

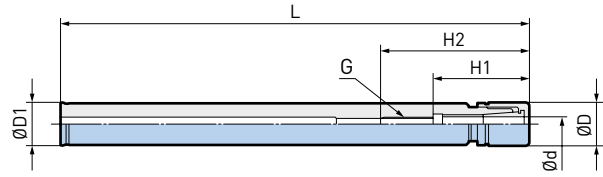
## Portaherramientas Mango Cilíndrico

<b>MEGA Micro Chuck</b>	<b>282</b>
<b>New Baby Chuck</b>	<b>283</b>
<b>Portaherramientas Hidráulicos</b>	<b>285</b>
<b>New Hi-Power Milling Chuck</b>	<b>286</b>
<b>Portaherramientas Térmicos</b>	<b>287</b>
<b>Conos CK</b>	<b>289</b>
<b>Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado</b>	<b>290</b>
<b>Otros productos</b>	<b>292</b>



## MEGA Micro Chuck

Diámetro ultra-pequeño (Ø 10 - Ø 18) para evitar interferencias. Se mantiene una alta precisión en combinación con el MEGA New Baby Chuck.



Ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	H1	H2	G	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
ST10-MEGA3S-120	961.777	0.45 - 3.25	10	10	120	22	38	M4 P0.7	NBC3S	MGN3S	0.06
ST12-MEGA4S-80	100268.002.0	0.45 - 4.05	12	12	80	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.06
ST12-MEGA4S-130	961.773	0.45 - 4.05	12	12	130	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.10
ST12-MEGA4S-160	961.778	0.45 - 4.05	12	12	160	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.12
ST14-MEGA6S-80	100268.003.0	0.45 - 6.05	14	14	80	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.07
ST14-MEGA6S-160	961.774	0.45 - 6.05	14	14	160	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.15
ST14-MEGA6S-200	961.779	0.45 - 6.05	14	14	200	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.18
ST16-MEGA8S-80	100268.004.0	2.95 - 8.05	18	16	80	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.09
ST16-MEGA8S-160	803.596	2.95 - 8.05	18	16	160	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.20
ST16-MEGA8S-200	805.575	2.95 - 8.05	18	16	200	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.25

1. Se incluye la tuerca MEGA.

## Set MEGA Micro Chuck

Incluye un cómodo maletín de transporte.



Set Modelo	Artículo No.
SST12-MEGA4S-130	961.775

### Contenido

- Cuerpo / ST12 - MEGA4S - 130 (con tuerca MGN4S)
- Pinza / NBC4S - 3.0 & 4.0 (2 pcs.)
- Llave / MGR12

Set Modelo	Artículo No.
SST14-MEGA6S-160	961.776

### Contenido




- Cuerpo / ST14 - MEGA6S - 160 (con tuerca MGN6S)
- Pinza / NBC6S - 3.0, 4.0, 5.0 & 6.0 (4 pcs.)
- Llave / MGR14

Set Modelo	Artículo No.
SST16-MEGA8S-160	805.412

### Contenido

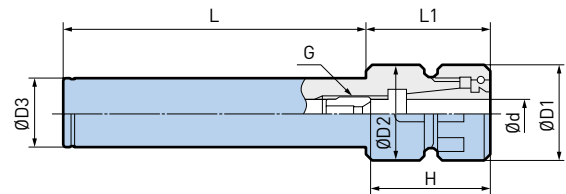
- Cuerpo / ST16 - MEGA8S - 160 (con tuerca MGN8S)
- Pinza / NBC8S - 3.0, 4.0, 6.0 & 8.0 (4 pcs.)
- Llave / MGR18

### Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Maletín protección pinzas	Limpiador cono pinzas
					
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 343	▶ 388

## New Baby Chuck

Se evitan interferencias cuando se combinan con los New Hi-Power Milling Chuck de BIG.



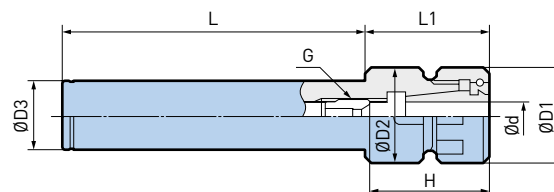
ø0.25 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso [kg]
ST20-NBS6-100	961.701	0.25 - 6	20	19.5	20	100	24	20 - 40	NBC6	0.23
ST20-NBS6-150	961.702	0.25 - 6	20	19.5	20	150	24	20 - 40	NBC6	0.33
ST20-NBS6-250	961.703	0.25 - 6	20	19.5	20	250	24	20 - 40	NBC6	0.52
ST20-NBS8-100	961.706	0.5 - 8	25	24.5	20	100	26	23 - 43	NBC8	0.26
ST20-NBS8-150	961.707	0.5 - 8	25	24.5	20	150	26	23 - 43	NBC8	0.35
ST20-NBS8-250	961.708	0.5 - 8	25	24.5	20	250	26	23 - 43	NBC8	0.54
ST20-NBS10-60	100270.001.0	1.5 - 10	30	21	20	78	18	35 - 45	NBC10	0.15
ST20-NBS10-100	961.711	1.5 - 10	30	29.5	20	100	28	35 - 45	NBC10	0.28
ST20-NBS10-150	961.712	1.5 - 10	30	29.5	20	150	28	35 - 45	NBC10	0.37
ST20-NBS10-250	961.713	1.5 - 10	30	29.5	20	250	28	35 - 45	NBC10	0.56
ST20-NBS10-350	961.714	1.5 - 10	30	29.5	20	350	28	35 - 45	NBC10	0.75
ST25-NBS6-150	961.716	0.25 - 6	20	19.5	25	150	24	20 - 40	NBC6	0.51
ST25-NBS8-150	961.721	0.5 - 8	25	24.5	25	150	26	23 - 42	NBC8	0.53
ST25-NBS8-200	961.722	0.5 - 8	25	24.5	25	200	26	23 - 42	NBC8	0.67
ST25-NBS8-250	961.723	0.5 - 8	25	24.5	25	250	26	23 - 42	NBC8	0.83
ST25-NBS10-150	961.726	1.5 - 10	30	29.5	25	150	28	35 - 45	NBC10	0.54
ST25-NBS10-200	961.727	1.5 - 10	30	29.5	25	200	28	35 - 45	NBC10	0.70
ST25-NBS10-250	961.728	1.5 - 10	30	29.5	25	250	28	35 - 45	NBC10	0.85
ST25-NBS13-60	100270.002.0	2.5 - 13	35	26	25	82	22	41 - 60	NBC13	0.24
ST25-NBS13-150	961.731	2.5 - 13	35	34.5	25	150	34	41 - 60	NBC13	0.59
ST25-NBS13-200	961.732	2.5 - 13	35	34.5	25	200	34	41 - 60	NBC13	0.73
ST25-NBS13-250	961.733	2.5 - 13	35	34.5	25	250	34	41 - 60	NBC13	0.88

continúa en la página siguiente



## New Baby Chuck



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
ST32-NBS6-150	961.736	0.25 - 6	20	19.5	32	150	24	20 - 40	NBC6	0.77
ST32-NBS8-150	961.741	0.5 - 8	25	24.5	32	150	26	23 - 42	NBC8	0.80
ST32-NBS10-150	961.746	1.5 - 10	30	29.5	32	150	28	35 - 45	NBC10	0.83
ST32-NBS10-200	961.747	1.5 - 10	30	29.5	32	200	28	35 - 45	NBC10	1.08
ST32-NBS10-250	961.748	1.5 - 10	30	29.5	32	250	28	35 - 45	NBC10	1.30
ST32-NBS10-350	961.749	1.5 - 10	30	29.5	32	350	28	35 - 45	NBC10	1.90
ST32-NBS13-150	961.751	2.5 - 13	35	34.5	32	150	34	41 - 60	NBC13	0.88
ST32-NBS13-200	961.752	2.5 - 13	35	34.5	32	200	34	41 - 60	NBC13	1.12
ST32-NBS13-250	961.753	2.5 - 13	35	34.5	32	250	34	41 - 60	NBC13	1.36
ST32-NBS13-300	961.754	2.5 - 13	35	34.5	32	300	34	41 - 60	NBC13	1.63
ST32-NBS16-150	961.756	2.5 - 16	42	41.5	32	150	34	45 - 65	NBC16	0.90
ST32-NBS16-200	961.757	2.5 - 16	42	41.5	32	200	34	45 - 65	NBC16	1.14
ST32-NBS16-300	961.758	2.5 - 16	42	41.5	32	300	34	45 - 65	NBC16	1.65
ST32-NBS20-150	961.761	2.5 - 20	46	45.5	32	150	34	48 - 65	NBC20	0.90
ST32-NBS20-200	961.762	2.5 - 20	46	45.5	32	200	34	48 - 65	NBC20	1.10
ST32-NBS20-300	961.763	2.5 - 20	46	45.5	32	300	34	48 - 65	NBC20	1.60

1. Se incluye la Tuerca New Baby.
2. "G" es el tornillo de regulación [opcional].
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

## Accesorios &amp; Recambios

<p>Tuerca New Baby</p> <p>► 351</p>	<p>Baby Perfect Seal</p> <p>► 354</p>	<p>Pinza New Baby</p> <p>► 344</p>	<p>Llave New Baby</p> <p>► 369</p>	<p>Tornillo de regulación NBA</p> <p>► 351</p>	<p>Limpiador cono pinzas</p> <p>► 388</p>
-------------------------------------	---------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	--	---

## Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.

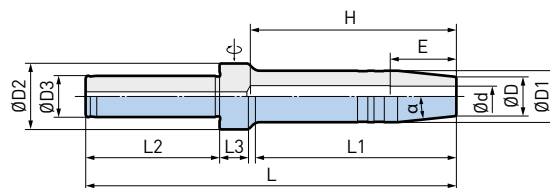


Fig. 1

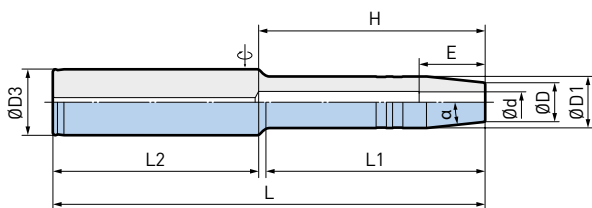


Fig. 2

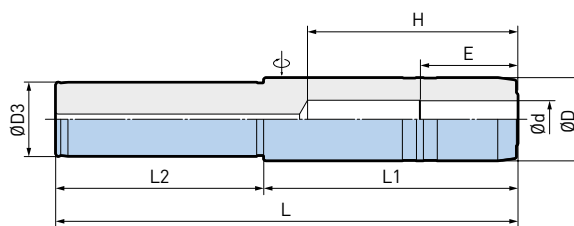


Fig. 3

A.6

ø4 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
ST20-HDC4S-180	805.835	1	4	14	18	32	20	180	94	65	-	19	6°	0.42
ST20-HDC6S-180	805.836	1	6	14	20	32	20	180	95	65	101	25	6°	0.44
ST20-HDC8S-180	805.837	1	8	17	23	32	20	180	96	65	101	31	6°	0.49
ST20-HDC10S-180	805.838	1	10	19	25	32	20	180	97	65	100	33	6°	0.52
ST20-HDC12S-180	805.839	1	12	21	28	32	20	180	99	65	100	36	6°	0.57
ST32-HDC10S-210	805.595	2	10	19	25	-	32	210	106	100	110	33	6°	0.92
ST32-HDC12S-210	805.560	2	12	21	28	-	32	210	108	100	109	36	6°	0.98
ST32-HDC16-200	805.840	3	16	36	-	-	32	200	110	90	91	43	-	1.22
ST32-HDC20-200	805.841	3	20	38	-	-	32	200	110	90	90	43	-	1.25

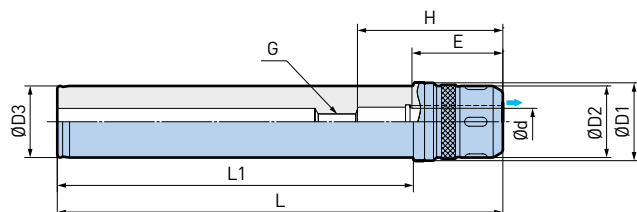
1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

### Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p>  <p>► 363</p>	<p>Pinzas PSC</p>  <p>► 364</p>	<p>α Limpiadores Wiper</p>  <p>► 388</p>
--	--	---

## New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



A.6

ø12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
ST32-HMC12J-120	805.842	12	35	32	32	120	80	65	43	M8	0.70
ST32-HMC12J-160	805.843	12	35	32	32	160	120	65	43	M8	0.90
ST32-HMC12J-200	805.844	12	35	32	32	200	160	65	43	M8	1.10

1. La llave ha de pedirse por separado.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

### Accesorios & Recambios

<p>Pinzas PJC</p> <p>► 363</p>	<p>Llave FK</p> <p>► 369</p>
--------------------------------	------------------------------

## Shrink Chuck Super Slim

El diseño Slim evita interferencias con las paredes laterales y cónicas del molde.

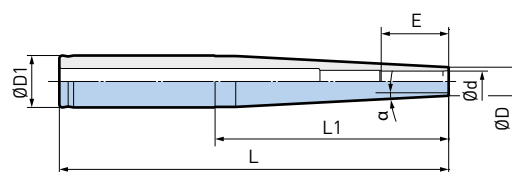


Fig. 1

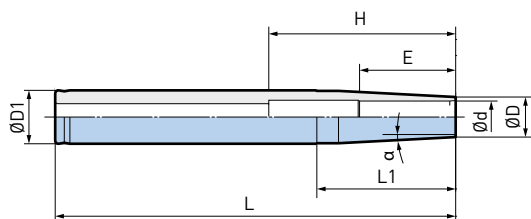


Fig. 2

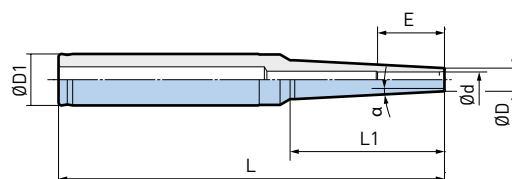


Fig. 3

A.6

Ø4 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
ST12-SRC4SS-120	802.189	1	4	7	12	120	51	-	16	3°	0.07
ST12-SRC6SS-120	802.190	2	6	9	12	120	32	52	26	3°	0.08
ST20-SRC6SS-200	802.210	1	6	9	20	200	110	-	26	3°	0.29
ST20-SRC6SS-250	802.212	1	6	9	20	250	110	-	26	3°	0.38
ST20-SRC8SS-150	802.217	1	8	11	20	150	90	-	26	3°	0.21
ST20-SRC8SS-200	802.218	1	8	11	20	200	90	-	26	3°	0.30
ST20-SRC8SS-250	802.219	1	8	11	20	250	90	-	26	3°	0.39
ST20-SRC10SS-150	802.197	2	10	13	20	150	71	60	32	3°	0.22
ST20-SRC10SS-200	802.198	2	10	13	20	200	71	60	32	3°	0.35
ST20-SRC10SS-250	802.199	2	10	13	20	250	71	60	32	3°	0.40
ST20-SRC12SS-150	802.200	2	12	15	20	150	52	70	36	3°	0.23
ST20-SRC12SS-200	802.201	2	12	15	20	200	52	70	36	3°	0.32
ST20-SRC12SS-250	802.202	2	12	15	20	250	52	70	36	3°	0.41
ST20-SRC4SS-150-K40	802.205	3	4	7	20	150	40	-	16	3°	0.25
ST20-SRC6SS-150-K60	802.209	3	6	9	20	150	60	-	26	3°	0.21

1. Use herramientas con tolerancia h6.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

### Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper



► 388

## Shrink Chuck Slim

El diseño delgado evita interferencias con la pieza.

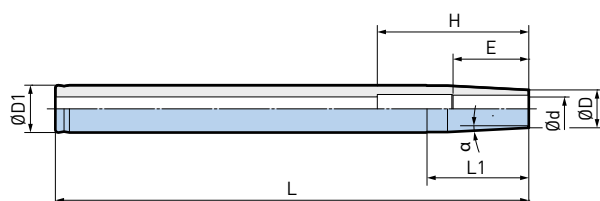


Fig. 1

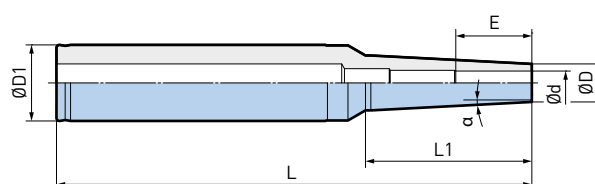


Fig. 2

ø12 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
ST32-SRC16S-150	802.245	1	16	24	32	150	83	70	38	3°	0.58
ST32-SRC16S-200	802.246	1	16	24	32	200	83	80	38	3°	0.81
ST32-SRC16S-300	802.247	1	16	24	32	300	83	80	38	3°	1.25
ST32-SRC20S-150	802.248	1	20	28	32	150	50	80	38	3°	0.59
ST32-SRC20S-200	802.249	1	20	28	32	200	50	80	38	3°	0.83
ST32-SRC20S-300	802.250	1	20	28	32	300	50	80	38	3°	1.30
ST32-SRC12S-150-K70	802.238	2	12	19	32	150	70	-	36	3°	0.55
ST32-SRC12S-200-K70	802.239	2	12	19	32	200	70	-	36	3°	0.76
ST32-SRC12S-300-K70	802.241	2	12	19	32	300	70	-	36	3°	1.23

1. Use herramientas con tolerancia h6.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

## Accesorios &amp; Recambios

## α Limpiadores Wiper



► 388

## Conos CK

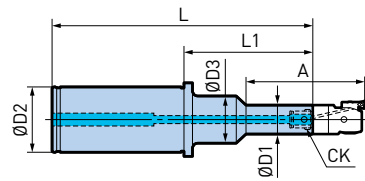


Fig. 1

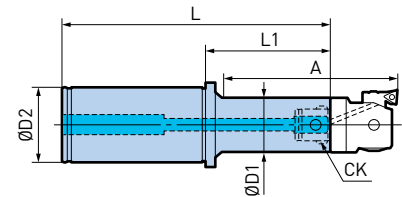


Fig. 2

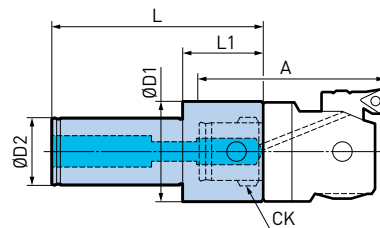


Fig. 3

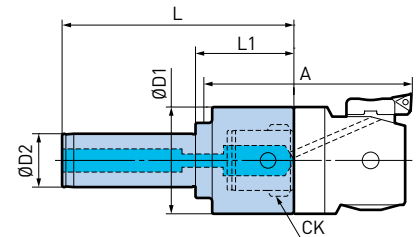


Fig. 4

A.6

## CK1 - CK6

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	A	Peso (kg)
ST32-CKB1-77	806.725	1	CK1	19	32	31	157	77	73	0.65
ST32-CKB2-73	978.413	2	CK2	24	32	-	152.5	72.5	100	0.64
ST32-CKB3-69	806.726	2	CK3	31	32	-	149	69	100	0.71
ST32-CKB4-58	978.406	3	CK4	39	32	-	138	58	100	0.93
ST32-CKB5-48	806.727	4	CK5	50	32	-	128	48	100	0.92
ST32-CKB6-59	978.357	4	CK6	64	32	-	139	59	125	1.38
ST42-CKB1-77	806.728	1	CK1	19	42	31	157	77	73	1.00
ST42-CKB2-73	806.729	2	CK2	24	42	-	152.5	72.5	100	0.96
ST42-CKB3-69	806.730	2	CK3	31	42	-	149	69	100	1.07
ST42-CKB4-63	806.731	2	CK4	39	42	-	143	63	100	1.20
ST42-CKB5-48	806.732	3	CK5	50	42	-	128	48	100	1.25
ST42-CKB6-59	806.733	4	CK6	64	42	-	139	59	125	1.75

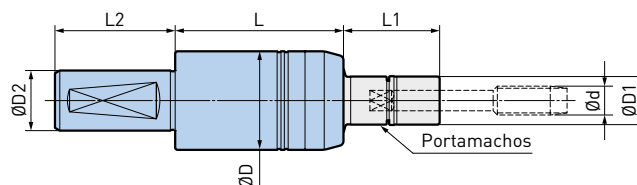
1. Dimensiones A y L1 de la tabla son valores de referencia con el cabezal EWN/EWE montado.

## Accesorios &amp; Recambios

<p>Cabezales Mandrinado</p> <p>► 410</p>	<p>Cabez. mandrinar Desbaste SW</p> <p>► 399</p>
--	--

## Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.






M3 - M20

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Peso (kg)
ST20-MGT6-65	963.601	MGT6	M3-M8	36	16	20	65	30 - 200	40	0.49
ST25-MGT12-70	963.602	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	25	70	30 - 200	50	0.73
ST32-MGT20-90	963.603	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	32	90	35 - 150	55	1.45

A.6

1. El portamachos y la llave han de pedirse por separado.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
3. Se recomienda el portaherramientas Side Lock Modelo TSL.

### Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
 <p>► 374</p>	 <p>► 368</p>	 <p>► 382</p>

## Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Para rosca pequeña MGT3

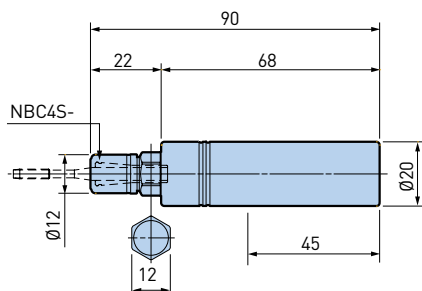


Fig. 1

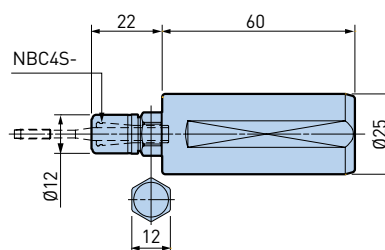
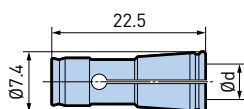


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Peso (kg)
ST20-MGT3-90	978.356	1	0.18
SLS25-MGT3-22	804.115	2	0.25

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. Se precisa la llave MEGA (MGR12) y una llave común (12 mm) para apretar/soltar la rosca.
3. También se requiere una llave fija común de 12 mm para sujetar la parte hexagonal del cuerpo al apretar/soltar la rosca.
4. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
5. No dispone de agujero de refrigeración interior.
6. ST20 El mango carece de plano.

### Pinza Micro para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

### Accesorios & Recambios

Llave MEGA



► 368

## Otros productos con Mango Cilíndrico



▶ 522

**Point Master**

- Sonda de contacto y palpador de caras
- Recorrido de alta precisión y punta intercambiable para medir distintas aplicaciones



▶ 527

**Accu Center**

- Palpador de caras
- Palpador de caras sencillo y preciso que ofrece una repetibilidad igual o inferior a 3 µm



▶ 477

**Fullcut Mill**

- Fresa portaplacas intercambiables
- Herramienta de fresado de ranuras y contorneado con ángulo de ataque tanto radial como axial

A.6



▶ 498

**C-Cutter**

- Biselador de gama amplia
- Reducción del número de herramientas y del tiempo de cambio de herramienta



▶ 502

**C-Cutter Mini**

- Biselador de avance ultra-elevado
- 4 placas y el pequeño diámetro de la herramienta minimizan la velocidad de corte



▶ 510

**R-Cutter**

- Fresa de redondeo de aristas
- Biselado frontal y posterior
- 4 placas multiplican la velocidad de avance



▶ 514

**C-Centering Tool**

- Centrado y biselado con placa
- Estable y con mayor vida de herramienta con placa



▶ 515

**Center Boy**

- Centrado y biselado en uno
- Es posible lograr un centrado y biselado preciso en una única operación



▶ 517

**BF-Cutter**

- Herramienta de fresado en retroceso para agujeros de tornillos
- Diámetros seleccionados de fresado en retroceso adecuados para tornillos con tuerca



▶ 420

**Mandrinado de acabado EWN**

- El EWN 04-7 es el cabezal de mandrinar más pequeño del mundo disponible desde diámetro Ø0.4



▶ 421

**Mandrinado con barras metal duro**

- Barras de mandrinar largas de metal duro para Desbaste y Acabado
- Varios tamaños de cabezales y tamaños del mango para la solución más adecuada



▶ 325

**Serie de herramientas de torneado**

- Varias herramientas de torneado para torno NC y tornos suizos