

New Baby Chuck

El New Baby Chuck es capaz de alcanzar velocidades elevadas de husillo, tal como se requiere para el taladrado y fresado con herramientas de pequeño diámetro.



- Rango de apriete: \varnothing 0.25 - 20



Combinación ideal de ángulo cónico y longitud del saliente de la pinza



El New Baby Chuck satisface todos los requisitos de precisión, fuerza de apriete y rango de sujeción utilizando do el ángulo cónico ideal de 12°.

Alta concentricidad

Se inspeccionan todas las pinzas y se verifican dos veces para satisfacer la tolerancia máxima de concentricidad permitida.



Concentricidad de pinza

Dentro de 1 μ m	Dentro de 3 μ m	Clase de pinza	Max. concentricidad	
			En la nariz	Al final de la barra
		AA	Dentro de 1 μ m	Dentro de 3 μ m

La tuerca es clave para lograr la precisión más alta con una pinza

- Puesto que el roscado influye enormemente en la precisión, se termina después del tratamiento térmico. Por consiguiente, las influencias negativas de la acción de apriete se eliminan, con lo que mejora el rendimiento de apriete.
- La tuerca incorpora un cojinete de empuje con bolas de acero que previene el esfuerzo en la pinza y permite aplicar una fuerza de apriete uniforme.



Para el suministro de refrigerante a alta presión

- Se usa una pinza NBC estándar.
- Alta resistencia al polvo
- Presión máx. del refrigerante 7 MPa



A través de la hta. Hta. con agujeros.



Jet Through Hta. sin agujeros

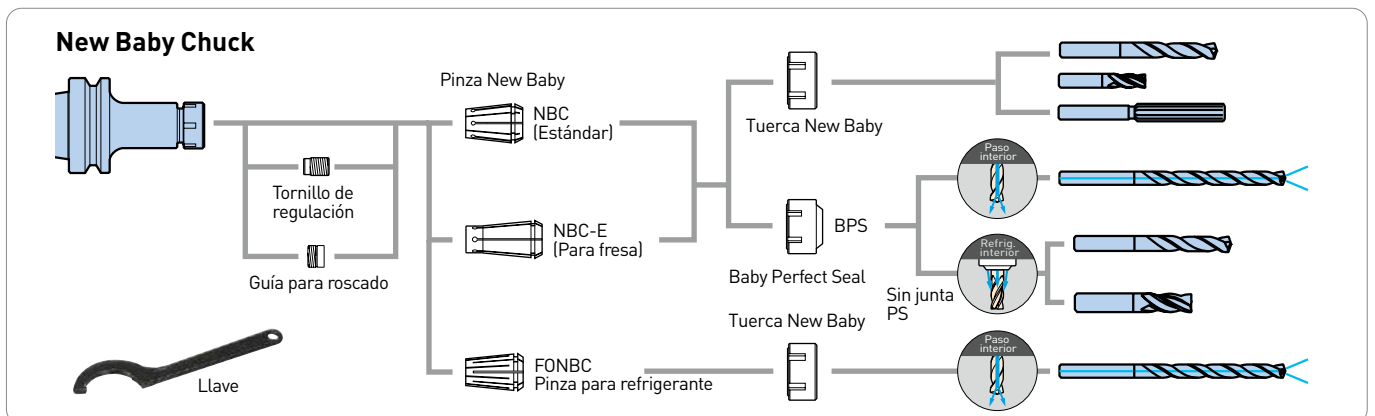
Porta de ajuste de salto RA

La estructura simple permite un fácil ajuste de la precisión de salto. Compensa el salto de los cabezales de la máquina herramienta causado por un uso prolongado.



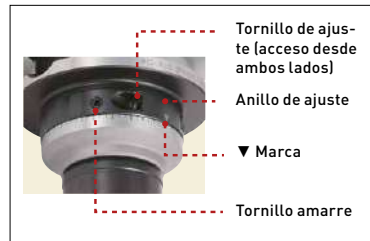
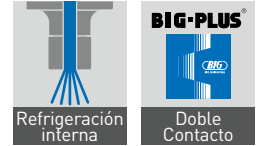
Salto de la herramienta: 2 μ m o menos

- Diámetro del agujero uniforme
- Rugosidad superficial mejorada
- Mayor vida útil de la herramienta



New Baby Chuck Tipo NRA

Nuevo porta mandriles Baby con función de herramienta ajustable a la desviación.



Estructura simple para un fácil ajuste

1. Gire el anillo de ajuste y alinee la marca ▼ con posición máxima de salto/descentramiento.
2. Ajuste los tornillos de bloqueo en 3 posiciones para fijar el anillo.
3. El salto se ajusta apretando el tornillo de ajuste.

A.1

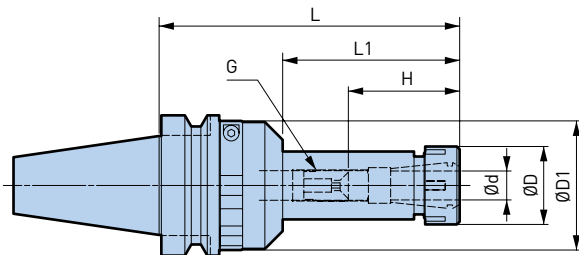


Fig. 1

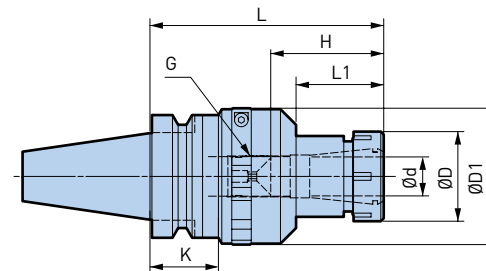


Fig. 2

ø0.5 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	K	H	Pinza	Tuerca	Ajustes l=50	Ajustes l=100	Peso (kg)
BBT30-NBS8-75NRA	806.259	1	0.5 - 8	25	45	75	28	-	23 - 42	NBC8	NBN8	20 µm	31 µm	0.69
BBT30-NBS13-110NRA	806.260	2	2.5 - 13	35	58	110	34	35	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.35
BBT40-NBS8-90NRA	806.261	1	0.5 - 8	25	45	90	37	-	23 - 42	NBC8	NBN8	22 µm	33 µm	1.30
BBT40-NBS13-90NRA	806.262	1	2.5 - 13	35	58	90	34	-	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.60
BBT40-NBS13-135NRA	806.263	1	2.5 - 13	35	58	135	79	-	41 - 60	NBC13	NBN13	25 µm	34 µm	1.90
BBT40-NBS20-120NRA	804.693	2	2.5 - 20	46	70	120	45	35	48 - 65	NBC20	NBN20	17 µm	25 µm	2.40
BBT40-NBS20-150NRA	806.264	2	2.5 - 20	46	70	150	65	45	48 - 65	NBC20	NBN20	21 µm	29 µm	2.90
BBT50-NBS13-105NRA	804.697	1	2.5 - 13	35	58	105	38	-	41 - 60	NBC13	NBN13	19 µm	28 µm	4.20
BBT50-NBS13-135NRA	804.698	1	2.5 - 13	35	58	135	68	-	41 - 60	NBC13-□	NBN13	24 µm	33 µm	4.30
BBT50-NBS13-165NRA	806.265	1	2.5 - 13	35	58	165	98	-	41 - 60	NBC13-□	NBN13	30 µm	39 µm	4.50
BBT50-NBS20-120NRA	804.699	1	2.5 - 20	46	70	120	48	-	48 - 65	NBC20-□	NBN20	17 µm	25 µm	4.70
BBT50-NBS20-150NRA	804.700	1	2.5 - 20	46	70	150	78	-	48 - 65	NBC20-□	NBN20	22 µm	30 µm	5.00

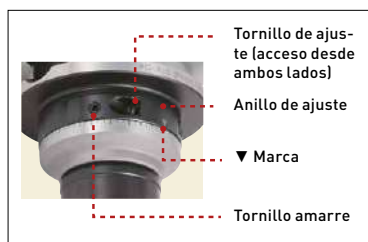
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca.
3. La pinza, la llave y el tornillo de ajuste deben pedirse por separado.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. La cantidad de ajuste depende de la longitud del portaherramientas y de la longitud de proyección de la herramienta. La cantidad máxima de ajuste para las longitudes de proyección de la herramienta de 50 mm y 100 mm se muestra en la tabla.

Accesorios & Recambios

<p>Pinza New Baby</p> <p>► 344</p>	<p>Tuerca New Baby</p> <p>► 351</p>	<p>Baby Perfect Seal</p> <p>► 354</p>	<p>Llave New Baby</p> <p>► 369</p>
------------------------------------	-------------------------------------	---------------------------------------	------------------------------------

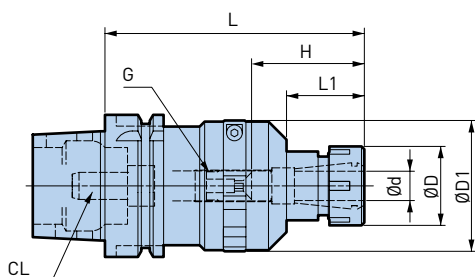
Portaherramientas New Baby Chuck Tipo NRA

Portaherramientas New Baby Chuck con función de ajuste de el salto de la herramienta.



Estructura simple para un fácil ajuste

1. Gire el anillo de ajuste y alinee la marca ▼ con posición máxima de salto/descentramiento.
2. Ajuste los tornillos de bloqueo en 3 posiciones para fijar el anillo.
3. El salto se ajusta apretando el tornillo de ajuste.



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Ajustes l=50	Ajustes l=100	Peso (kg)
HSK-A63-NBS8-105NRA	806.266	0.5 - 8	25	45	105	43	23 - 42	NBC8	NBN8	23 µm	34 µm	1.20
HSK-A63-NBS13-115NRA	806.267	2.5 - 13	35	58	115	34.5	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.70
HSK-A63-NBS20-135NRA	806.268	2.5 - 20	46	70	135	45	48 - 65	NBC20	NBN20	17 µm	25 µm	2.40

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. Se incluye la tuerca.
3. La pinza, la llave y el tornillo de ajuste deben pedirse por separado.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. La cantidad de ajuste depende de la longitud del portaherramientas y de la longitud de proyección de la herramienta. La cantidad máxima de ajuste para las longitudes de proyección de la herramienta de 50 mm y 100 mm se muestra en la tabla.

Accesorios & Recambios

<p>Tuerca New Baby</p> <p>► 351</p>	<p>Pinza New Baby</p> <p>► 344</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>► 250</p>	<p>Llave New Baby</p> <p>► 369</p>	<p>Baby Perfect Seal</p> <p>► 354</p>	<p>Tornillo de regulación NBA</p> <p>► 351</p>
-------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------------------------	------------------------------------	---------------------------------------	------------------------------------------------