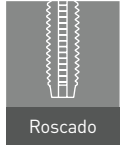


MEGA Synchro Tapping Holder

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



- Rango de roscado: M1 - M36



Están disponibles 39 modelos de cuerpo y 188 modelos de portamachos

La nueva serie de rosca grande logra el máx. M36. Una amplia variedad de cuerpos adecuados para muchos tipos de husillo. Los adaptadores de rosca cortos, medios y largos se han estandarizado para cubrir desde M2 a M36. El diseño delgado evita interferencias.



Refrigeración a la periferia suministrada a través de unas ranuras en el portamachos.



Refrigeración a través de la herramienta y al mismo tiempo a través de las ranuras del portamachos.

Sistema de arrastre seguro

Tanto el cuerpo como el portaherramientas de rosca se fijan con una cuña de arrastre en la dirección de rotación así como el cuadrado de la rosca.



Cuña de arrastre

Refrigeración a través de la herramienta en todos los modelos

El refrigerante puede ser suministrado a través de la herramienta y a la periferia simultáneamente.



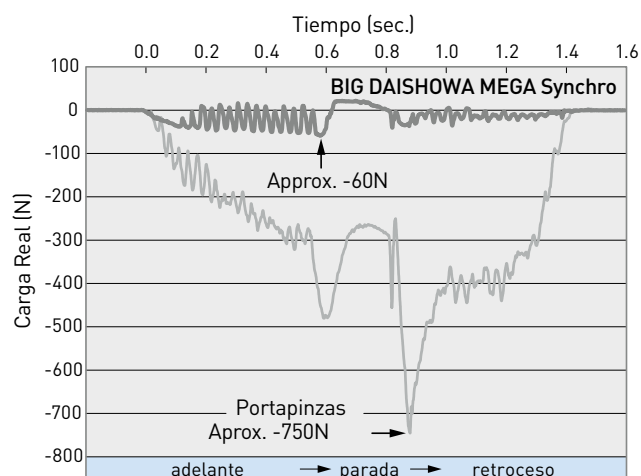
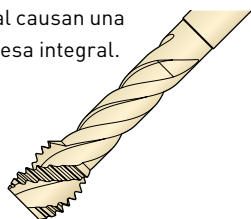
El MEGA Synchro Tapping Holder compensa los errores de sincronización con cualquier tipo de rosca

La carga de empuje se minimiza tanto en la rosca como en la pieza y esto mejora la calidad del roscado y la vida útil del macho.

Carga en la rosca - macho helicoidal

Las ranuras en espiral del macho helicoidal causan una carga en dirección inversa, similar a una fresa integral.

- M6 P1
- V: 20 m/min (1060 min⁻¹)
- Medición con el dinamómetro Kistler



Resultado

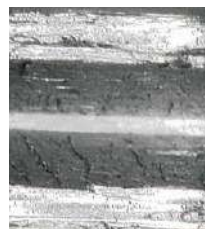
MEGA Synchro reduce la carga a aprox. 60N. Es menos de una décima parte de la carga en comparación con un portapinzas. Aprox. 750N de carga inversa se aplican a la rosca usando un portapinzas.

Comparación de acabado de superficie

El roscado de materiales exóticos tiende a causar una rebaba comprimida en la superficie de roscado. BIG DAISHOWA MEGA Synchro compensa los errores de sincronización y minimiza la carga de corte.

Rosca helicoidal

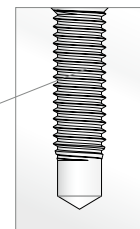
M5 P0.8 Material : SNCM420(41CrNiMo2)



Portapinzas

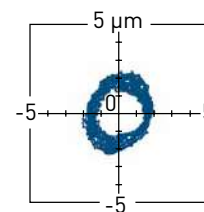


MEGA Synchro



Para machos pequeños MGT3 (M1 - M3)

Elimina errores de sincronización y minimiza la concentricidad dinámica. Posición prevista de la barra de ensayo (a 16 mm de dist. en un diámetro de 4 mm).



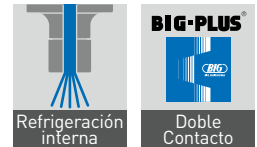
Para machos grandes MGT36 (M22 - M36)

Roscado suave para una rosca grande.

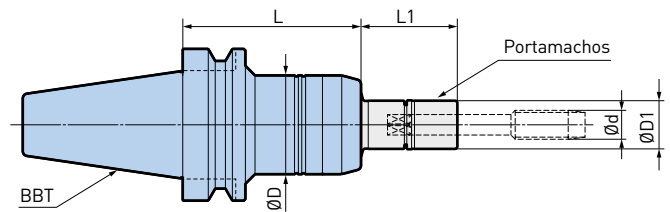


Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



A.1



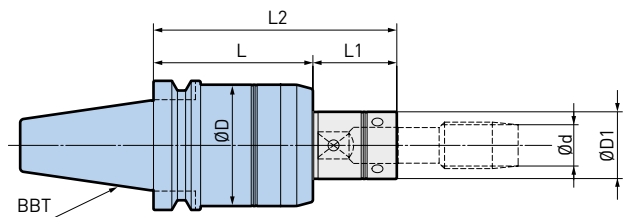
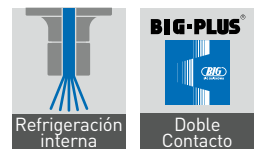
M3 - M20

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
BBT30-MGT6-70	965.401	MGT6	M2-M8	36	16	70	30 - 200	0.67
BBT30-MGT12-70	965.402	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	70	30 - 200	0.70
BBT30-MGT20-110	965.403	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	110	35 - 150	1.45
BBT40-MGT6-75	965.404	MGT6	M3-M8	36	16	75	30 - 200	1.30
BBT40-MGT12-75	965.405	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	75	30 - 200	1.30
BBT40-MGT20-95	965.406	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	95	35 - 150	1.80
BBT50-MGT6-90	965.407	MGT6	M3-M8	36	16	90	30 - 200	3.90
BBT50-MGT12-90	965.408	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	90	30 - 200	4.00
BBT50-MGT20-105	965.409	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	4.30

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El portamachos ha de pedirse por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36

Para rosca grande MGT36



M20 - M36

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	Peso (kg)
BBT50-MGT36-125	800.323	M20-36 / P1/4-P1	94	38-52	125	65	190	7.10

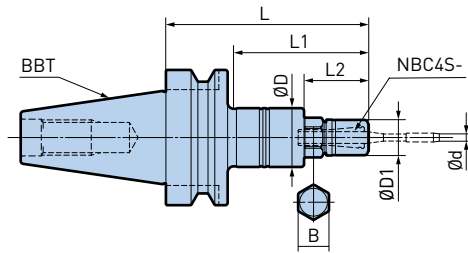
Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
 ▶ 374	 ▶ 368	 ▶ 382

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El portamachos ha de pedirse por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT3

Para rosca pequeña MGT3



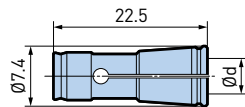
A.1

M1 - M3

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	B	Peso (kg)
BBT30-MGT3-70	965.400	M1 - M3	20	12	70	46	22	12	0.46
BBT40-MGT3-90	805.723	M1 - M3	20	12	90	61	22	12	1.10

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
3. Se incluye la tuerca MEGA.
4. Se precisa la llave MEGA (MGR12) y una llave común (12 mm) para apretar/soltar la rosca.

Pinza Micro para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

Accesorios & Recambios

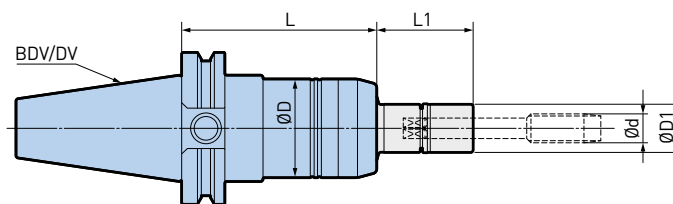
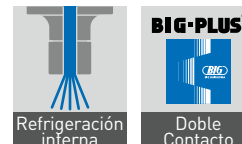
Llave MEGA



► 368

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



A.2

M3 - M20

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
BDV40-MGT6-80	963.401	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.20
BDV40-MGT12-80	963.402	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.30
BDV40-MGT20-105	963.403	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	1.80
BDV50-MGT6-85	963.404	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	3.10
BDV50-MGT12-85	963.405	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	3.20
BDV50-MGT20-105	963.406	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	3.80

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
DV40-MGT6-80	805.692	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.30
DV40-MGT12-80	805.693	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.30
DV40-MGT20-105	805.694	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 200	1.90
DV50-MGT6-85	805.619	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	3.10
DV50-MGT12-85	805.620	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	3.20
DV50-MGT20-105	805.621	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	3.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El portamachos ha de pedirse por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Accesorios & Recambios

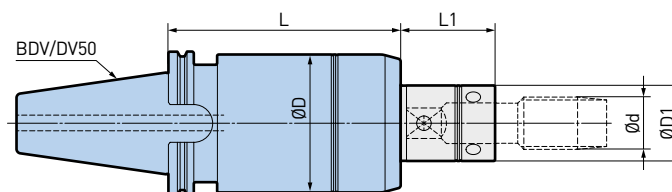
<p>Portamachos</p> <p>► 374</p>	<p>Llave MEGA</p> <p>► 368</p>	<p>Accesorios</p> <p>► 382</p>
---------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36

Para rosca grande MGT36



A.2



M22 - M36

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
BDV50-MGT36-160	805.002	MGT36	M22-M36 / P5/8-P1	94	38-52	160	65	8.60

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
DV50-MGT36-160	805.721	MGT36	M22-M36 / P5/8-P1	94	38-52	160	65	8.70

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El portamachos ha de pedirse por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

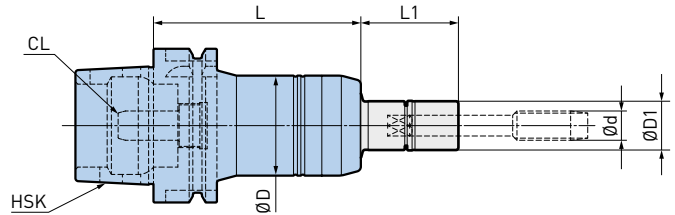
Accesorios & Recambios

Portamachos MGT36	Accesorios
<p>► 380</p>	<p>► 382</p>



Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



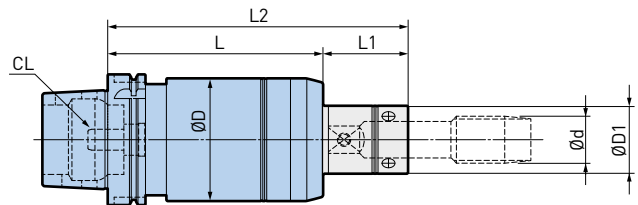
M3 - M20

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
HSK-A40-MGT6-80	965.601	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	0.54
HSK-A40-MGT12-85	965.602	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	0.63
HSK-A50-MGT6-85	965.603	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	0.80
HSK-A50-MGT12-85	965.604	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	0.90
HSK-A50-MGT20-125	978.325	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	125	35 - 150	1.60
HSK-A63-MGT6-85	965.606	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	1.00
HSK-A63-MGT12-85	965.607	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	1.10
HSK-A63-MGT20-110	965.608	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	110	35 - 150	1.70
HSK-A100-MGT6-95	965.609	MGT6	M3-M8	36	16	95	30 - 200	2.50
HSK-A100-MGT12-95	965.610	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	95	30 - 200	2.60
HSK-A100-MGT20-115	965.611	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	115	35 - 150	3.10
HSK-A125-MGT12-105	805.655	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	105	30 - 200	4.10
HSK-A125-MGT20-120	805.656	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	120	35 - 150	4.70

1. El portamachos ha de pedirse por separado.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36

Para rosca grande MGT36



M22 - M36

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	L	L1	L2	Peso (kg)
HSK-A100-MGT36-165	801.164	M22-M36 / P5/8-P1	32-52	165	65	230	8.00
HSK-A125-MGT36-170	805.657	M22-M36 / P1/2-P1	32-52	170	65	235	10.10

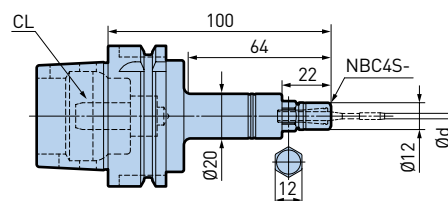
1. El portamachos ha de pedirse por separado.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios	Tubos para refrigerante Tipo A/E
 ▶ 374	 ▶ 368	 ▶ 382	 ▶ 250

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Para rosca pequeña MGT3



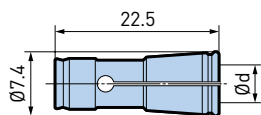
A.3

M1 - M3

Modelo	Artículo No.	Ød	Peso (kg)
HSK-A63-MGT3-100	805.542	M1 - M3	0.90

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. Se precisa la llave MEGA [MGR12] y una llave común (12 mm) para apretar/soltar la rosca.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
4. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
5. No dispone de agujero de refrigeración interior.
6. La micro pinza debe pedirse por separado

Pinza Micro para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho Ød
		DIN 371	ISO 529	JIS	
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

Accesorios & Recambios

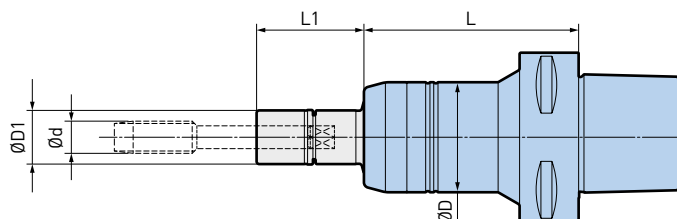
Llave MEGA



► 368

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



M3 - M20

A.4

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
C5-MGT6-75	800.767	MGT6	M3-M8	36	16	75	30 - 200	0.80
C5-MGT12-75	800.765	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	75	30 - 200	0.90
C5-MGT20-100	800.766	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	100	35 - 150	1.40
C6-MGT6-80	973.754	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.20
C6-MGT12-80	973.755	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.20
C6-MGT20-100	973.756	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	100	35 - 150	1.70
C8-MGT6-80	800.935	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	2.10
C8-MGT12-80	800.933	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	2.10
C8-MGT20-95	800.934	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	95	35 - 150	2.50

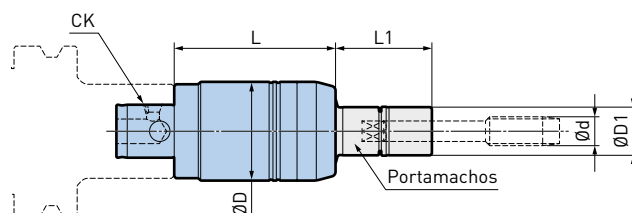
1. El portamachos y la llave han de pedirse por separado.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
<p>► 374</p>	<p>► 368</p>	<p>► 382</p>

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



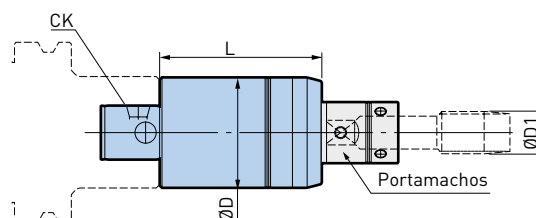
Modelo	Artículo No.	CK	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
CKB4-MGT6-62	335.764	CK4	MGT6	M2 - M6	36	16	62	30 - 200	0.50
CKB4-MGT12-67	335.768	CK4	MGT12	M6 - M12	41	20	67	30 - 200	0.60
CKB5-MGT20-87	335.769	CK5	MGT20	M12 - M20	54	30	87	35 - 150	1.20

1. El portamachos ha de pedirse por separado.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

A.5

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36

Para rosca grande MGT36



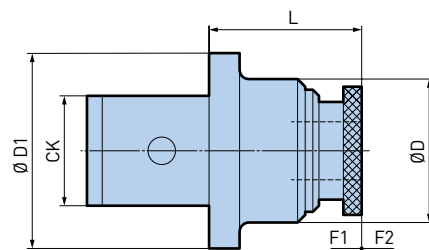
Modelo	Artículo No.	CK	Portamachos	ØD	ØD1	L	Peso (kg)
CKB7-MGT36-137	800.949	CK7	MGT36	94	38-52	137	6.70

1. El portamachos ha de pedirse por separado.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
<p>► 374</p>	<p>► 368</p>	<p>► 382</p>

Portaherramientas de Roscado



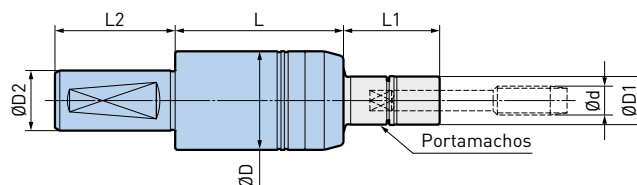
A.5

Modelo	Artículo No.	CK	ØD	ØD1	L	F1	F2	Peso (kg)
CK6-ATE12E	335.762	CK6	47	63.5	50	5	10	0.90
CK6-ATE24E	335.763	CK6	64	63.5	80	7	14	1.80

1. F1 = longitud compensación en compresión.
2. F2 = longitud compensación en extensión.
3. Póngase en contacto con nosotros para la pinza para Macho.

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



M3 - M20

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Peso (kg)
ST20-MGT6-65	963.601	MGT6	M3-M8	36	16	20	65	30 - 200	40	0.49
ST25-MGT12-70	963.602	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	25	70	30 - 200	50	0.73
ST32-MGT20-90	963.603	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	32	90	35 - 150	55	1.45

A.6

1. El portamachos y la llave han de pedirse por separado.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
3. Se recomienda el portaherramientas Side Lock Modelo TSL.

Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
<p>► 374</p>	<p>► 368</p>	<p>► 382</p>

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Para rosca pequeña MGT3

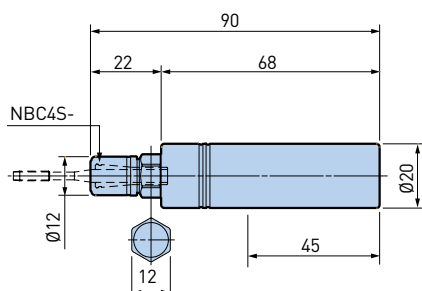


Fig. 1

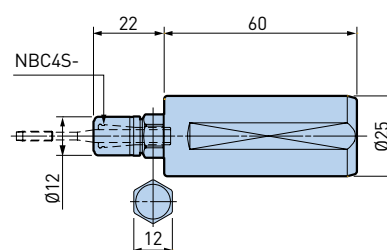
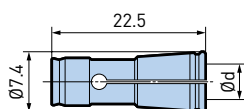


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Peso (kg)
ST20-MGT3-90	978.356	1	0.18
SLS25-MGT3-22	804.115	2	0.25

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. Se precisa la llave MEGA (MGR12) y una llave común (12 mm) para apretar/soltar la rosca.
3. También se requiere una llave fija común de 12 mm para sujetar la parte hexagonal del cuerpo al apretar/soltar la rosca.
4. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
5. No dispone de agujero de refrigeración interior.
6. ST20 El mango carece de plano.

Pinza Micro para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

Accesorios & Recambios

Llave MEGA



► 368

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Para rosca pequeña MGT3

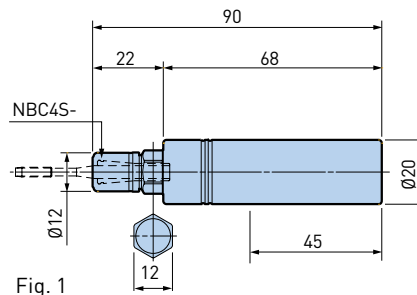


Fig. 1

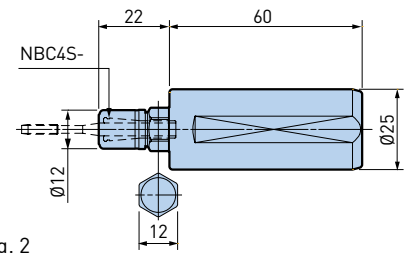


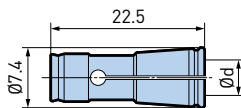
Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Peso (kg)
ST20-MGT3-90	978.356	1	0.18
SLS25-MGT3-22	804.115	2	0.25

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. Se precisa la llave MEGA (MGR12) y una llave común (12 mm) para apretar/soltar la rosca.
3. También se requiere una llave fija común de 12 mm para sujetar la parte hexagonal del cuerpo al apretar/soltar la rosca.
4. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
5. No dispone de agujero de refrigeración interior.
6. ST20 El mango carece de plano.

A.7

Pinza Micro para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

Accesorios & Recambios

Llave MEGA



► 368