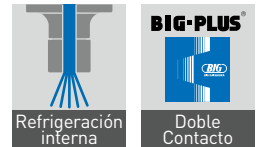


Shrink Chuck Slim

El diseño Slim evita interferencias con las paredes laterales y cónicas del molde.



A.1

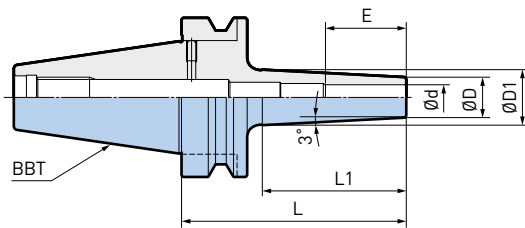


Fig. 1

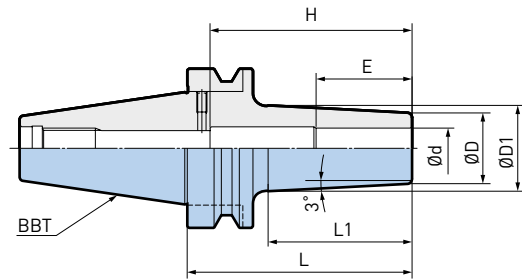


Fig. 2

ø6 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
BBT30-SRC6S-105	978.179	1	6	10	18	105	77	129 *	26	0.50
BBT30-SRC8S-105	978.180	1	8	13	21	105	77	129 *	26	0.50
BBT30-SRC10S-105	800.063	2	10	16	24	105	77	62	32	0.60
BBT30-SRC12S-105	978.007	2	12	19	27	105	77	72	36	0.60
BBT40-SRC6S-120	800.168	1	6	10	19	120	86	155 *	26	1.10
BBT40-SRC6S-165	978.136	1	6	10	23.5	165	127	200 *	26	1.20
BBT40-SRC8S-120	978.205	1	8	13	22	120	86	155 *	26	1.10
BBT40-SRC8S-165	978.137	1	8	13	26.5	165	129	200 *	26	1.30
BBT40-SRC10S-120	978.367	1	10	16	25	120	86	155 *	32	1.20
BBT40-SRC10S-165	978.138	1	10	16	29.5	165	129	200 *	32	1.40
BBT40-SRC12S-120	800.163	1	12	19	28	120	87	155 *	36	1.20
BBT40-SRC12S-165	978.139	1	12	19	33	165	131	200 *	36	1.40

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. „H” con * indica la profundidad máxima de sujeción al perno de tracción.
6. “E” es la longitud mínima de apriete.

Accesorios & Recambios

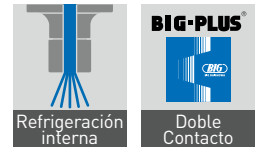
α Limpiadores Wiper



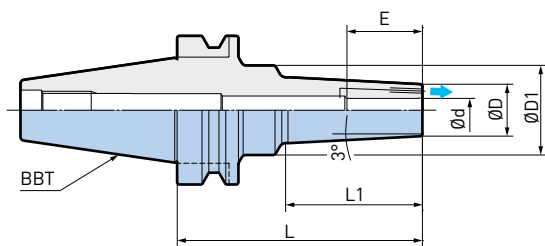
► 388

Shrink Chuck Jet Through

Suministro eficiente de refrigerante a la periferia de la herramienta.



A.1



ø6 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	Peso (kg)
BBT40-SRC6J-105	804.751	6	16	32	105	55	26	1.20
BBT40-SRC8J-105	804.752	8	19	35	105	55	26	1.20
BBT40-SRC10J-105	804.749	10	22	38	105	58	32	1.30
BBT40-SRC12J-105	804.750	12	24	40	105	63	36	1.30
BBT50-SRC6J-165	804.755	6	16	42	165	93	26	4.00
BBT50-SRC8J-165	804.756	8	19	45	165	99	26	4.20
BBT50-SRC10J-165	804.753	10	22	48	165	103	32	4.20
BBT50-SRC12J-165	804.754	12	24	50	165	108	36	4.20

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper



► 388

Shrink Chuck estándar

Un cuerpo robusto aporta una rigidez superior. Disponible desde diámetro de 4 mm.



A.1

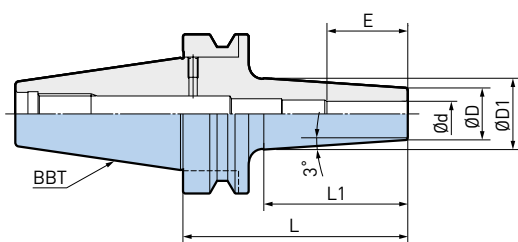


Fig. 1

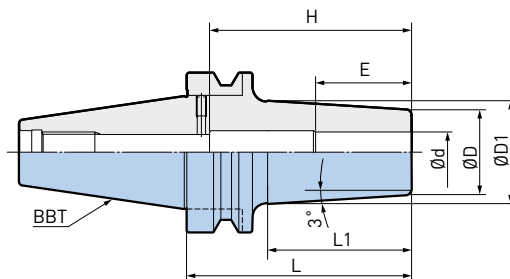


Fig. 2

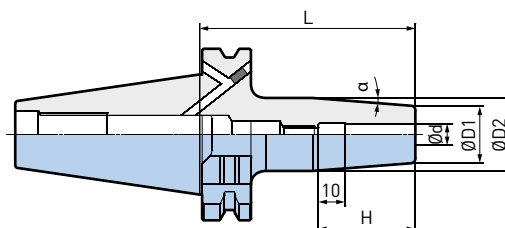
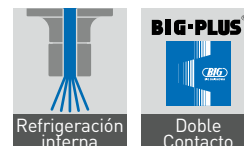
ø4 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
BBT30-SRC4-75 *	978.001	1	4	10	15	75	44	-	16	0.50
BBT30-SRC6-75	978.002	1	6	14	19	75	47	-	26	0.50
BBT30-SRC8-75	978.003	1	8	18	23	75	47	-	26	0.50
BBT30-SRC10-75	978.004	2	10	22	27	75	47	62	32	0.60
BBT30-SRC12-75	978.005	2	12	24	29	75	47	72	36	0.60
BBT30-SRC16-75	978.006	2	16	28	33	75	48	80	38	0.60
BBT40-SRC4-90 *	978.291	1	4	10	15.5	90	52	-	16	1.10
BBT40-SRC6-90	978.056	1	6	14	20	90	57	-	26	1.10
BBT40-SRC6-150	800.167	1	6	14	26	150	114	-	26	1.20
BBT40-SRC8-90	978.057	1	8	18	24	90	57	-	26	1.10
BBT40-SRC8-150	800.169	1	8	18	18	150	114	-	26	1.40
BBT40-SRC10-90	978.058	1	10	22	28	90	57	-	32	1.20
BBT40-SRC10-150	800.161	1	10	22	34	150	116	-	32	1.50
BBT40-SRC12-90	978.059	1	12	24	30	90	57	-	36	1.20
BBT40-SRC12-150	800.162	1	12	24	36	150	116	-	36	1.50
BBT40-SRC16-90	978.060	2	16	28	34	90	57	80	38	1.20
BBT40-SRC16-165	800.164	2	16	28	42	165	132	80	38	1.80
BBT40-SRC20-90	978.061	2	20	34	40	90	57	100	42	1.30
BBT40-SRC20-165	800.165	2	20	34	48	165	132	100	42	2.10
BBT50-SRC6-105	978.105	1	6	14	20.5	105	61	-	26	3.60
BBT50-SRC6-165	800.354	1	6	14	26	165	116	-	26	3.80
BBT50-SRC8-105	978.107	1	8	18	24.5	105	61	-	26	3.80
BBT50-SRC8-165	800.355	1	8	18	30	165	116	-	26	3.90
BBT50-SRC10-105	978.109	1	10	22	28.5	105	61	-	32	3.70
BBT50-SRC10-165	800.350	1	10	22	34	165	116	-	32	4.00
BBT50-SRC12-105	978.111	1	12	24	30.5	105	61	-	36	3.70
BBT50-SRC12-165	800.351	1	12	24	36	165	116	-	36	4.10
BBT50-SRC16-105	978.113	1	16	28	34.5	105	61	-	38	3.80
BBT50-SRC16-165	978.114	1	16	28	40	165	116	-	38	4.20
BBT50-SRC20-105	978.115	1	20	34	40	105	61	-	42	3.90
BBT50-SRC20-165	800.352	1	20	34	46	165	116	-	42	4.40

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. * Use herramientas con tolerancia h5.
4. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.
5. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
6. "E" es la longitud mínima de apriete.

Shrink Chuck estándar

Un cuerpo robusto aporta una rigidez superior. Disponible desde diámetro de 4 mm.



A.2

ø6 - 25mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	H	a	Peso (kg)
BDV40-SRC6D-80	490.506	6	21	27	80	36	4.5°	1.00
BDV40-SRC6D-120	490.556	6	21	27	120	36	4.5°	1.20
BDV40-SRC8D-80	490.508	8	21	27	80	36	4.5°	1.00
BDV40-SRC8D-120	490.558	8	21	27	120	36	4.5°	1.20
BDV40-SRC10D-80	490.510	10	24	32	80	42	4.5°	1.10
BDV40-SRC10D-120	490.560	10	24	32	120	42	4.5°	1.30
BDV40-SRC12D-80	490.512	12	24	32	80	47	4.5°	1.10
BDV40-SRC12D-120	490.562	12	24	32	120	47	4.5°	1.30
BDV40-SRC16D-80	490.516	16	27	34	80	50	4.5°	1.10
BDV40-SRC16D-120	490.566	16	27	34	120	50	4.5°	1.40
BDV40-SRC20D-80	490.520	20	33	42	80	52	4.5°	1.20
BDV40-SRC20D-120	490.570	20	33	42	120	52	4.5°	1.60
BDV50-SRC6D-80	490.606	6	21	27	80	36	4.5°	2.80
BDV50-SRC6D-160	490.656	6	21	38	160	36	4.5°	3.50
BDV50-SRC8D-80	490.608	8	21	27	80	36	4.5°	2.80
BDV50-SRC8D-160	490.658	8	21	38	160	36	4.5°	3.50
BDV50-SRC10D-80	490.610	10	24	32	80	42	4.5°	2.80
BDV50-SRC10D-160	490.660	10	24	41	160	42	4.5°	3.50
BDV50-SRC12D-80	490.612	12	24	32	80	47	4.5°	2.80
BDV50-SRC12D-160	490.662	12	24	41	160	47	4.5°	3.50
BDV50-SRC16D-80	490.616	16	27	34	80	50	4.5°	2.80
BDV50-SRC16D-160	490.666	16	27	44	160	50	4.5°	3.60
BDV50-SRC20D-80	490.620	20	33	42	80	52	4.5°	3.00
BDV50-SRC20D-160	490.670	20	33	50	160	52	4.5°	3.90
BDV50-SRC25D-100	490.625	25	44	53	100	58	4.5°	3.50
BDV50-SRC25D-160	490.675	25	44	61	160	58	4.5°	4.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper



► 388

Shrink Chuck Slim

El diseño Slim evita interferencias con las paredes laterales y cónicas del molde.



A.3

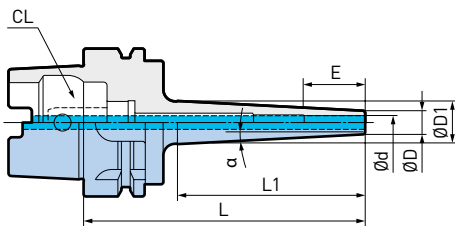


Fig. 1

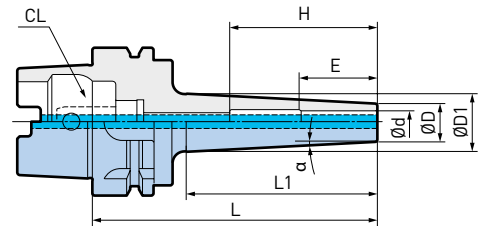


Fig. 2

ø6 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A63-SRC6S-120	801.264	1	6	10	19	120	81	(98)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC6S-165	801.265	1	6	10	23	165	121	[143]	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8S-120	801.267	2	8	13	22	120	81	(98)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC8S-165	801.268	2	8	13	26	165	123	[143]	26	3°	1.10
HSK-A63-SRC10S-120	801.253	2	10	16	25	120	81	62	32	3°	1.00
HSK-A63-SRC10S-165	801.254	2	10	16	29	165	123	62	32	3°	1.10
HSK-A63-SRC12S-120	801.256	2	12	19	28	120	81	72	36	3°	1.00
HSK-A63-SRC12S-165	801.257	2	12	19	32	165	125	72	36	3°	1.20

1. Use herramientas con tolerancia h6.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. Dimensión H en () como longitud de referencia hasta el tubo de refrigerante.
5. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Accesorios & Recambios

<p>α Limpiadores Wiper</p> <p>► 388</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>► 250</p>
---	--

Shrink Chuck estándar

Un cuerpo robusto aporta una rigidez superior. Disponible desde diámetro de 4 mm.



A.3

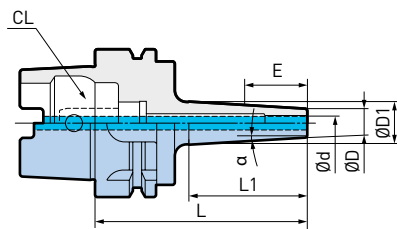


Fig. 1

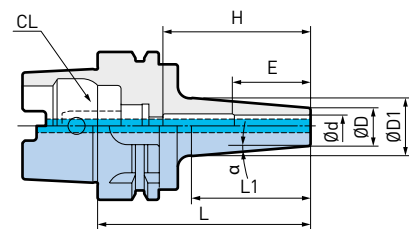


Fig. 2

ø4 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A63-SRC4-90 *	801.262	1	4	10	15	90	46	(68)	16	3°	0.80
HSK-A63-SRC6-90	978.295	1	6	14	20	90	51	(68)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC6-150	801.263	1	6	14	26	150	108	(128)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8-90	978.296	2	8	18	24	90	51	(68)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8-150	801.266	2	8	18	30	150	110	(128)	26	3°	1.20
HSK-A63-SRC10-90	978.297	2	10	22	28	90	51	62	32	3°	1.00
HSK-A63-SRC10-150	801.252	2	10	22	34	150	111	62	32	3°	1.30
HSK-A63-SRC12-90	978.298	2	12	24	30	90	51	65	36	3°	1.00
HSK-A63-SRC12-150	801.255	2	12	24	36	150	112	72	36	3°	1.30
HSK-A63-SRC16-90	978.299	2	16	28	34	90	51	65	38	3°	1.00
HSK-A63-SRC16-165	801.258	2	16	28	41	165	119	80	38	3°	1.60
HSK-A63-SRC20-90	801.260	2	20	34	40	90	53	65	42	3°	1.10
HSK-A63-SRC20-165	801.259	2	20	34	47	165	122	100	42	3°	1.90

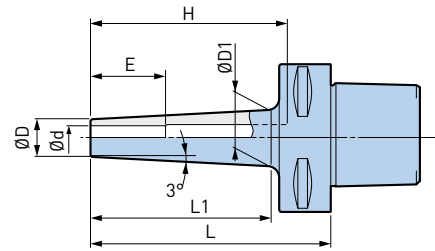
- * Use herramientas con tolerancia h5.
- Use herramientas con tolerancia h6.
- Dimensión H en () como longitud de referencia hasta el tubo de refrigerante.
- "E" es la longitud mínima de apriete.
- El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
- Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Accesorios & Recambios

<p>α Limpiadores Wiper</p> <p>► 388</p>	<p>Tubos para refrigerante Tipo A/E</p> <p>► 250</p>
---	--

Shrink Chuck Slim

El diseño Slim evita interferencias con las paredes laterales y cónicas del molde.



ø6 - 12mm

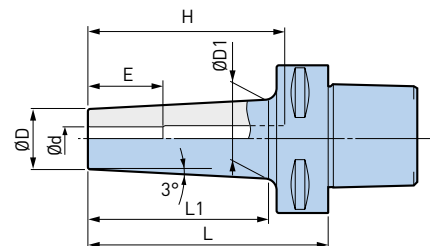
A.4

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	H	Peso (kg)
C6-SRC6S-120	973.709	6	10	19.5	120	92	26	111	0.90
C6-SRC6S-165	973.710	6	10	24	165	133	26	156	1.00
C6-SRC8S-120	973.711	8	13	22.5	120	92	26	111	0.90
C6-SRC8S-165	973.712	8	13	27	165	133	26	156	1.10
C6-SRC10S-120	973.713	10	16	25.5	120	92	32	111	1.00
C6-SRC10S-165	973.714	10	16	30.5	165	135	32	156	1.10
C6-SRC12S-120	973.715	12	19	28.5	120	92	36	111	1.00
C6-SRC12S-165	973.716	12	19	33	165	135	36	156	1.20

1. Utilice una fresa de mango de metal duro con tolerancia h6.
2. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Shrink Chuck Standard

Un cuerpo robusto aporta una rigidez superior. Disponible desde diámetro de 4 mm.



ø6 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	H	Peso (kg)
C6-SRC6-90	973.553	6	14	20,5	90	63	26	81	0.90
C6-SRC8-90	973.554	8	18	24,5	90	63	26	81	0.90
C6-SRC10-90	973.555	10	22	28,5	90	63	32	81	1.00
C6-SRC12-90	973.556	12	24	30,5	90	63	36	81	1.00
C6-SRC16-90	973.557	16	28	34,5	90	63	38	81	1.10
C6-SRC16-165	973.558	16	28	42,5	165	138	38	80	1.70
C6-SRC20-90	973.559	20	34	40,5	90	63	42	80	1.20
C6-SRC20-165	973.560	20	34	48,5	165	138	42	100	2.00

1. Utilice una fresa de mango de metal duro con tolerancia h6.
2. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Shrink Chuck Slim

El diseño delgado evita interferencias con la pieza.

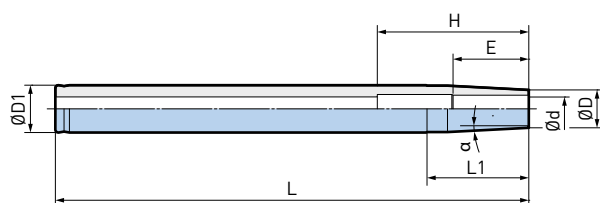


Fig. 1

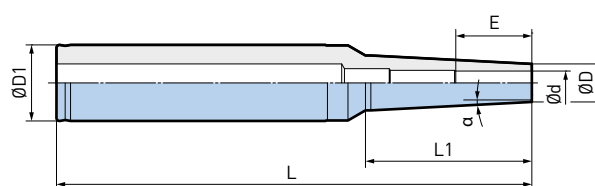


Fig. 2

ø12 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
ST32-SRC16S-150	802.245	1	16	24	32	150	83	70	38	3°	0.58
ST32-SRC16S-200	802.246	1	16	24	32	200	83	80	38	3°	0.81
ST32-SRC16S-300	802.247	1	16	24	32	300	83	80	38	3°	1.25
ST32-SRC20S-150	802.248	1	20	28	32	150	50	80	38	3°	0.59
ST32-SRC20S-200	802.249	1	20	28	32	200	50	80	38	3°	0.83
ST32-SRC20S-300	802.250	1	20	28	32	300	50	80	38	3°	1.30
ST32-SRC12S-150-K70	802.238	2	12	19	32	150	70	-	36	3°	0.55
ST32-SRC12S-200-K70	802.239	2	12	19	32	200	70	-	36	3°	0.76
ST32-SRC12S-300-K70	802.241	2	12	19	32	300	70	-	36	3°	1.23

1. Use herramientas con tolerancia h6.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper



► 388