2	8	17	48	28	150	52	85	125	31	6°	1.30
HSK-A63-HDC8S-180	100108.014.0	2	8	17	48	28	180	52	100	125	31	6°	1.50
HSK-A63-HDC10S-120	803.070	2	10	19	48	30	120	52	70	94	33	6°	1.20
HSK-A63-HDC10S-150	805.469	2	10	19	48	30	150	52	87	124	33	6°	1.30
HSK-A63-HDC10S-180	100108.012.0	2	10	19	48	30	180	52	100	124	33	6°	1.60
HSK-A63-HDC12S-120	803.071	2	12	21	48	32	120	52	70	93	36	6°	1.20
HSK-A63-HDC12S-150	805.470	2	12	21	48	32	150	52	87	123	36	6°	1.40
HSK-A63-HDC12S-180	100108.013.0	2	12	21	48	32	180	52	100	123	36	6°	1.60

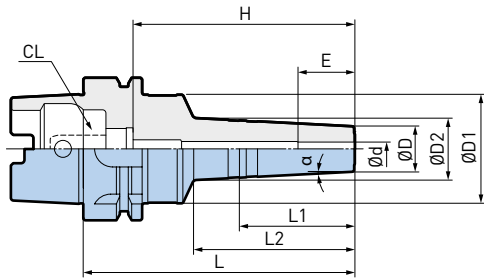


Fig. 2

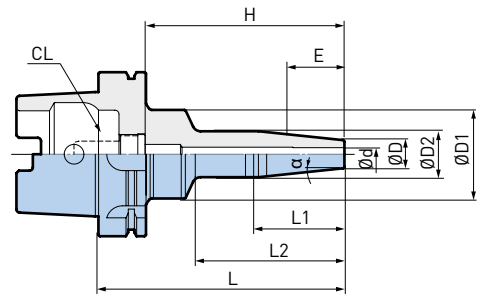


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A100-HDC4S-150	100108.002.0	3	4	14	52	26	150	57	90	121	19	6°	2.60
HSK-A100-HDC6S-150	100108.003.0	3	6	14	52	26	150	57	90	121	25	6°	2.60
HSK-A100-HDC8S-150	100108.004.0	3	8	17	54	28	150	52	90	121	31	6°	2.70
HSK-A100-HDC10S-150	100108.005.0	3	10	19	56	30	150	52	90	121	33	6°	2.80
HSK-A100-HDC12S-150	100108.006.0	3	12	21	58	32	150	52	90	115	36	6°	2.80

1. No puede utilizarse tornillo de regulación ni pinza cilíndrica.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. * Puede haber alguna fuga de refrigerante por las rendijas del diámetro interior cuando se utiliza refrigerante.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

<p>α Limpiadores Wiper</p>  <p>► 388</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p>  <p>► 250</p>
---	--

Hydraulic Chuck Jet Through

El refrigerante o la neblina de aceite se administra de manera segura al filo de corte. Máximo rendimiento en operaciones de alta precisión en el mecanizado de 5 ejes.



A.3

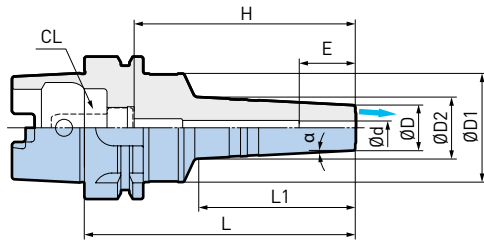
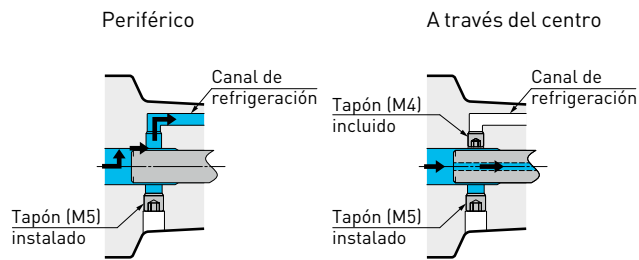


Fig. 1

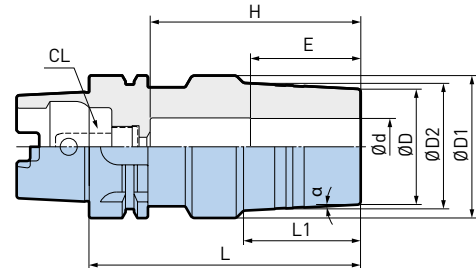


Fig. 2

Ø4 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A63-HDC4J-75	805.477	1	4	20	48	23	75	29	53	19	3°	0.90
HSK-A63-HDC4J-120	100109.001.0	1	4	20	48	28	120	29	98	19	3°	1.10
HSK-A63-HDC6J-90	100109.002.0	1	6	20	48	25	90	39	68	25	3°	1.00
HSK-A63-HDC6J-120	805.096	1	6	20	48	28	120	70	98	25	3°	1.20
HSK-A63-HDC6J-165	100109.003.0	1	6	20	50	32	165	105	143	25	3°	1.50
HSK-A63-HDC8J-90	100109.004.0	1	8	22	48	27	90	40	65	31	3°	1.00
HSK-A63-HDC8J-120	805.097	1	8	22	48	30	120	70	95	31	3°	1.20
HSK-A63-HDC8J-165	100109.005.0	1	8	22	50	34	165	105	110	26	3°	1.50
HSK-A63-HDC10J-90	100109.006.0	1	10	24	48	29	90	40	64	33	3°	1.00
HSK-A63-HDC10J-120	805.098	1	10	24	48	32	120	70	94	33	3°	1.20
HSK-A63-HDC10J-165	100109.007.0	1	10	24	50	36	165	106	109	33	3°	1.60
HSK-A63-HDC12J-90	100109.008.0	1	12	26	48	31	90	40	63	36	3°	1.10
HSK-A63-HDC12J-120	805.099	1	12	26	48	34	120	70	93	36	3°	1.20
HSK-A63-HDC12J-165	100109.009.0	1	12	26	50	38	165	106	108	36	3°	1.60
HSK-A63-HDC16J-120	805.478	1	16	34	48	43	120	76	92	43	3°	1.40
HSK-A63-HDC20J-120	805.479	1	20	38	48	43	120	76	91	43	3°	1.40
HSK-A63-HDC25J-120	805.831	2	25	51	63	57	120	50	93	49	3°	2.00
HSK-A63-HDC32J-120	805.832	2	32	60	69	-	120	53	93	56	3°	2.10

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. La pinza cilíndrica puede utilizarse para HDC16J o modelos con Ød superior.
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
4. Disponibles modelos con mayor diámetro, HDC16J, 20J, 25J, 32J solo con refrigeración periférica.
5. "E" es la longitud mínima de apriete.
6. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

<p>α Limpiadores Wiper</p> <p>► 388</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>► 250</p>
---	--

Hydraulic Chuck estándar

Para un mecanizado de alta precisión en el sector automoción, aeroespacial, médico y moldes y matrices.

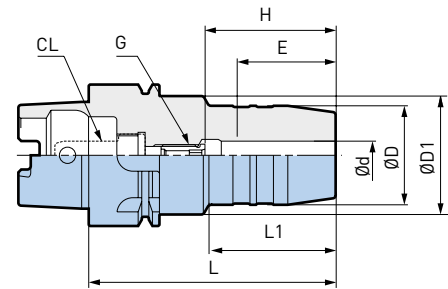


Fig. 1

A.3

ø6 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
HSK-A40-HDC6-70	803.044	1	6	26	34	70	36	28 - 36	28	HDA 6-05013	0.40
HSK-A40-HDC8-70	803.046	1	8	28	34	70	36	28 - 36	28	HDA 8-06013	0.41
HSK-A40-HDC10-75	803.048	1	10	30	34	75	41	33 - 41	33	HDA 8-06013	0.45
HSK-A40-HDC12-80	803.050	1	12	32	34	80	46	38 - 45	38	HDA 8-06013	0.49
HSK-A50-HDC6-75	801.177	1	6	26	42	75	32	28 - 37	28	HDA 6-05013	0.70
HSK-A50-HDC8-75	801.178	1	8	28	42	75	32	28 - 37	28	HDA 8-06013	0.70
HSK-A50-HDC10-80	801.172	1	10	30	42	80	37	33 - 41	33	HDA 10-08015	0.70
HSK-A50-HDC12-85	801.173	1	12	32	42	85	42	38 - 46	38	HDA 10-08015	0.80
HSK-A50-HDC16-90 **	801.174	1	16	38	42	90	48	43 - 51	43	HDA 10-08015	0.90
HSK-A50-HDC20-90 **	801.175	1	20	42	-	90	64	43 - 51	43	HDA 10-08015	0.90
HSK-A50-HDC25-90 *	801.176	1	25	55	63	90	23	62	52	-	1.30
HSK-A63-HDC6-70 *	801.222	2	6	26	50	70	24	46	28	-	1.00
HSK-A63-HDC6-120	978.402	2	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	1.20
HSK-A63-HDC6-150	801.221	2	6	26	50	150	44	28 - 48	28	HDA 6-05033	1.40
HSK-A63-HDC7-120	801.223	2	7	27	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	1.20
HSK-A63-HDC8-70 *	801.227	2	8	28	50	70	24	46	28	-	1.00
HSK-A63-HDC8-120	979.202	2	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.20
HSK-A63-HDC8-150	801.226	2	8	28	50	150	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.50
HSK-A63-HDC9-120	801.228	2	9	29	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.20
HSK-A63-HDC10-80 *	801.196	2	10	30	50	80	35	55	33	-	1.10
HSK-A63-HDC10-120	979.203	2	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	1.30
HSK-A63-HDC10-150	801.195	2	10	30	50	150	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	1.50
HSK-A63-HDC11-120	801.197	2	11	31	50	120	45	33 - 53	38	HDA 10-08032	1.30
HSK-A63-HDC12-85 *	801.201	2	12	32	50	85	40	60	33	-	1.10
HSK-A63-HDC12-120	979.204	2	12	32	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.30
HSK-A63-HDC12-150	801.200	2	12	32	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.60
HSK-A63-HDC13-120	801.202	2	13	33	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.30
HSK-A63-HDC14-85 *	801.207	2	14	34	50	85	40	60	38	-	1.10
HSK-A63-HDC14-120	801.205	2	14	34	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10026	1.30
HSK-A63-HDC14-150	801.206	2	14	34	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.70
HSK-A63-HDC15-120	801.208	2	15	37	50	120	45	58 - 68	43	HDA 16-12015	1.40
HSK-A63-HDC16-90 *	801.212	2	16	38	50	90	46	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC16-120	978.404	2	16	38	50	120	46	58 - 68	43	HDA 16-12016	1.50
HSK-A63-HDC16-150	801.211	2	16	38	50	150	46	43 - 68	43	HDA 16-12037	1.80
HSK-A63-HDC18-90 *	801.215	2	18	40	50	90	46	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC18-120	801.213	2	18	40	50	120	46	58 - 68	43	HDA 20-16015	1.50
HSK-A63-HDC18-150	801.214	2	18	40	50	150	46	43 - 68	43	HDA 25-16039	2.00
HSK-A63-HDC20-90 *	801.217	2	20	42	50	90	48	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC20-120	979.206	2	20	42	50	120	48	58 - 68	43	HDA 20-16015	1.50
HSK-A63-HDC20-150	801.216	2	20	42	50	150	48	43 - 68	43	HDA 25-16039	1.90
HSK-A63-HDC25-120 *	801.218	3	25	55	50	120	51	95	52	-	2.10
HSK-A63-HDC31-95	806.444	3	31	63	74	95	27	70	56	-	1.90
HSK-A63-HDC32-125 *	801.219	3	32	60	69	125	59	100	56	-	2.10

continúa en la página siguiente



Hydraulic Chuck estándar

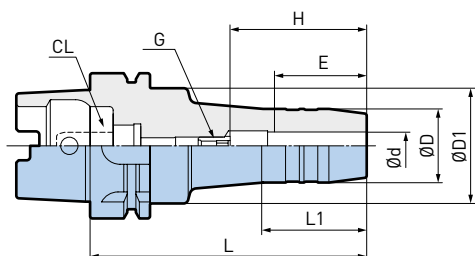


Fig. 2

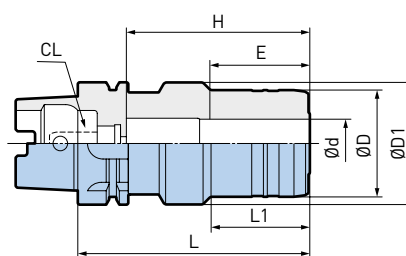


Fig. 3

A.3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
HSK-A100-HDC6-75 *	801.142	1	6	26	50	75	26	46	28	-	2.30
HSK-A100-HDC6-120	801.140	1	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	2.50
HSK-A100-HDC6-165	801.141	1	6	26	50	165	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	2.80
HSK-A100-HDC8-75 *	801.145	1	8	28	50	75	26	46	28	-	2.30
HSK-A100-HDC8-120	801.143	1	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	2.60
HSK-A100-HDC8-165	801.144	1	8	28	50	165	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	2.90
HSK-A100-HDC10-90 *	801.128	1	10	30	50	90	42	61	33	-	2.40
HSK-A100-HDC10-120	801.126	1	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	2.60
HSK-A100-HDC10-165	801.127	1	10	30	50	165	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	3.00
HSK-A100-HDC12-95 *	801.131	1	12	32	50	95	47	63	38	-	2.50
HSK-A100-HDC12-120	801.129	1	12	32	50	120	47	38 - 58	38	HDA 12-10025	2.60
HSK-A100-HDC12-165	801.130	1	12	32	50	165	47	38 - 58	38	HDA 12-10032	3.00
HSK-A100-HDC16-100 *	801.132	1	16	38	50	100	53	68	43	-	2.60
HSK-A100-HDC16-135	801.133	1	16	38	50	135	53	43 - 68	43	HDA 16-12030	2.90
HSK-A100-HDC16-165	801.134	1	16	38	50	165	53	43 - 68	43	HDA 16-12037	3.30
HSK-A100-HDC20-105 *	801.135	1	20	42	50	105	59	73	43	-	2.60
HSK-A100-HDC20-135	801.136	1	20	42	50	135	59	58 - 68	43	HDA 20-16015	3.00
HSK-A100-HDC20-165	801.137	1	20	42	50	165	59	43 - 68	43	HDA 25-16039	3.30
HSK-A100-HDC25-110 *	801.138	1	25	55	63	110	62	78	52	-	3.20
HSK-A100-HDC32-110 *	801.139	1	32	64	75	110	62	78	56	-	3.50

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. * El tornillo de regulación no puede usarse.
3. ** La pinza cilíndrica no puede utilizarse.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.
5. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
6. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p> <p>▶ 363</p>	<p>Pinzas PSC</p> <p>▶ 364</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p> <p>▶ 371</p>	<p>α Limpiadores Wiper</p> <p>▶ 388</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>▶ 250</p>
--------------------------------	--------------------------------	--	---	--

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.

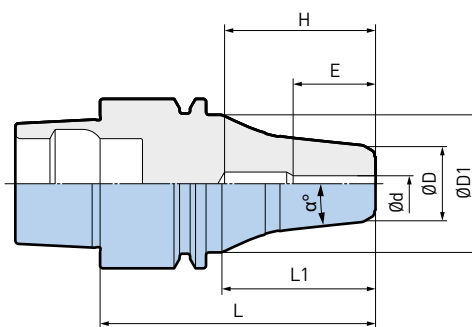


Fig. 1

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	α	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E25-HDC3.175S-40	807.116	1	3.175	14	20	-	40	27	-	16	6°	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC3S-40	806.430	1	3	14	20	-	40	27	-	16	6°	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40	806.431	1	4	14	20	-	40	27	-	16	6°	21	60,000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45	806.734	1	6	14	23	-	45	31	-	16	8°	26	60,000	0.10
HSK-E32-HDC3.175S-52	807.117	1	3.175	14	26	-	52	29	-	16	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC3S-52	805.471	1	3	14	26	-	52	29	-	16	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC4S-52	805.472	1	4	14	26	-	52	29	-	19	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57	805.473	1	6	14	26	-	57	34	-	25	6°	33	45,000	0.19

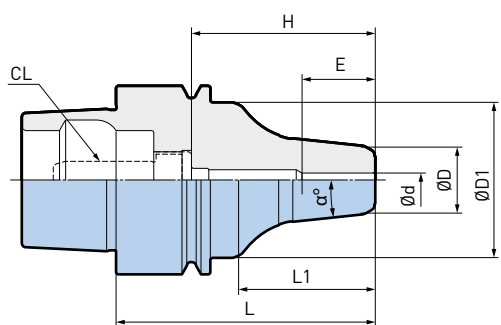


Fig. 2

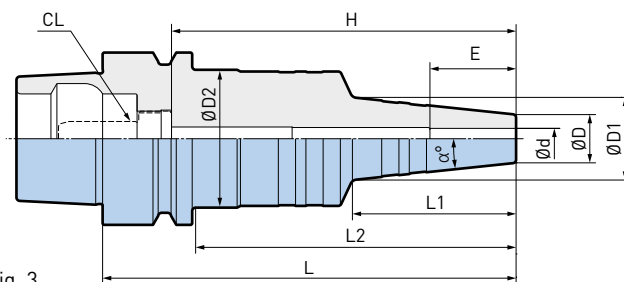


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	α	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E40-HDC3.175S-55	807.118	2	3.175	14	33	-	55	29	-	16	6°	39	42,000	0.19
HSK-E40-HDC3S-55	805.474	2	3	14	33	-	55	29	-	16	6°	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-55	805.475	2	4	14	33	-	55	29	-	19	6°	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-75	100132.007.0	2	4	14	33	-	75	40	-	19	6°	59	40,000	0.37
HSK-E40-HDC6S-60	805.476	2	6	14	33	-	60	34	-	25	6°	40	42,000	0.30
HSK-E40-HDC6S-75	100132.008.0	2	6	14	33	-	75	40	-	25	6°	48	40,000	0.36
HSK-E40-HDC8S-65	807.252	2	8	17	33	-	65	39	-	31	6°	39	40,000	0.30
HSK-E40-HDC10S-70	807.168	2	10	19	33	-	70	40	-	33	6°	42	38,000	0.36
HSK-E40-HDC12S-70	807.253	2	12	21	33	-	70	40	-	36	6°	42	38,000	0.37
HSK-E50-HDC4S-120	807.115	3	4	14	24	40	120	47	93	19	6°	100	30,000	0.90
HSK-E50-HDC6S-120	807.088	3	6	14	24	40	120	47	93	25	6°	100	30,000	0.90
HSK-E50-HDC8S-120	807.089	3	8	17	28	40	120	48	93	31	6°	85	30,000	0.90
HSK-E50-HDC10S-120	807.090	3	10	19	30	40	120	48	93	33	6°	85	30,000	1.00
HSK-E50-HDC12S-120	807.091	3	12	21	32	40	120	49	93	36	6°	85	30,000	1.00

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. El refrigerante central está disponible para el HSK-E40 & HSK-E50.

Atención

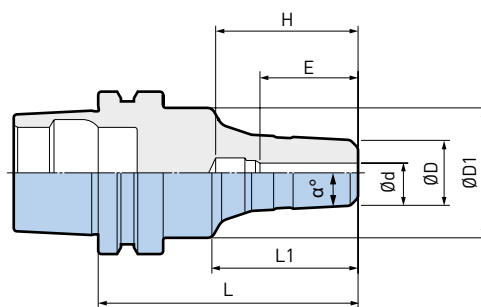
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

<p>α Limpiadores Wiper</p>  <p>► 388</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p>  <p>► 250</p>
---	--

Hydraulic Chuck Extra Slim

The most accurate hydraulic chuck made is based on decades of experience and know-how. Guaranteed runout of less than 1µm in 4D.



A.3

ø3 - 4mm

Modelo	Artículo No.	ød	øD	øD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E25-HDC3XS-40	101144.001.0	3	10	20	40	22.5	3°	16	22	60,000	0.07
HSK-E25-HDC4XS-40	101144.002.0	4	10	20	40	22.5	3°	16	22	60,000	0.07

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. El refrigerante central no está disponible.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper



► 388

Hydraulic Chuck Ultra Precision Type

El portaherramientas hidráulico más preciso fabricado se basa en décadas de experiencia y know-how. Desviación garantizada de menos de 1µm en 4D.

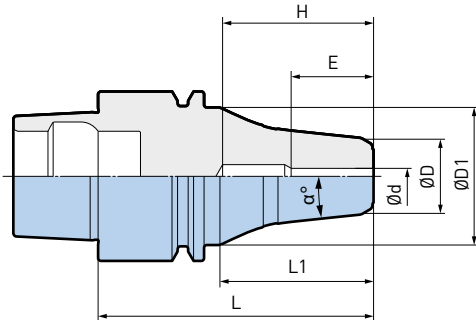


Fig. 1

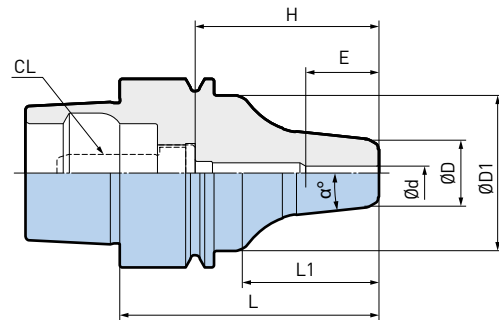


Fig. 2

ø3 - 6mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E25-HDC3.175S-40UP	807.119	1	3.175	14	20	40	27	6°	16	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC3S-40UP	806.907	1	3	14	20	40	27	6°	16	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40UP	806.908	1	4	14	20	40	27	6°	16	21	60,000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45UP	807.120	1	6	14	23	45	31	8°	21	26	60,000	0.10
HSK-E32-HDC3.175S-52UP	807.121	1	3.175	14	26	52	29	6°	16	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC3S-52UP	806.909	1	3	14	26	52	29	6°	16	28	45,000	0.18
HSK-E32-HDC4S-52UP	806.910	1	4	14	26	52	29	6°	19	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57UP	806.911	1	6	14	26	57	34	6°	25	33	45,000	0.19
HSK-E40-HDC3.175S-55UP	807.124	2	3.175	14	33	55	29	6°	16	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC3S-55UP	807.123	2	3	14	33	55	29	6°	16	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-55UP	807.125	2	4	14	33	55	29	6°	19	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC6S-60UP	807.126	2	6	14	33	60	34	6°	25	40	42,000	0.30

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. El tornillo de regulación no puede usarse.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. El refrigerante central está disponible para el HSK-E40.

Atención

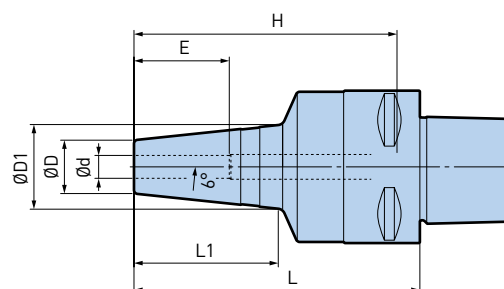
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

<p>α Limpiadores Wiper</p> <p>► 388</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>► 250</p>
---	--

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.



A.4

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
C4-HDC3S-55	101230.006.0	3	14	18	55	17	49	16	0.40
C4-HDC4S-75	101230.001.0	4	14	23	75	38	69	19	0.50
C4-HDC6S-75	101230.002.0	6	14	23	75	38	69	25	0.50
C4-HDC8S-75	101230.003.0	8	17	26	75	38	69	31	0.50
C4-HDC10S-75	101230.004.0	10	19	28	75	39	69	33	0.50
C4-HDC12S-75	101230.005.0	12	21	30	75	39	69	36	0.50

1. "E" es la longitud mínima de apriete.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

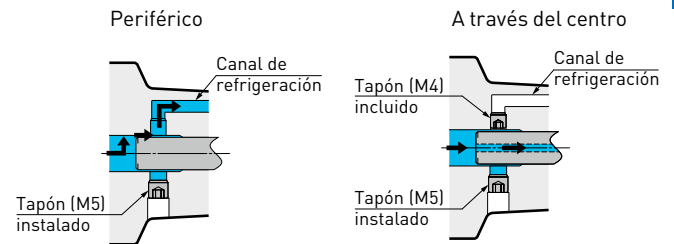
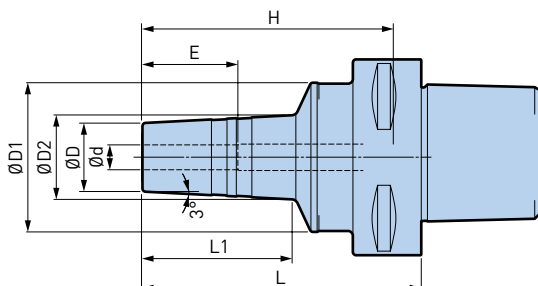
α Limpiadores
Wiper



► 388

Hydraulic Chuck Jet Through

El portaherramientas hidráulico proporciona un suministro eficiente de refrigerante a través de la herramienta de corte o la periferia del herramienta de corte.



A.4

ø4 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Peso (kg)
C5-HDC4J-90	807.434	4	20	42	26	90	51	83	19	0.70
C5-HDC6J-90	807.435	6	20	42	26	90	51	83	25	0.70
C5-HDC8J-90	807.436	8	22	42	28	90	52	83	31	0.80
C5-HDC10J-90	807.437	10	24	44	30	90	52	83	33	0.80
C5-HDC12J-90	807.438	12	26	46	32	90	52	83	36	0.80
C6-HDC4J-90	807.439	4	20	48	26	90	47	81	19	1.10
C6-HDC6J-90	807.440	6	20	48	26	90	47	81	25	1.10
C6-HDC6J-120	807.441	6	20	48	28	120	74	111	25	1.30
C6-HDC8J-90	807.442	8	22	48	28	90	48	81	31	1.10
C6-HDC8J-120	807.443	8	22	48	30	120	75	111	31	1.30
C6-HDC10J-90	807.444	10	24	48	30	90	48	81	33	1.10
C6-HDC10J-120	807.445	10	24	48	32	120	75	111	33	1.30
C6-HDC12J-90	807.446	12	26	48	32	90	49	81	36	1.10
C6-HDC12J-120	807.447	12	26	48	34	120	76	111	36	1.50

1. "E" es la longitud mínima de apriete.
2. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

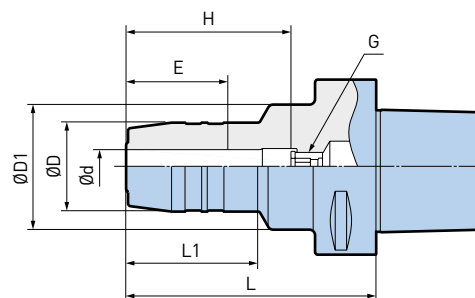
Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

► 388

Hydraulic Chuck estándar

Para un mecanizado de alta precisión en el sector automoción, aeroespacial, médico y moldes y matrices.



A.4

Ø14 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
C5-HDC14-90	800.712	14	34	45	90	48	53 - 60	38	HDA12-10010	0.90
C5-HDC16-75 *	800.716	16	38	50	75	35	68	43	-	0.90
C5-HDC16-90 *	800.717	16	38	48	90	48	83	43	-	1.00
C5-HDC18-90 *	800.719	18	40	48	90	48	83	43	-	1.10
C5-HDC20-75 *	800.721	20	42	52	75	35	68	43	-	0.90
C5-HDC20-90 *	800.722	20	42	50	90	48	83	43	-	1.00
C5-HDC25-90 *	800.723	25	55	63	90	48	83	52	-	1.40
C6-HDC14-90	800.808	14	34	45	90	48	48 - 60	38	HDA10-08015	1.30
C6-HDC14-120	800.806	14	34	45	120	48	38 - 60	38	HDA10-08032	1.60
C6-HDC16-75 *	800.814	16	38	50	75	35	66	43	-	1.20
C6-HDC16-90 *	800.815	16	38	47	90	48	81	43	-	1.30
C6-HDC16-120	800.812	16	38	48	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
C6-HDC18-90 *	800.818	18	40	48	90	48	66	43	-	1.40
C6-HDC18-120	800.816	18	40	49	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.80
C6-HDC20-75 *	800.821	20	42	53	75	33	66	43	-	1.30
C6-HDC20-90 *	800.822	20	42	50	90	48	72	43	-	1.30
C6-HDC20-120	800.819	20	42	50	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
C6-HDC25-90 *	800.825	25	55	63	90	46	80	52	-	1.80
C6-HDC25-120	800.823	25	55	63	120	51	67 - 79	52	HDA20-16015	2.50
C6-HDC32-90 *	800.827	32	75	63	90	43	81	56	-	2.10
C6-HDC32-120	800.826	32	63	-	120	-	66 - 78	56	HDA20-16015	2.60

- * El tornillo de regulación no puede usarse.
- "E" es la longitud mínima de apriete.
- "G" es el tornillo de regulación [opcional].
- "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujeción sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 363</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>► 364</p>	<p>Tornillo de regulación HDA</p>  <p>► 371</p>	<p>α Limpiadores Wiper</p>  <p>► 388</p>
--	--	--	---



Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.

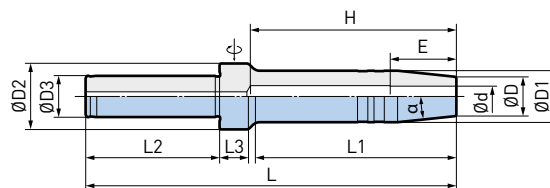


Fig. 1

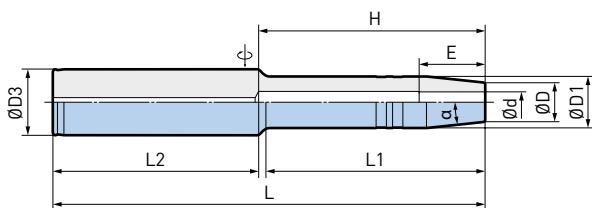


Fig. 2

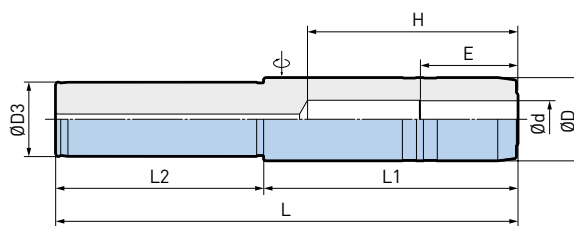


Fig. 3

A.6

ø4 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
ST20-HDC4S-180	805.835	1	4	14	18	32	20	180	94	65	-	19	6°	0.42
ST20-HDC6S-180	805.836	1	6	14	20	32	20	180	95	65	101	25	6°	0.44
ST20-HDC8S-180	805.837	1	8	17	23	32	20	180	96	65	101	31	6°	0.49
ST20-HDC10S-180	805.838	1	10	19	25	32	20	180	97	65	100	33	6°	0.52
ST20-HDC12S-180	805.839	1	12	21	28	32	20	180	99	65	100	36	6°	0.57
ST32-HDC10S-210	805.595	2	10	19	25	-	32	210	106	100	110	33	6°	0.92
ST32-HDC12S-210	805.560	2	12	21	28	-	32	210	108	100	109	36	6°	0.98
ST32-HDC16-200	805.840	3	16	36	-	-	32	200	110	90	91	43	-	1.22
ST32-HDC20-200	805.841	3	20	38	-	-	32	200	110	90	90	43	-	1.25

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 363</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>► 364</p>	<p>α Limpiadores Wiper</p>  <p>► 388</p>
--	--	---